

## FX-888D 数显调温电焊台

### 1、规格：

品名		HAKKO FX-888D
本体颜色		蓝色和黄色
功率消耗		70W (220V)
控温范围		200 ~ 480°C
温度稳定度		无负荷时±1°C
控制 台部	输出	AC26V
	外形尺寸	100(W) × 120(H) × 120(D)mm
	重量 (不包括电线)	1.2kg
焊 铁 部	功率消耗	65W (26V)
	焊咀与接地间阻抗	< 2Ω
	焊咀与接地间电位	< 2mV
	标准焊咀	B型 (T18-B)
	发热元件	陶瓷发热元件
	电线长度	1.2m
	全长 (不包括电线)	217mm (当附带T18-B焊咀时)
	重量 (不包括电线)	46g (当附带T18-B焊咀时)

### 2、特点：

- 焊台操作简单，采用数码显示操作，可以每1°C单位来调节温度，设定温度一目了然。
- 提供密码设定加锁，防止恶意或不小心改变设定。
- 便捷高效的温度管理，搭载有温度预设模式及温度校准功能；可预设5个经常使用的温度，只需按一下按钮就可以唤出所需的焊接温度。
- 特设多功能焊铁架，除可使用清洁海棉外，还附带清洁丝，大大提升焊咀清洁效能。
- 可另购置其它三款手柄工具，迎合不同工作需要。
- 设有补正模式，补正温度简单容易；传统焊台需要仔细调节(CAL)旋钮来校正设定温度和焊咀实际温度的误差，FX-888D只需输入焊咀的实际温度就可以完成补正温度。
- 采用焊咀与发热元件分离式设计，节省运营成本，使用T18系列焊咀，备有超过30款焊咀可供选择。

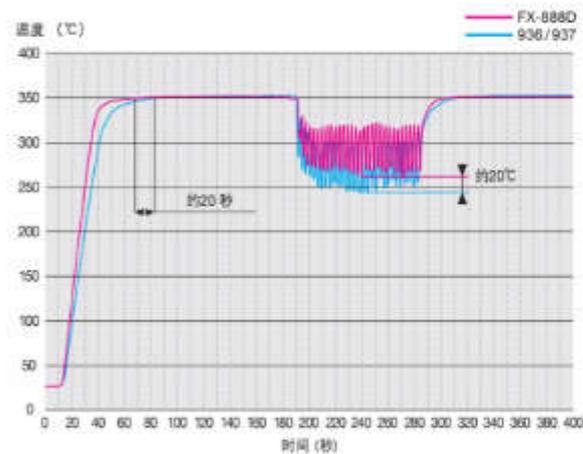
### 3、商品详情

#### 卓越的热回复特性

与原有的HAKKO 936·937相比，输出加大了30%，而且由于采用了热传导性能优越的T18系列焊铁头，实现了卓越的热回复性。因此可以降低焊接时的设定温度，这样不仅能减少对焊接零部件的热影响，而且减轻了焊铁头因氧化而导致的使用寿命缩短。

#### 温度特性曲线

升温至350°C的时间加快了20秒，连续使用时焊铁头的温度下降也有所减少。



#### 测定条件

试验方法：在焊铁头上装热电偶，在酚醛纸被铜膜叠层板上，用Φ1.6mm x 5mm焊锡丝，每3秒焊一个点，并测定焊接时焊铁头的温度。

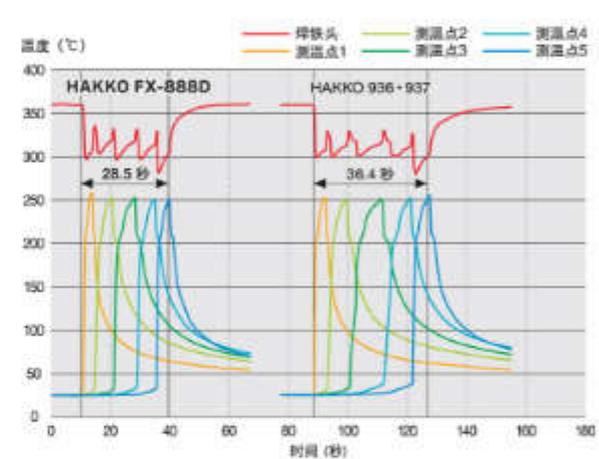
使用印刷电路板：酚醛纸被铜膜叠层板

设定温度：350°C

焊锡：无铅 ( Sn / Ag / Cu ) Φ1.6mm x 5mm

#### 工作特性比较曲线

同样的工作量却可以缩短工作时间，大幅度提高了工作效率。



#### 测定条件

试验方法：在焊铁头和印刷电路板的被焊接部位装上热电偶，在5处测定被焊接部位温度上升至250°C所需要的时间。

使用印刷电路板：酚醛纸单面板

使用零件：连接器

设定温度：360°C

焊锡：无铅 ( Sn / Ag / Cu ) Φ0.5mm

## 操作简单

配置于中央的操作按钮仅有两个，UP (选择、变更) 和 ENTER (决定)。即使是不擅长使用机器的人，也能毫不犹豫地凭感觉操作。



## 多功能焊铁架

配有与控制台同一色调造型的焊铁架。功能充实的焊铁架不仅能提高工作效率，而且使工作环境的视觉感受协调统一。



## 可接其它手柄 (另行购买)

丰富的手柄附件，可以满足实际工作中的各种需求。

其他

可更换配件

型号	品名 / 规格
A1559	清洁海棉
A1560	发热元件 / 65W (26V)
A1561	清洁丝
B1785	螺帽
B2022	螺纹套筒
B3469	保护钢管
B3474	清洁橡胶片

包装清单

FX-888D控制台  
FX-8801焊铁 (附有T18-B焊咀)  
焊铁架 (附有清洁丝、清洁海棉)\*  
使用说明书

\*焊铁架不包括清洁橡胶片