



1.4(H)mm, 1.5/2.0mm行程的表面贴装型 SSSS8系列

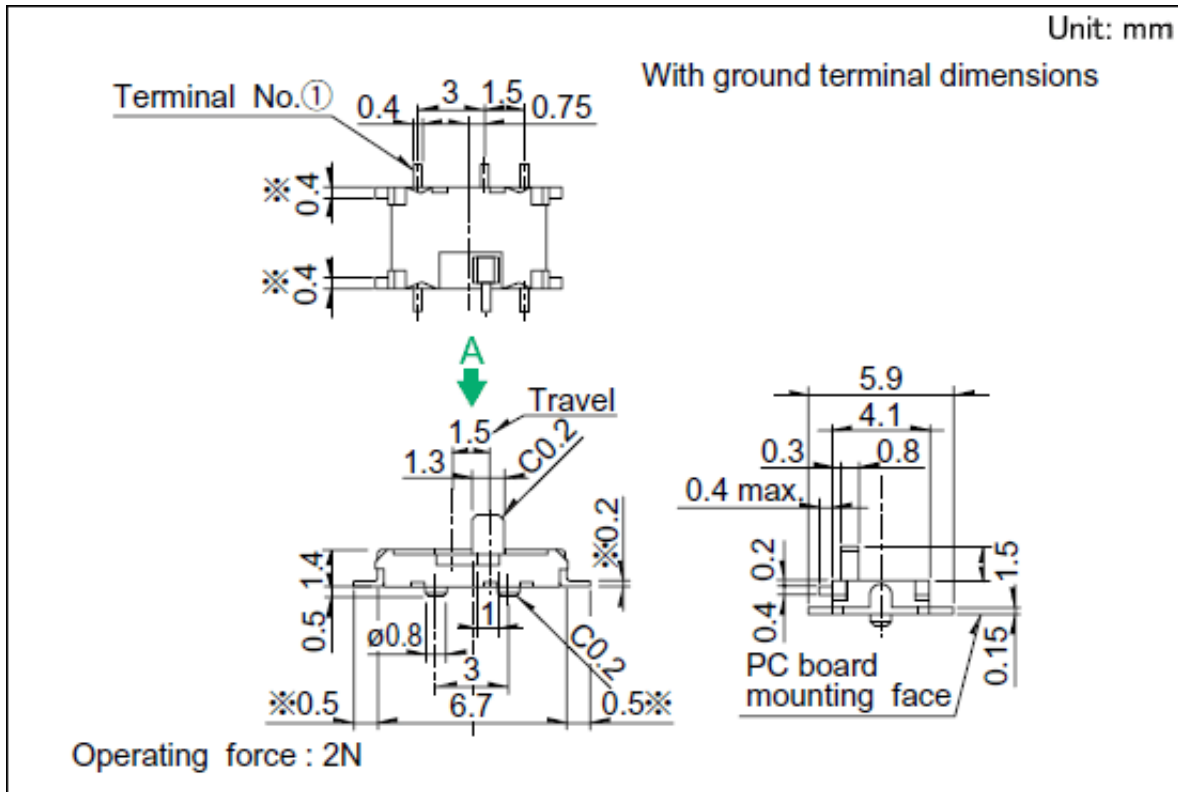
行程	1.5mm	
操作部方向	Vertical	
操作部厚度	0.8mm	
电路数	2	
接点数	2	
动作力	参阅外形图	
切换时限	Not specified	
接地端子	有	
焊接方法	Reflow	
使用温度范围	-40°C to +85°C	
最大额定/最小额定(电阻负载)	0.3A 5V DC/50μA 3V DC	
电性能	接触电阻 (初期/寿命后)	70mΩ max./130mΩ max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC
	耐电压	100V AC for 1 minute
机械性能	端子强度	3N for 1 minute
	操作部强度	操作方向 10N
		拉引方向 10N
耐久性能	无负载寿命	10,000 cycles 100mΩ max.
	负载寿命(最大额定负载)	10,000 cycles 130mΩ max.
耐环境性能	耐寒性能	-40°C 500h
	耐热性能	85°C 500h

耐湿性能

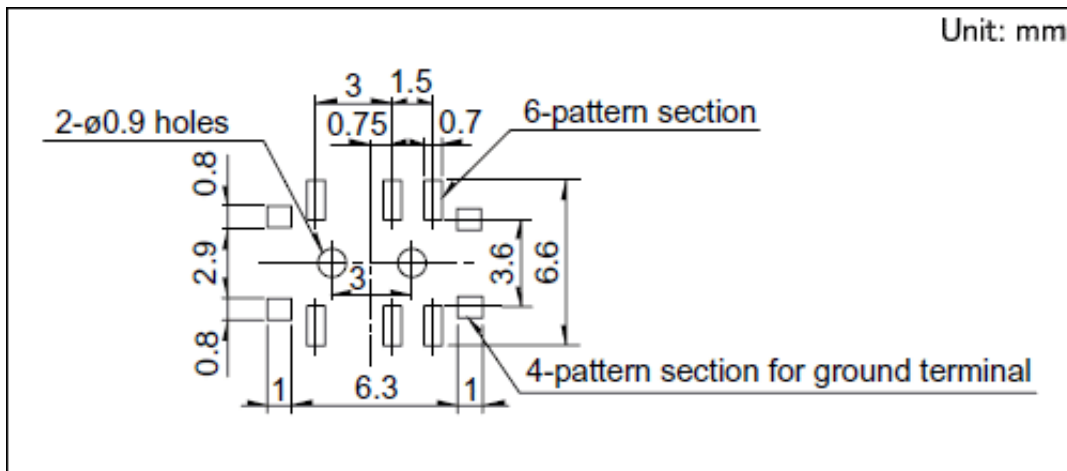
60°C, 90 to 95%RH 500h

最小订货单位(pcs.)	日本	1,800
	出口	7,200

外形图

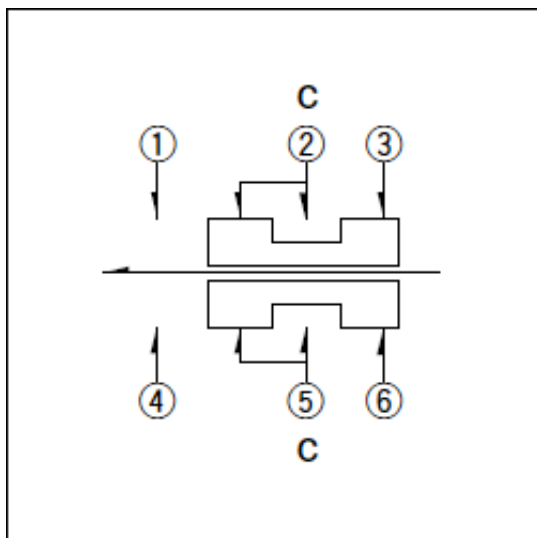


焊接处尺寸图



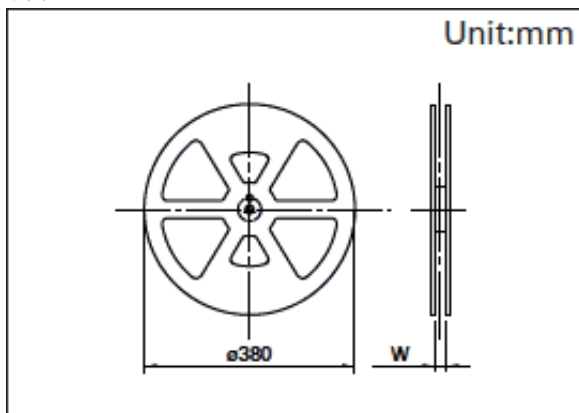
自A方向看。

电路图



包装规格

载带



梱包数(pcs.)	1卷	1,800
	1箱/日本	3,600
	1箱/出口包装	7,200
卷盘宽度 W(mm)		25.4
载带宽度(mm)		24
出口包装箱尺寸(mm)		406×406×190

