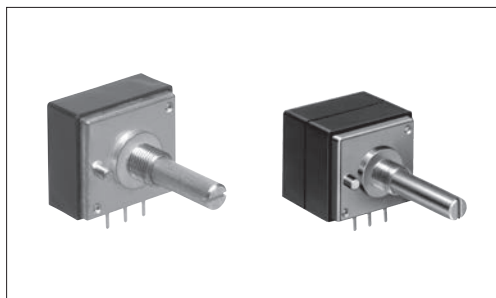


卓越的操作感觉高特性电位器。



主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	30V AC
全旋转角度	300°±3°
旋转扭矩	8 to 35mN·m
操作寿命	15,000 cycles
使用温度范围	-10°C to +70°C

产品一览

电阻体数	安装方向	操作部形状	操作部长度 L ₁ (mm)	定位	总阻值 (kΩ)	电阻规律	最小订货单位 (pcs.)		产品编号	图号
							日本	出口		
单联	Horizontal type	槽轴	25	31	100	15A	100	500	RK2711120026	1
				无					RK271111001T	
20			2						RK27112A00AK	
				RK27112A00CC						
2联		平轴	20	25					3	RK27112A0A16
										RK27112A00B9

注

还有上述以外的其他规格，请查看其他产品规格 (P.351)。

包装规格

散装

电阻元件数 / 轴长	包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
	1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
单联 / 25mm 2联 / 20mm	100	500	380×540×311
2联 / 25mm			360×510×359

附属零部件 ▶ P.350
 其他产品规格 ▶ P.351
 关于产品列表以外的其他产品订购 ▶ P.352
 焊接条件 ▶ P.359

RK271 27型金属轴型

外形图

Unit:mm

No.	照片	形状	印刷电路板安装孔尺寸图 (自插入侧所看到的图)
1		<p>Not specified slotting angle</p>	<p>Mounting surface</p> <p>3-ø1.2 holes</p>
2		<p>L₁ 20 25</p> <p>Not specified slotting angle</p>	<p>Mounting surface</p> <p>6-ø1.2 holes</p>
3		<p>L₁ 20 25</p> <p>Not specified slotting angle</p> <p>Shaft shown in full C.C.W. position</p>	<p>Mounting surface</p> <p>6-ø1.2 holes</p>

27 型金属轴型 / 附属零部件

各产品附加的零部件。

Unit:mm

螺母	垫圈

除产品列表中的产品外，还可提供下列规格。

产品规格

型	产品名	安装高度 (mm)	定位种类	相互偏差※
1轴单联	RK27111	12.5	中央 21 31 41	—
1轴2联	RK27112			-60dB to 0dB 3dB 以内， 但根据总阻值，电阻规律也可在 -80dB to -60dB 5dB 以内。
1轴4联	RK27114			

