

马蹄头 907-T-3C

C型/CF型 (斜切圆柱形)

特点: 用烙铁头前端斜面部份进行焊接, 适合需要多锡量之焊接。故此沾锡量会与C型烙铁头有所不同, 视焊接之需要而选择。应用范围: 适合需要多锡量之焊接, 例如焊接面积大、粗端子、焊垫大的焊接环境;



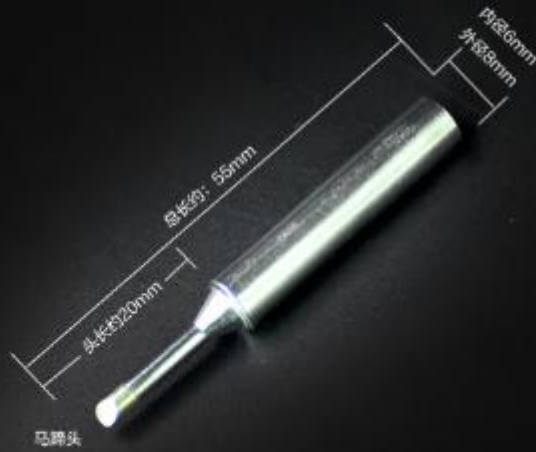
马蹄头; 沾锡性能好, 长寿命



原装产品都有激光水印, 使用更放心



紫铜材质, 其结构令传热效率更高



马蹄头

烙铁头寿命

温度	焊点数
350°	3.5万
420°	2.8万
450°	2万左右