

产品特点 Selling Point

5SI-216N-B 圆尖烙铁头 (SS-206H/SS-207H/SS-989H 焊台、SC-130H-25/20/15 电烙铁共用)

SC-130H / SS-206H / SS-207H / SS-227/SS-989H 用烙铁头

采用铜材制造，镀铁、镀锡技术

无铅制程，符合 ROHS 环保标准，适用于 936 焊台及内热式电烙铁使用



B 型烙铁头

无方向性，整个烙铁头前端均可进行焊接，适合一般焊接，无论大小之焊点，均可使用B型烙铁头



2.4D 型烙铁头

使用前端一字形头进行焊接，适合需要多锡量之焊接如焊接面积大、粗端子、焊点大的焊接环境



C 型烙铁头

5SI-216N-3C
5SI-216N-4C

前端单斜面部份进行焊接，适合焊接面大，粗端子，焊点大的情况：C型烙铁头与D型烙铁头的应用很类似，可依实际需求选购适当的尺寸与头型



I 型烙铁头

适合精细之焊接或狭小的焊接空间，亦可修正焊接晶片时所产生的锡桥



K 型烙铁头

使用双鞋面刀形部份焊接，竖立式或拉焊式焊接均可
属于多用途之烙铁头：适用于SOJ/PLCC/SOP/QFP
电源，接地部份元件，修正锡桥，连接器等焊接





内层紫铜基材、表层电镀技术、更耐用、高性价比

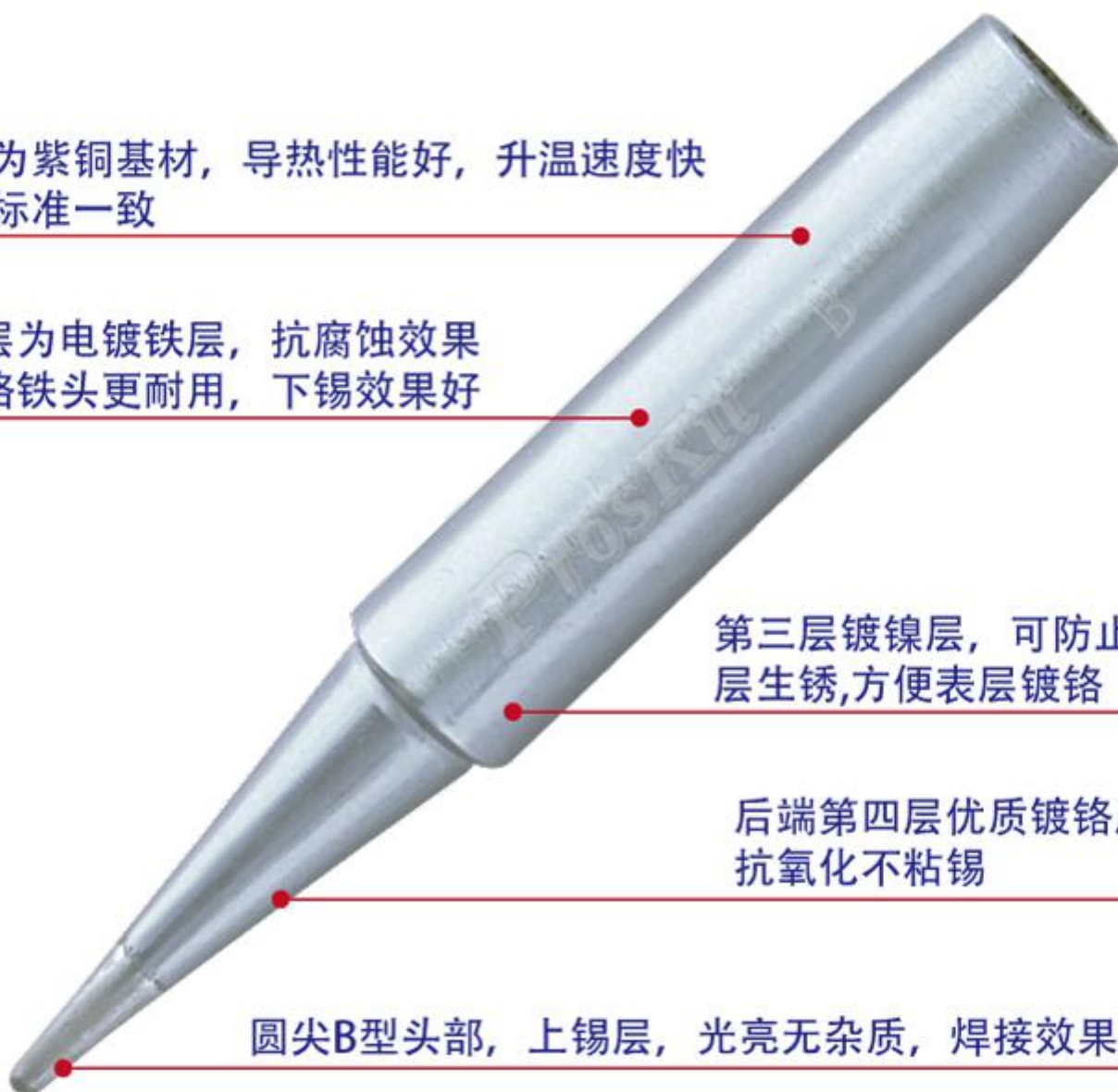
内层为紫铜基材，导热性能好，升温速度快
尺寸标准一致

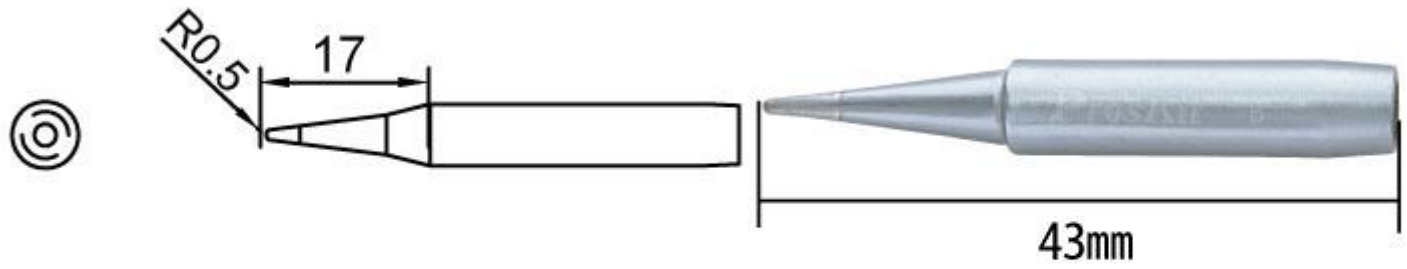
第二层为电镀铁层，抗腐蚀效果好，烙铁头更耐用，下锡效果好

第三层镀镍层，可防止镀铁层生锈，方便表层镀铬

后端第四层优质镀铬层
抗氧化不粘锡

圆尖B型头部，上锡层，光亮无杂质，焊接效果好





型号	外径	内径	全长
5SI-216N-B	6.3mm	4.0mm	43mm



宝工SS-256H焊台



宝工SS-206H焊台



宝工SC-130H系列

适用于
不同焊台
烙铁



宝工SS-207H焊台



936焊台



宝工SS-989H焊台