总阻值种类

总阻值 (kΩ)	5	10	20	50	100	250

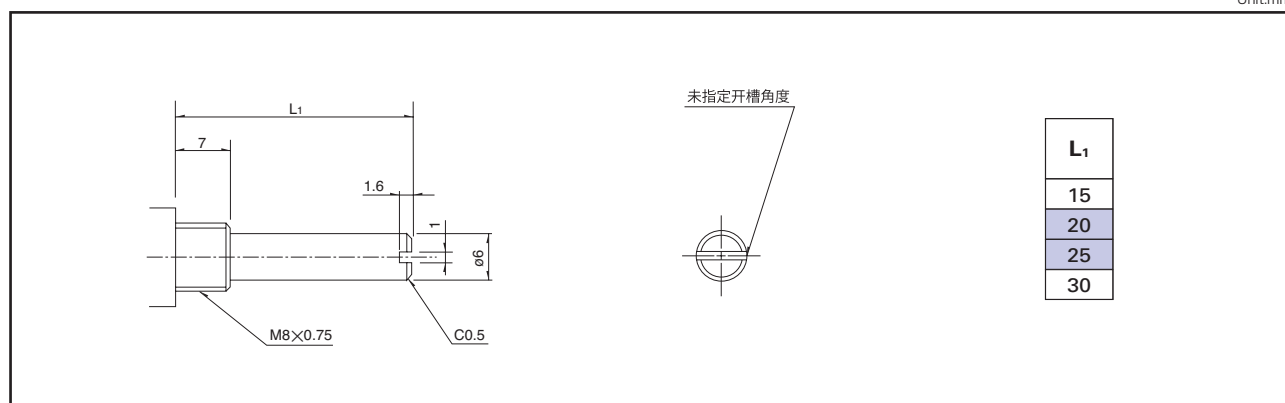
电阻规律

电阻规律	15A	3B

操作部尺寸

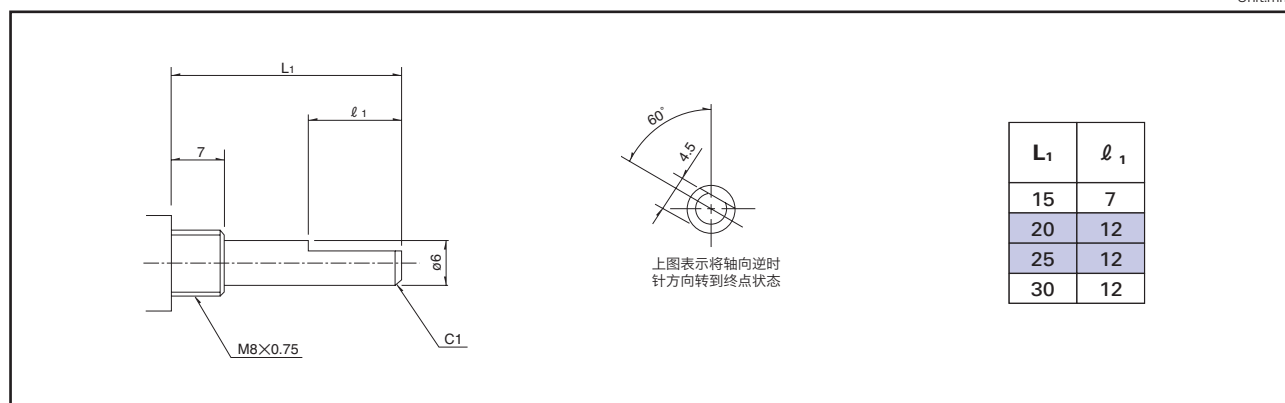
1) 槽轴

Unit:mm



2) 平轴

Unit:mm



注

部分是本公司推荐规格。

※1轴4联型的相互偏差为 R1-R2、R3-R4 间的相互偏差。
5kΩ 的相互偏差是在 -50dB to 0dB 在 3dB 以内。

若产品列表中没有记载的产品，请参考下列进行指定。

■ 订货时的记入举例



产品型号

记号	产品型号
111	单联无定位
112	单联有定位
12A	2 联 音量用 (无定位)
12B	2 联 音量用 (有定位)
14A	4 联 音量用 (无定位)
14B	4 联 音量用 (有定位)

操作部形状

记号	操作部形状
F	平轴
S	槽轴

操作部长度 L₁ (mm)

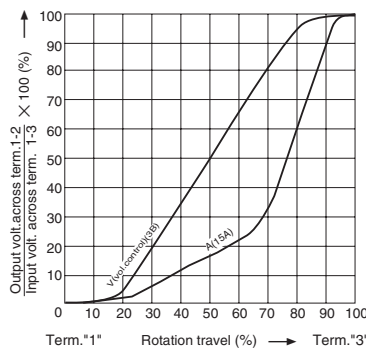
记号	操作部长度	记号	操作部长度
15	15	25	25
20	20	30	30

