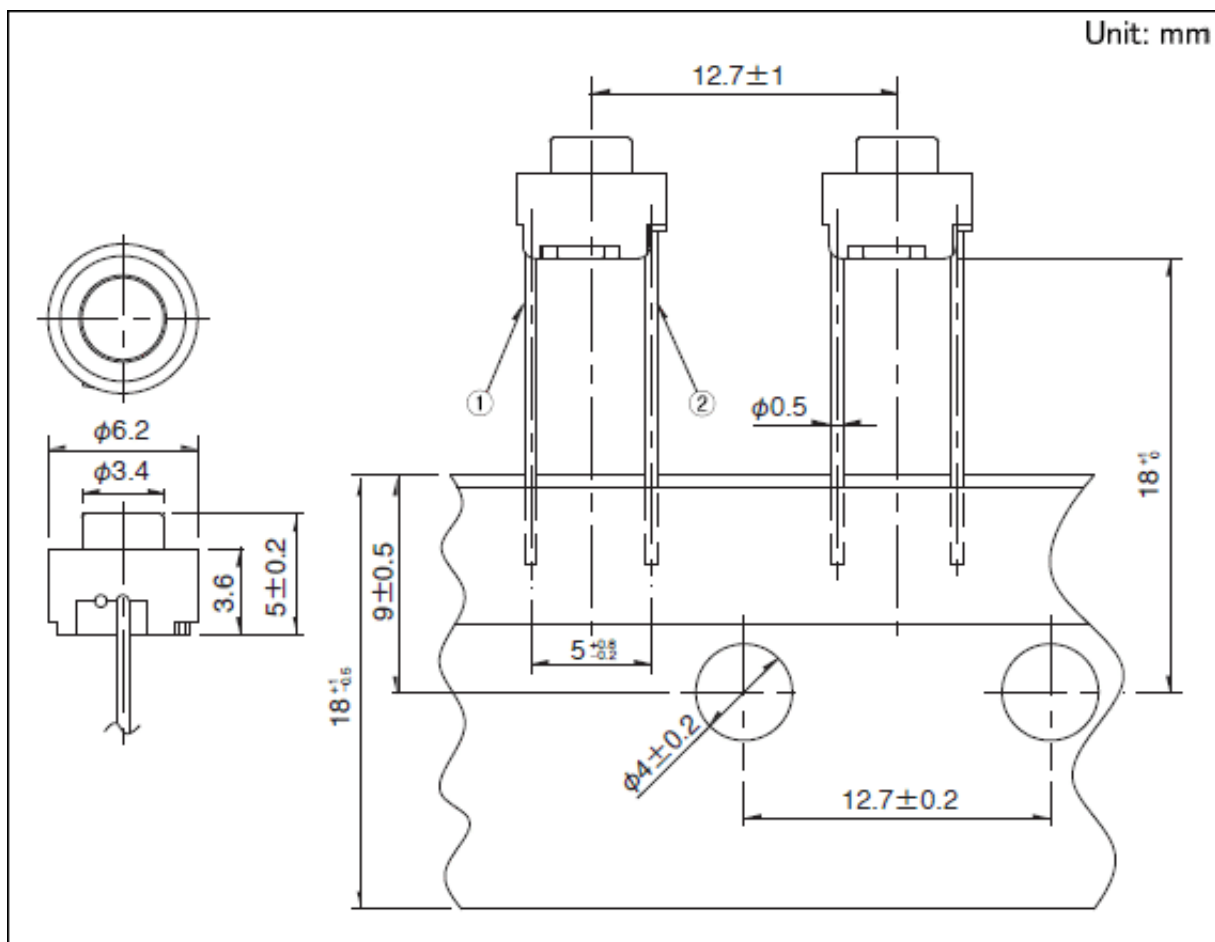




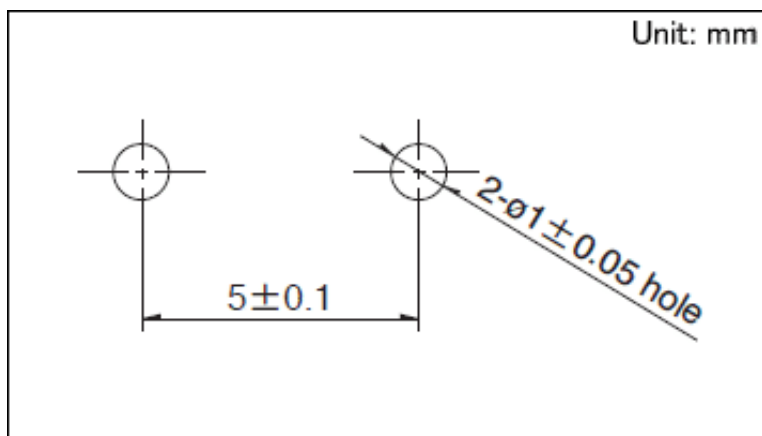
## φ6.2mm圆端子(径向) SKRG系列

型		Radial
动作力		1.57N
操作方向		Top push
行程		0.25mm
操作寿命 (5mA 5V DC)		500,000 cycles
初期接触电阻		500mΩ max.
按钮颜色		White
按钮高度		h=5mm
系列		Sharp feeling type
使用温度范围		-40°C to +90°C
最大额定		50mA 12V DC
最小额定		10μA 1V DC
电性能	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC for 1min.
	耐电压	250V AC for 1 min.
耐久性能	耐振性能	10 to 55 to 10Hz/分, 全振幅1.5mm X, Y, Z 3方向各2小时
耐环境性能	耐寒性能	-40±2°C for 96h
	耐热性能	90±2°C for 96h
	耐湿性能	60±2°C, 90 to 95%RH for 96h
最小订货单位(pcs.)	日本	2,000
	出口	2,000

### 外形图

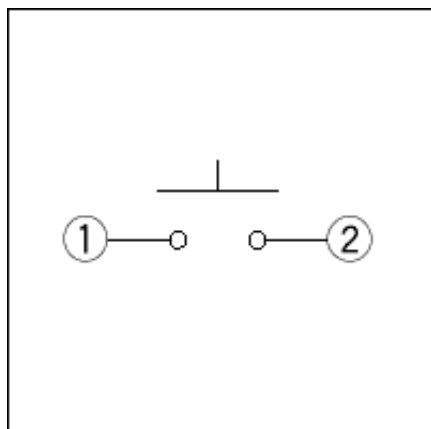


安装孔尺寸图



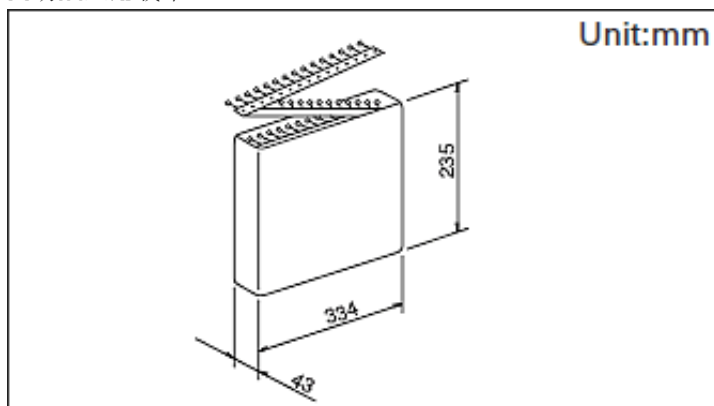
自开关安装面看

电路图



## 包装规格

### 自动插入用载带



梱包数(pcs.)	1盒	2,000
	1箱/日本	20,000
	1箱/出口包装	20,000
出口包装箱尺寸(mm)	353×506×244	

## 焊接条件

### 自动浸焊时

项目	条件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100℃max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260℃ max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2 times以下

### 手焊接时

项目	条件
焊接温度	360℃ max.
连续焊接时间	3s max.

焊剂斗容量

60W max.

- 
1. 考虑清洗触摸开关时，请协商。
  2. 请不要从触摸开关上面浸入助焊剂。
  3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
  4. 进行第2次焊接时，应在开关恢复到常温之后进行。
  5. 请使用比重为0.81以上的助焊剂（田村化研（株）EC-19S-8 同等品）。

### 表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请使用1.6mm板厚的印刷电路板。
3. 关于载带品的试制数量，请以最小订货单位（1盒，1箱）的N倍订货。
4. 本系列产品也可以用于车载。  
的使用温度范围设定虽然比通常的大，但是请在使用时仔细确认正式的技术规格书。