
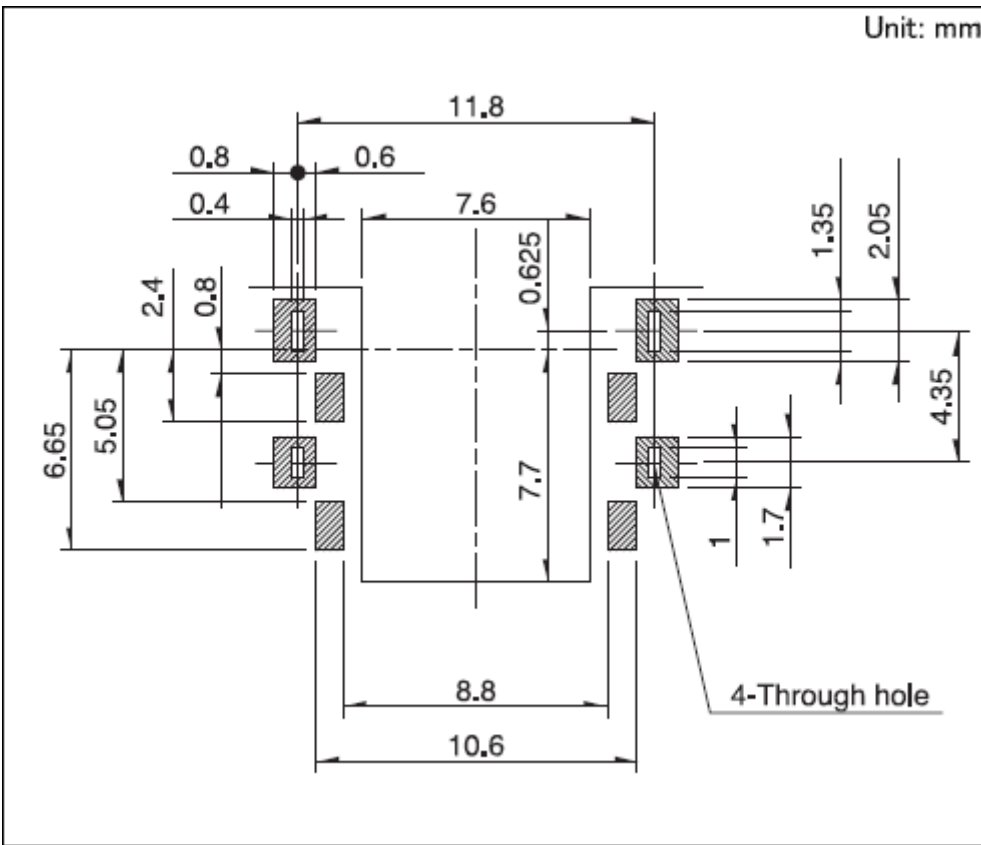


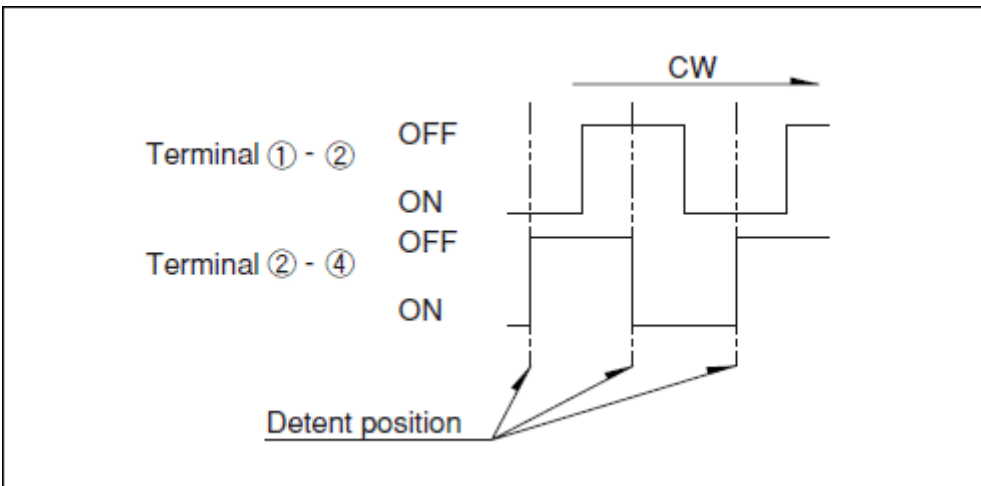
编码器 and 按钮操作型开关 SRBE系列

操作轴数	1轴		
轴材质	树脂		
定位数	12		
脉冲数	6		
操作方向	Horizontal		
安装方法	嵌入		
行程 (按动操作)	0.2mm		
使用温度范围	-10°C to +60°C		
最大额定/最小额定(电阻负载)	1mA 5V DC/50μA 3V DC		
电性能	输出电压	1mA 5V DC (电阻负载)时1V以下	
			
	绝缘电阻	10MΩ min. 50V DC	
	耐电压	50V AC for 1 minute	
机械性能	按动作力	3.5±1.5N	
	编码器锁扣	3±2mN·m	
	操作部强度	推拉方向	50N
耐久性能	操作寿命	中心按动	100,000 cycles
		编码器	100,000 cycles
耐环境性能	耐寒性能	-30±2°C for 96h	
	耐热性能	85±2°C for 96h	
	耐湿性能	40±2°C, 90 to 95%RH for 96h	