定位

记号	定位	记号	定位
C0	无	31	31
C1	中央	41	41
21	21	—	—

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
V	3B



总值







记号	总值 (kΩ)	记号	总值 (kΩ)
502	5	503	50
103	10	104	100
203	20	254	250

注

部分是本公司推荐规格。

金属轴电位器

产品系列一览

型	16mm size	20mm size	27mm size	50mm size	旋转型马达驱动	
系列	RK163	RK203	RK271	RK501	RK168	
Number of resistor elements	单联 / 2 联	单联	单联 / 2 联 / 4 联	单联 / 4 联	单联 / 4 联 / 5 联 / 6 联	
照片						
端子安装方向	Horizontal	Vertical	Horizontal			
轴受固定方法	螺纹固定					
使用温度范围	-10°C to +70°C	-40°C to +85°C	-10°C to +70°C			
操作寿命	15,000 cycles	30,000 cycles	15,000 cycles			
车用产品	—	○	—	—	—	
生命周期						
电性能	总电阻值 (kΩ)	5, 10, 20, 50, 100, 200	10	5, 10, 20, 50, 100, 250	10, 20, 50, 100	
	电阻规律	15A, 1B, 3B, 15C	B	15A, 3B		
	额定功率	0.1W 0.05W (15A)	0.05W		0.1W	0.05W
	终端电阻值	$R \leq 10k\Omega$ 20Ω max. $10k\Omega < R < 50k\Omega$ 30Ω max. $50k\Omega \leq R$ 额定电阻值的 0.1%	—		—	—
	最大衰减量 (音量用)	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.	—		120dB min.	$5k\Omega \leq R < 10k\Omega$ 70dB min. $10k\Omega \leq R < 50k\Omega$ 80dB min. $50k\Omega \leq R < 100k\Omega$ 90dB min. $100k\Omega \leq R$ 100dB min.
	适用于相互偏差 (2 联以上的音量用)	-40dB to 0dB 3dB max.	—		-70dB to -60dB 3dB max. -60dB to 0dB 2dB max.	-100dB to 0dB 2dB max. -60dB to -40dB 5dB max. -40dB to 0dB 3dB max.
	绝缘电阻	100MΩ min. 500V DC	10MΩ min. 250V DC	100MΩ min. 500V DC		100MΩ min. 250V DC
	耐电压	500V AC for 1minute	300V AC for 1minute	500V AC for 1minute		300V AC for 1minute
	中间输出端子	无				
机械性能	定位	无, 中央, 21, 31, 41	17	无, 中央, 21, 31, 41	无	
	终端止挡强度	0.9N·m	0.5N·m	0.9N·m	1.5N·m	0.9N·m
	轴推拉强度	100N max.		150N max.	100N max.	
	耐振性能	10 to 55 to 10Hz /分, 全振幅 1.5mm, X, Y, Z 3 方向 各 2 小时				
轴的形状	齿形轴, 平轴, 槽轴	平轴	槽轴, 平轴	槽轴	平轴	
端子形状	插入式, 引线式	插入式				
附属开关	—	—	—	—	—	
页	341	346	349	353	355	

金属轴电位器焊接条件	359
电位器 使用时的注意事项	439
电位器 测量方法 · 试验方法	441
电位器 电阻规律	443

注

表中的 ○ 符号表示适用于系列内的部分产品。

手工焊接方式的参考举例

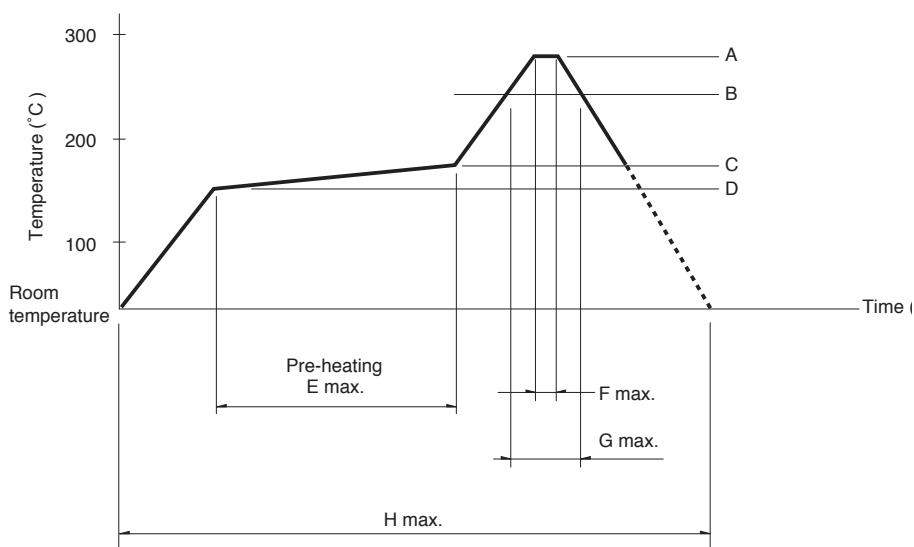
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RK09L, RK097	350°C max.	3s max.	1 time
RK203	300°C max.	3s max.	1 time
RK119	350±10°C	3 ⁺¹ ₀ s	1 time
RK271	350°C max.	5s max.	1 time
RK501	350±10°C	5 ⁺¹ ₀ s	1 time
RK163	350°C max.	3s max.	1 time
RK168	电位器端子	300°C max.	1 time
	马达端子	350°C max.	

浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RK09L, RK097, RK203	100°C max.	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 time max.
RK501	120±10°C	2 min. max.	260±5°C	5±1s	2 time

回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RK119	260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	2 time max.

注

1. 本产品,在只有红外线的回流焊接炉中,有焊接不附着的可能,所以请使用温风回流焊接炉,或红外线+温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的电位器端子部的最高温度。因为根据电路板的材质,大小,厚度等的不同,电路板温度和电位器表面温度有相差很大的可能,请注意,电位器表面温度不要超过250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。