焊接条件

回流方式的参考举例

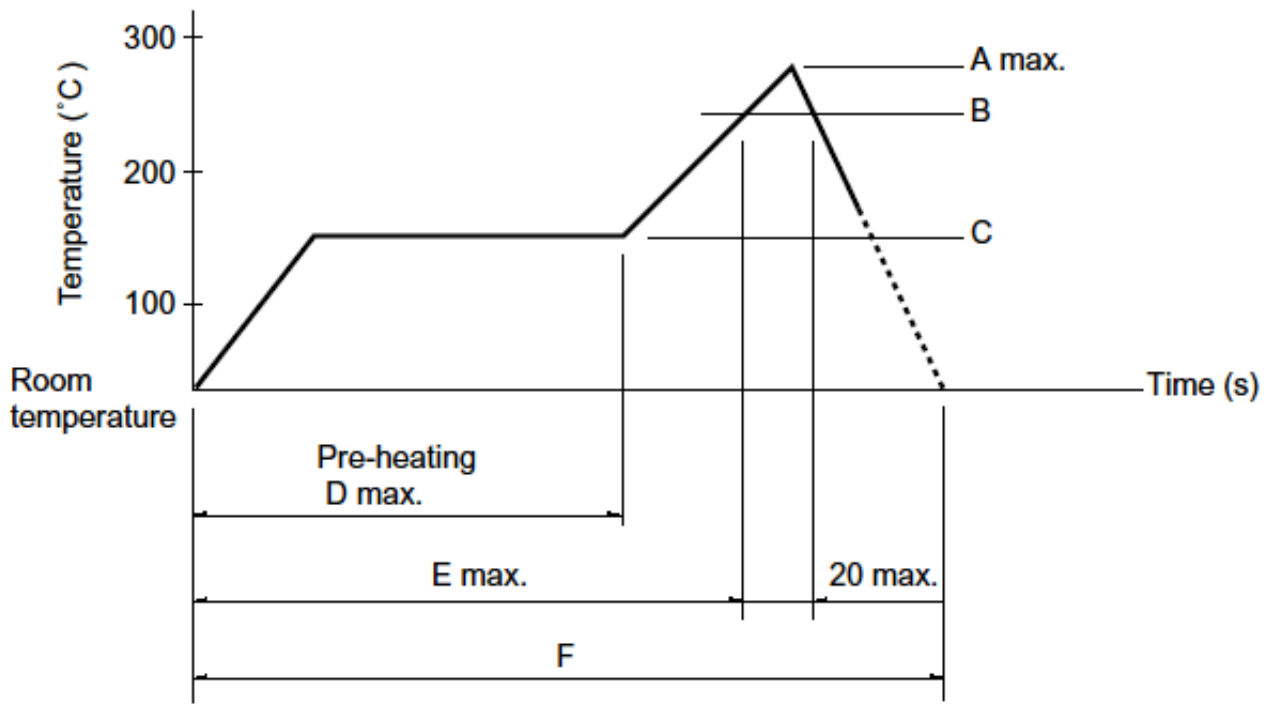
1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用

$\phi 0.1 \sim \phi 0.2$ 的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊接连接部（铜箔面）测量。固定方式采用耐热胶带。

3. 温度分布



A(°C)	B(°C)	C(s)	D(°C)	E(°C)	F(s)
3s max.					
260	230	40	180	150	120

(1) 下述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度，根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，关于开关表面温度，也请在上述条件内使用。

(2) 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

焊接温度	330±5°C
焊接时间	3s max.

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数) 倍来订货。
3. 还有上述产品一览以外的产品，需要时，请向本公司营业部门询问。