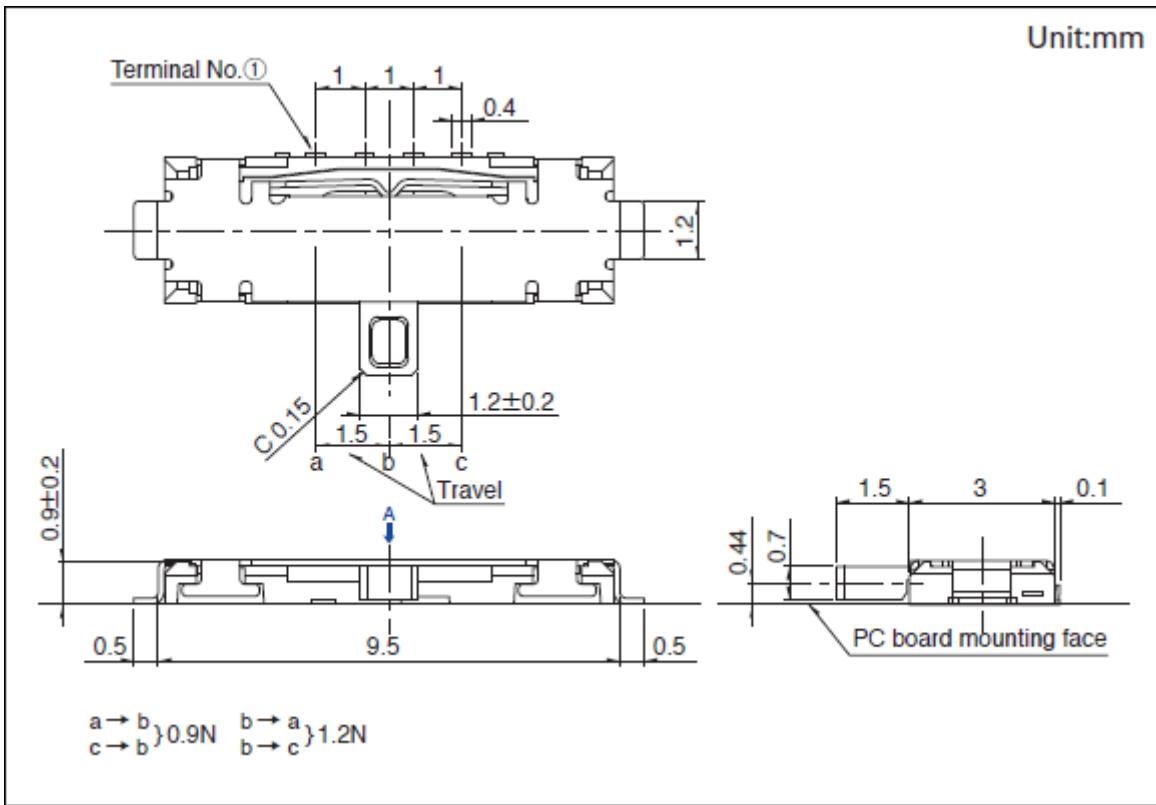


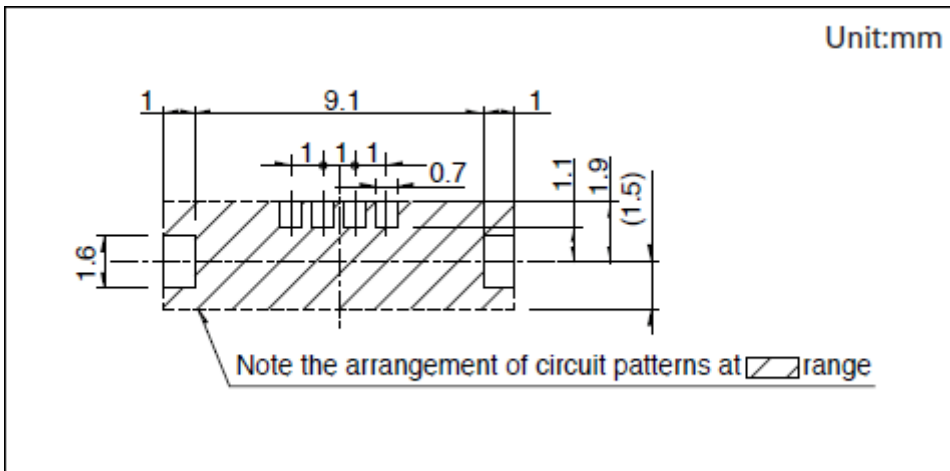
## 0.9(H)mm, 1.5mm行程的表面贴装型 SSAH系列

行程	1.5mm		
操作部方向	Horizontal		
电路数	1		
接点数	3		
动作力	参阅外形图		
切换时限	Not specified		
焊接方法	Reflow		
定位销	无		
使用温度范围	-30°C to +60°C		
最大额定/最小额定(电阻负载)	1mA 5V DC/50μA 3V DC		
电性能	接触电阻 (初期/寿命后)	200mΩ max./300mΩ max.	
	绝缘电阻	100MΩ min. 100V DC	
	耐电压	100V AC for 1 minute	
机械性能	端子强度	3N for 1 minute	
	操作部强度	操作方向	10N
		拉引方向	10N
耐久性能	无负载寿命	10,000 cycles 300mΩ max.	
	负载寿命(最大额定负载)	10,000 cycles 300mΩ max.	
耐环境性能	耐寒性能	-40°C 96h	
	耐热性能	85°C 96h	
	耐湿性能	60°C, 90 to 95%RH 240h	
最小订货单位(pcs.)	日本	4,000	
	出口	16,000	

