



匠心铸造 · 卓越品质

维修佬原装无铅烙铁头

MECHANIC LEAD-FREE SOLDER TIP 900M-T



高精度烙铁头

high precision soldering Iron tips

采用优质无氧铜

High quality oxygen free copper

使用寿命超过50000点

Life Expectancy Beyond 50000 Point

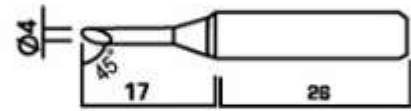
商品参数

Commodity parameters

无铅系列

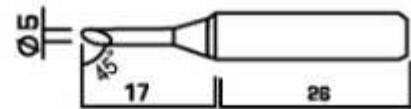
马蹄型

型号: **900M-T-4C**



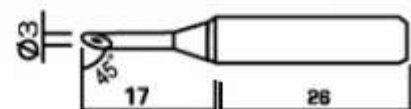
马蹄型

型号: **900M-T-5C**



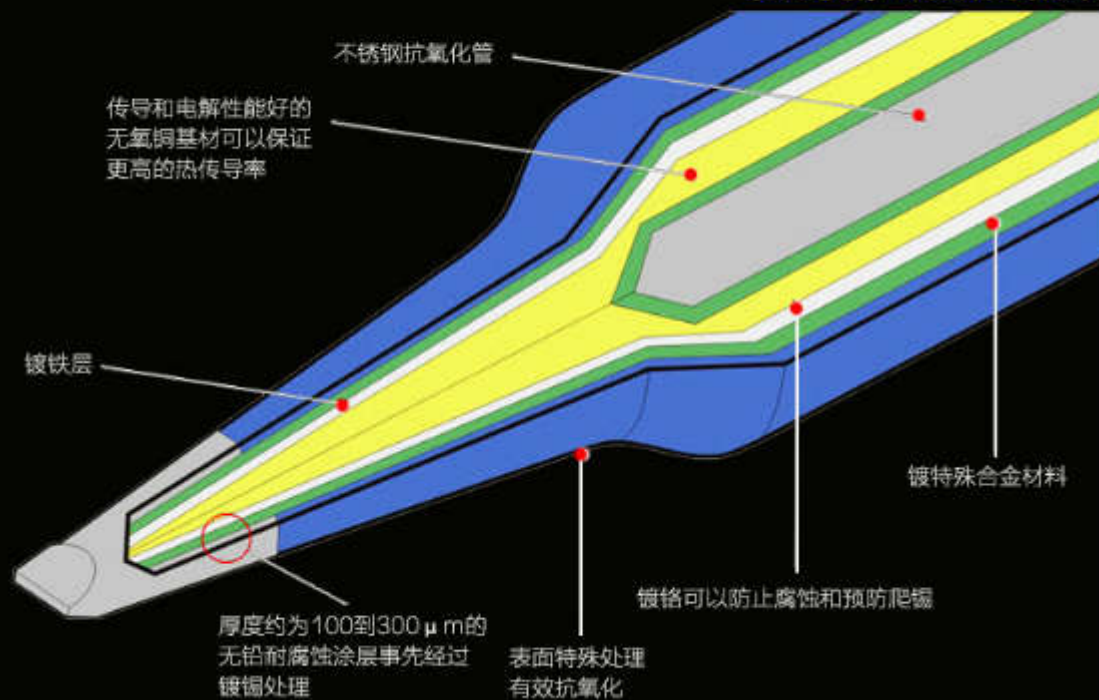
马蹄型

型号: **900M-T-3CM**



烙铁头长寿的秘密？

多层电镀，耐腐蚀、更长寿！



保养方法

使用前

因为电镀的关系，烙铁头绝对不要用刀挫或磨削烙铁头。

建议第一次加热时采用新鲜的焊锡涂覆在烙铁头上，以便去除包在上面的氧化物。

使用中

焊接时，尽量选用中性活性的助焊剂。

清洁烙铁头用清洁海绵，并添加些水，不可用布擦。

保持工作表面一直有锡涂覆，只有在使用前才擦拭，并且使用完后立即上锡。

焊接温度高于350℃，并且停止工作超过1小时以上，烙铁头应该常上锡。

使用后

在关焊台之前，不要将烙铁头上多余的焊锡去除，这些多余的锡会在烙铁头回热的情况下保护上锡表面，防止氧化。

应避免使用防胶合焊锡（除了螺纹头），否则会影响烙铁头的功能。

如果发生胶合，试着在烙铁余热的时候将烙铁头取下。

为防止胶合，可以隔段时间将烙铁头从焊台上取下。

焊建议给清洁海绵贴加的水为蒸馏水，因为大部分自来水中所含矿物质将会腐蚀烙铁头。

烙铁头存放

用清洁海绵将烙铁头清洁

关闭烙铁头等烙铁头冷却

将烙铁头用焊锡包住

将烙铁手柄放入烙铁支架上