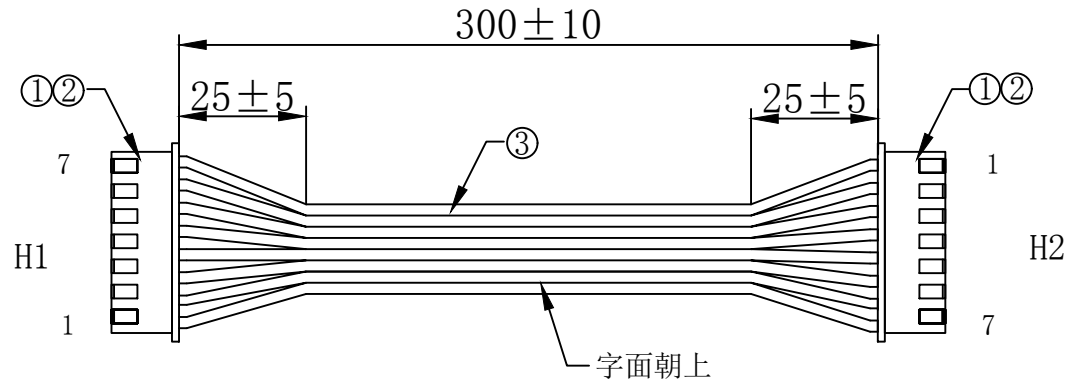


客户确认	
日期	

标记	版次	变更内容	日期
/	A版	新版图面	2019-03-25



接点表:

H1	1	2	3	4	5	6	7
H2	7	6	5	4	3	2	1

注意事项:

1. 线材两端剥皮3.0-3.5mm, 打压2501T, 分线 30 ± 5 mm, 并按图示穿壳
2. 端子与线拉力须大于2.5Kg/F

					核准:	日期:	深圳市灿科盟实业有限公司 Ckmtw CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD								
					审核:	日期:	品名规格: 2H/XH-7P*2+UL2468#26红白排 L=300MM								
					制图:	日期:	PART. NO.		S108520018						
					hh-H	2019-03-25	单位	mm	比例	/					
							序号	材料规格				用量	单位	代码	图纸编号: