



匠心鑄造 · 卓越品質

維修佬王者系列烙鐵頭

MECHANIC THE KING HIGH POINT SOLDERING IRON TIP



高精度烙鐵頭

High precision soldering iron tips

採用優質無氧銅

High quality oxygen free copper

使用壽命超過50000點

Life Expectancy Beyond 50000 Point

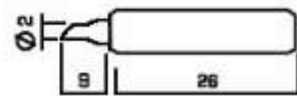
商品参数

Commodity parameters

防静电系列

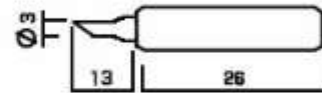
除膠型

型號: 900M-T-2K



除膠型

型號: 900M-T-3K



除膠型

型號: 900M-T-3.5K



刀頭型

型號: 900T-T-SK



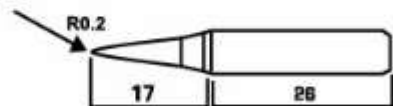
刀頭型

型號: 900M-T-K



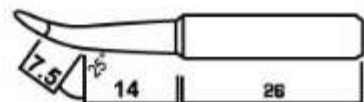
尖頭型

型號: 900M-T-I



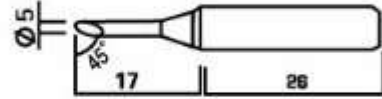
尖頭型

型號: 900M-T-IS



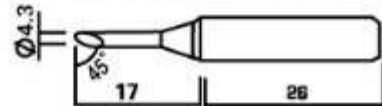
拆芯片型

型號: 900M-T-6P



拆芯片型

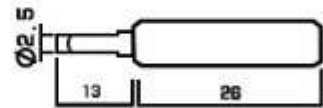
型號: 900T-T-6S



無鉛系列

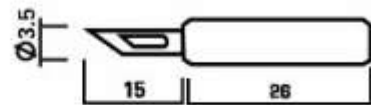
除膠型

型號: 900M-T-CT



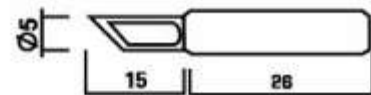
刀頭型

型號: 900M-T-SK



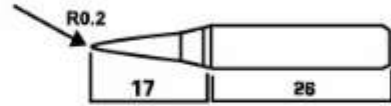
刀頭型

型號: 900M-T-K



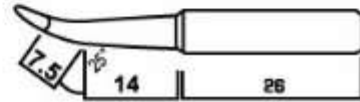
尖頭型

型號: 900M-T-1



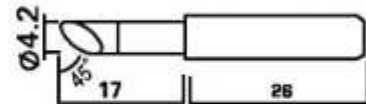
尖頭型

型號: 900M-T-IS



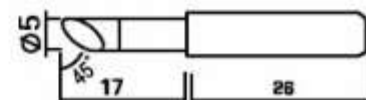
拆芯片型

型號: 900M-T-6S



拆芯片型

型號: 900M-T-6P

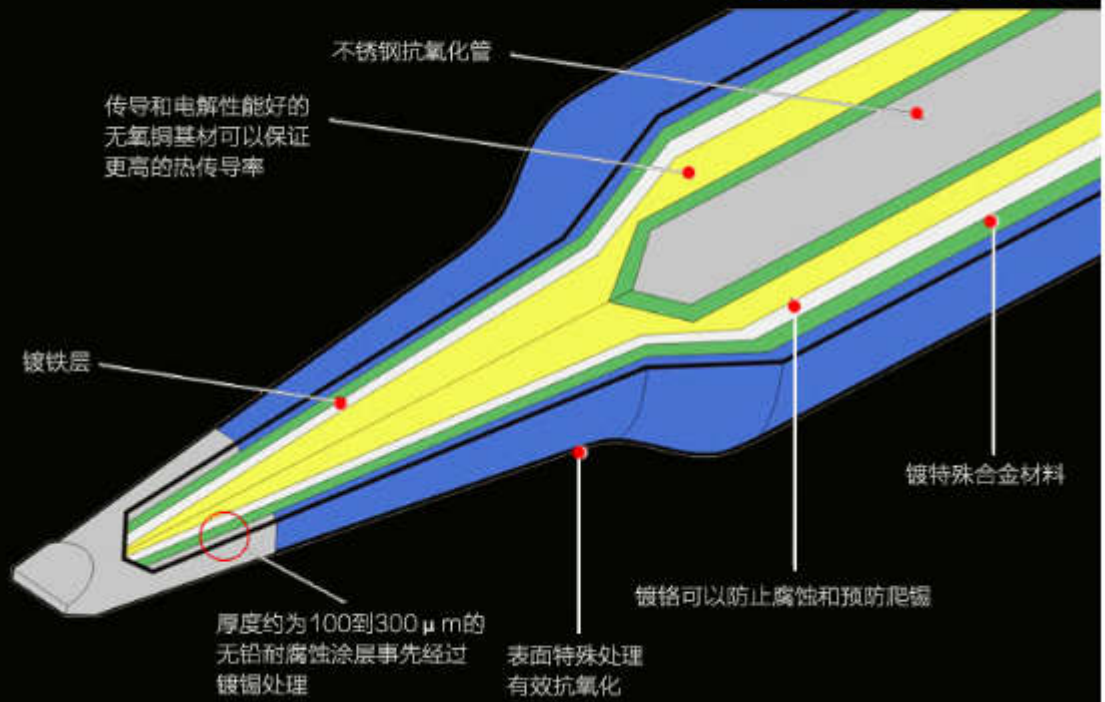


多规格 满足您的需求
是维修工程师**不可或缺**的**辅助品**



烙铁头长寿的秘密？

多层电镀，耐腐蚀、更长寿



保养方法

使用前

因为电镀的关系，烙铁头绝对不要用刀锉或磨削烙铁头。

建议第一次加热时采用新鲜的焊锡涂覆在烙铁头上，以便去除包在上面的氧化物。

使用中

焊接时，尽量选用中性活性的助焊剂。

清洁烙铁头用清洁海绵，并添加些水，不可用布擦。

保持工作表面一直有锡涂覆，只有在使用前才擦拭，并且使用完后立即上锡。

焊接温度高于350℃，并且停止工作超过1小时以上，烙铁头应该常上锡。

使用后

在关焊台之前，不要将烙铁头上多余的焊锡去除，这些多余的锡会在烙铁头回热的情况下保护上锡表面，防止氧化。

应避免使用防胶合焊锡（除了螺旋头），否则会影响烙铁头的功能。

如果发生胶合，试着在烙铁余热的时候将烙铁头取下。

为防止胶合，可以隔段时间将烙铁头从焊笔上取下。

焊建议给清洁海绵贴加的水为蒸馏水，因为大部分自来水中所含矿物质将会腐蚀烙铁头。

烙铁头存放

用清洁海绵将烙铁头清洁

将烙铁头用焊锡包住

关闭烙铁头等烙铁头冷却

将烙铁手柄放入烙铁支架上