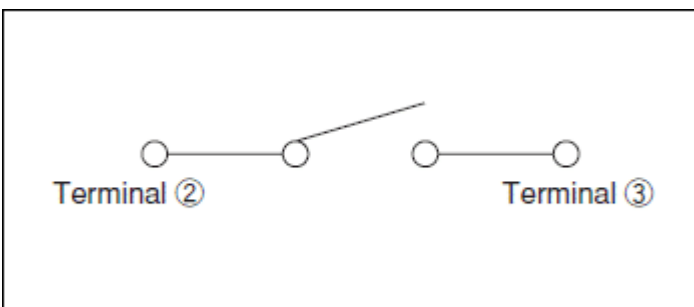


自A方向看

输出信号

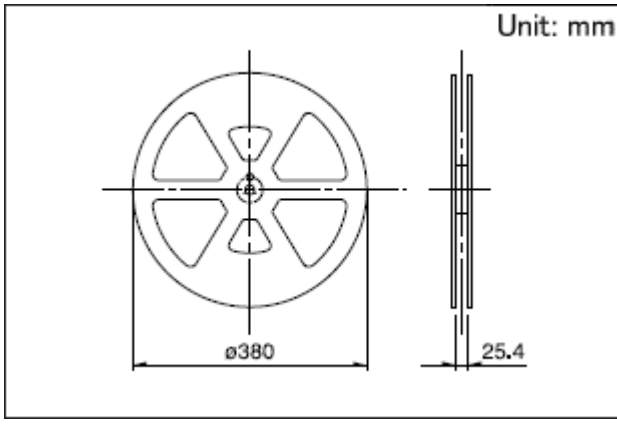


电路图



包装规格

载带



捆包数(pcs.)	1卷	1,300
	1箱/日本	2,600
	1箱/出口包装	5,200

载带宽度(mm) 24

出口包装箱尺寸(mm) 428×413×172

焊接条件

回流方式的参考举例

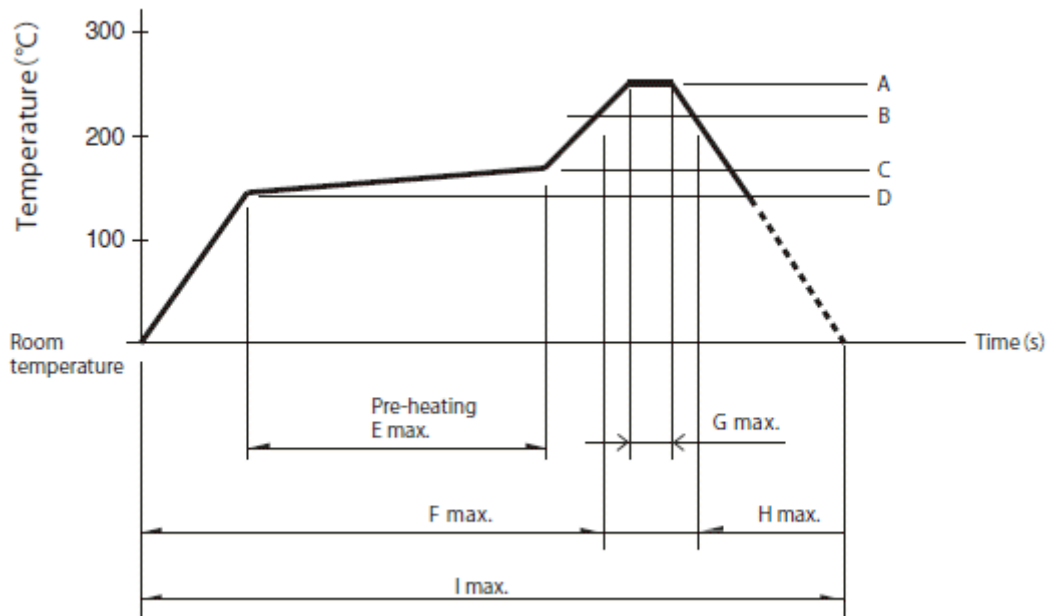
1. 加热方式

远红外线加热的上下加热方式。

2. 温度测量方式用

φ0.1~φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。

3. 温度分布



A	B	C	D	E	F	G	H	I	回流焊次数
260°C	230°C	180°C	150°C	2 min.	-	-	40s	-	1 time

- (1) 上述条件，为印刷电路板的零部件贴装面上的温度，根据电路板的材质，大小，厚度等，电路板温度和开关表面温度会有很大的不同，关于开关表面温度，也请在上述条件内使用。
- (2) 根据回流槽的种类，条件稍有不同，请事先充分进行确认之后使用。

手工焊接方式的参考举例

烙铁头温度	350±5℃
焊接时间	3s max.
焊接次数	1 time

表示本系列共通的注释。

1. 本产品目录中产品的颜色，与实物的颜色有所差异。
2. 关于载带品的试制数量，请以最小订货单位（1卷，1箱）的N倍订货。