

UL CE



本商品编号对应的是: 2P

备注: 如果产品类型有带耳, 直针或弯针, A型或B型等特殊区分信息, 必须在型号里准确

表明

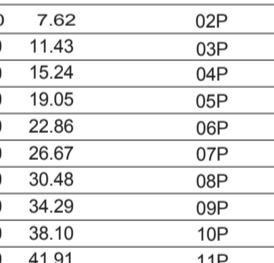
一、技术数据

塑料	PA66 UL 94V-0
端子	(黄铜, 0.8厚 镀锡)
螺丝	(钢, M4 镀镍)
使用温度	-40°C ~ +105°C
耐电压	AC2000V/Min
绝缘阻抗	500MΩ /DC500V
适用线径	22-12AWG
最大锁紧扭力	0.8N.m 4.4Lb.in
额定电压 (UL)	300V
额定电流 (UL)	20A

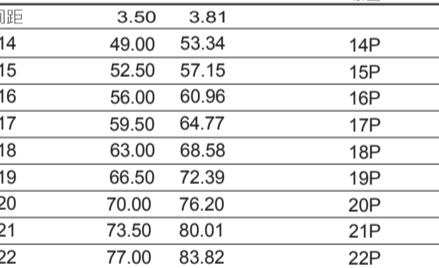
二、规格图



三、剖视与应用



剖视图



场景应用

四、多位数长度数据公差

线数	公差值(mm)	线数	公差值(mm)
2~3P	±0.15	16~20P	±0.70
4~7P	±0.20	21~24P	±1.00
8~15P	±0.40		

其他说明

位数	长度(mm)	位数	
		绿色	黑色
间距	3.50 3.81		
2	7.00 7.62	02P	—
3	10.50 11.43	03P	—
4	14.00 15.24	04P	—
5	17.50 19.05	05P	—
6	21.00 22.86	06P	—
7	24.50 26.67	07P	—
8	28.00 30.48	08P	—
9	31.50 34.29	09P	—
10	35.00 38.10	10P	—
11	38.50 41.91	11P	—
12	42.00 45.72	12P	—
13	45.50 49.53	13P	—

位数	长度(mm)	位数	
		绿色	黑色
间距	3.50 3.81		
14	49.00 53.34	14P	—
15	52.50 57.15	15P	—
16	56.00 60.96	16P	—
17	59.50 64.77	17P	—
18	63.00 68.58	18P	—
19	66.50 72.39	19P	—
20	70.00 76.20	20P	—
21	73.50 80.01	21P	—
22	77.00 83.82	22P	—
23	80.50 87.63	23P	—
24	84.00 91.44	24P	—

*单位:毫米.

(1)导线的构造和尺寸

导线截面 [mm²]	单股导线		多股导线		细股导线		美制导线规格[AWG]		
	最大直径	芯线根数	最大直径	芯线根数 (最少根数)	最大直径	芯线根数 (参考值)	线号 AWG	单股导线 [φ mm] [circ.miles] [mm²]	多股导线 [φ mm] [circ.miles] [mm²]
0.2	0.5	1	-	-	-	-	24	0.51 404 0.21	- - -
0.5	0.9	1	1.1	7	1.1	16	20	0.81 1022 0.52	0.91 1111 0.56
0.75	1.0	1	1.2	7	1.3	24	(17)	1.02 1620 0.82	1.16 1600 0.82
1	1.2	1	1.4	7	1.5	32	(18)	1.15 2050 1.04	1.50 2580 1.32
1.5	1.5	1	1.7	7	1.8	30	(15)	1.45 3260 1.65	1.85 4110 2.09
2.5	1.9	1	2.2	7	2.3	50	(13)	1.83 5180 2.63	2.41 6500 3.32
4	2.4	1	2.7	7	2.9	56	(11)	2.30 8230 4.17	2.95 10530 5.37
6	2.9	1	3.3	7	3.9	84	(9)	2.91 13100 6.63	3.73 16625 8.48
10	3.7	1	4.2	7	5.1	80	(7)	3.67 20800 10.56	4.15 20820 10.55
16	4.6	1	5.3	7	6.3	126	(5)	4.62 33100 16.77	5.24 33100 16.77

(2)绝缘材料阻燃说明

分类/评判标准	实验构造
UL 94 V-0 -燃烧时间≤10秒 -全部燃烧≤50秒 -无燃烧滴落物	垂直试件 -煤油灯 -火焰高度20±2mm
UL 94 V-1 -燃烧时间≤30秒 -全部燃烧≤250秒 -无燃烧滴落物	-点火10秒 试件熄灭后 再次点火10秒
UL 94 V-2 -燃烧时间≤250秒 -有燃烧滴落物	-10个试件 125x13x3' mm -可能是0.8, 1.5, 6, 4mm
UL 94 HB -燃烧程度≤102mm -燃烧行程≤38.1mm	-水平试件 -煤油灯 -火焰高度25mm

(3)GB /14048.1—2000 验证螺纹接线端子机械强度的拧紧力矩

螺纹直径 mm	拧紧力矩 Nm				
	螺纹标准值	直径范围	I	II	III
2.5	$\phi \leq 2.8$	0.2	0.4	0.4	
3.0	$2.8 < \phi \leq 3.0$	0.25	0.5	0.5	
—	$3.0 < \phi \leq 3.2$	0.3	0.6	0.6	
3.5	$3.2 < \phi \leq 3.6$	0.4	0.8	0.8	
3.5	$3.6 < \phi \leq 4.1$	0.7	1.2	1.2	
4.5	$4.1 < \phi \leq 4.7$	0.8	1.8	1.8	
5	$4.7 < \phi \leq 5.3$	0.8	2.0	2.0	
6	$5.3 < \phi \leq 6.0$	1.2	2.5	3.0	
8	$6.0 < \phi \leq 8.0$	2.5	3.5	6.0	
10	$8.0 < \phi \leq 10.0$	—	4.0	10.0	
12	$10 < \phi \leq 12$	—	—	14.0	
14	$12 < \phi \leq 15$	—	—	19.0	

注: 第I列: 适用于拧紧时不突出孔外的螺钉和不能用力口宽度大于螺钉根部的螺钉
第II列: 适用于比螺钉刃更紧的螺钉和螺母
第III列: 适用于比螺钉刃更好的工具来拧紧的螺钉和螺母

上述规格书尺寸仅供参考(单位:毫米)

上海有乐电气有限公司 www.youlecn.com

(5)额定脉冲耐受电压 (节选 DIN V DE 0110: 1989-01)

DIN IEC 189的