## 外形图

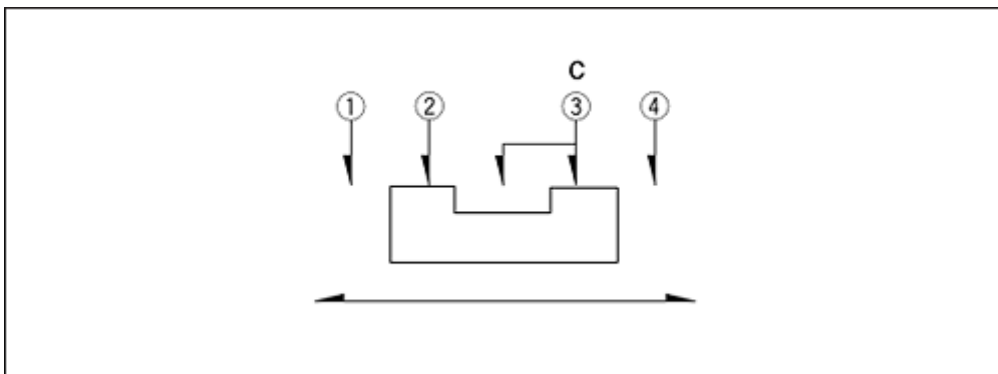


焊接处尺寸图



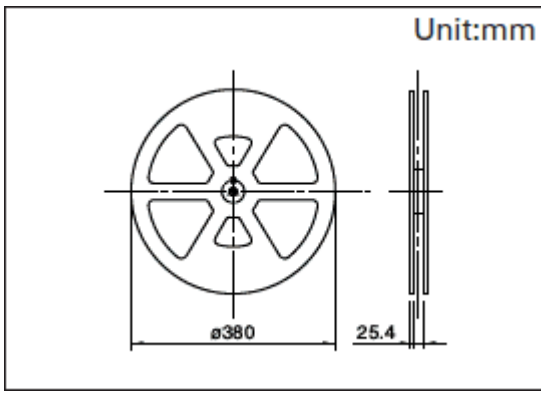
自A方向看。

电路图



包装规格

载带



捆包数(pcs.)	1卷	4,000
	1箱/日本	8,000
	1箱/出口包装	16,000
载带宽度(mm)	24	
出口包装箱尺寸(mm)	428 × 413 × 172	

**焊接条件**

回流方式的参考举例

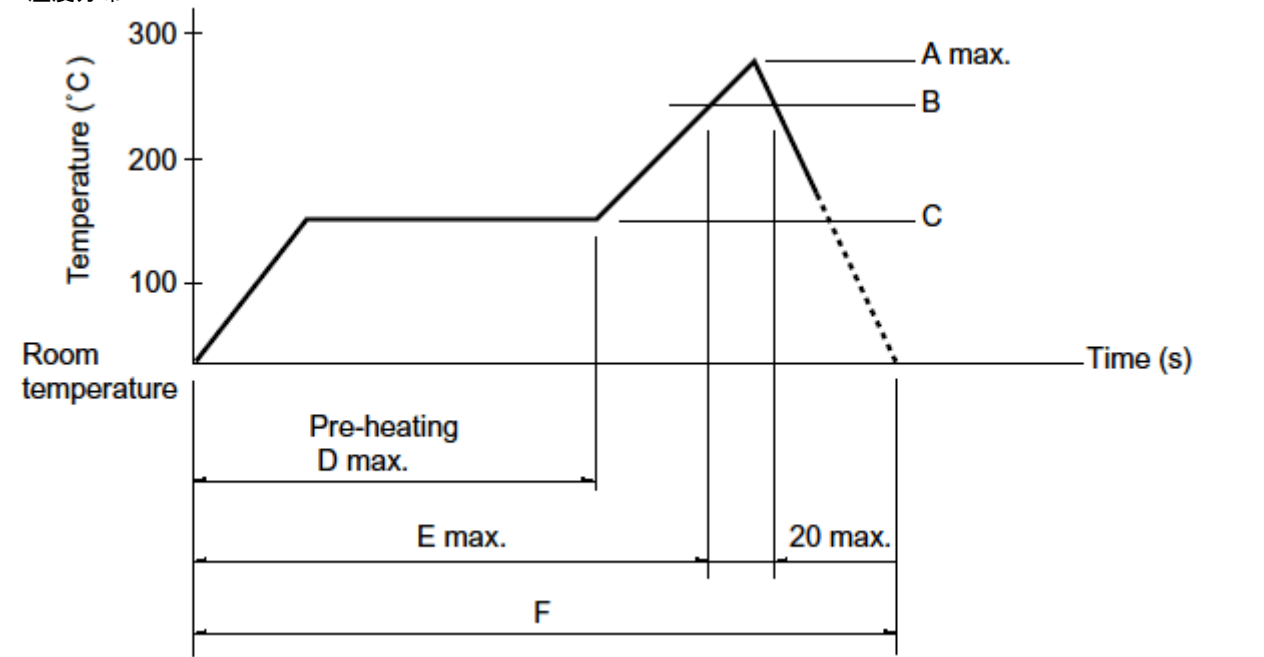
1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用

φ0.1~φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊接连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。

3. 温度分布



A(°C) 3s max.	B(°C)	C(s)	D(°C)	E(°C)	F(s)
260	230	40	180	150	120

(1) 下述条件, 为印刷电路板的零部件贴装面上的温度, 根据电路板的材质, 大小, 厚度等, 电路板温度和开关表面温度会有很大的不同, 关于开关表面温度, 也请在上述条件内使用。

(2) 根据回流槽的种类, 条件稍有不同, 请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

焊接温度	350±5°C
	3s max.

焊接时间

---

## 表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 请以最小订购单位的N(整数)倍来订货。