



T100 智能焊台用户手册

Ver:1.1 @2020.06.04

目录

1. 产品简介	1
2. 产品特性参数	1
3. 包装清单	1
4. 到手装机	2
4.1 安装手柄.....	2
4.2 插入手柄.....	2
5. 面板说明	3
5.1 前面板说明.....	3
5.2 后面板说明.....	3
6. 工作流程说明	4
7. 菜单设置说明	5
6.1 步进设置.....	5
6.2 休眠温度.....	5
6.3 休眠时间.....	5
6.4 待机时间.....	5
6.5 自动关机.....	6
6.6 参数选择.....	6
6.7 温度校准.....	6
6.8 输出电流.....	6
6.9 输出开关.....	7
6.10 蜂鸣器.....	7
6.11 语言选择.....	7
6.12 恢复出厂.....	7
6.13 版本信息.....	7
8. 固件升级	8
9. 维护保养	10
10. 安全须知（警告）	10
11. 保修条款	11
12. 其他.....	11

感谢您购买此产品，为了您更充分了解操作方法和产品特性，我们建议您在使用前先仔细阅读本手册。

1. 产品简介

T100 智能焊台是广州市星翼电子科技有限公司（正点原子）最新推出的一款多功能智能焊台。该焊台主要有以下特点：

- 体积小，重量轻，便携。
- 升温快，8 秒可熔锡。
- 使用一体式的 T12 烙铁头，更换方便。
- 控温稳定，空置烙铁头稳定度 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 。
- 使用 1.3 寸 OLED 大屏幕，显示效果好。
- 支持外部电池或电源适配器供电，方便户外使用。
- 支持给外部电池充电，充电电流可调。
- 支持休眠、待机、自动关机等功能。
- 支持保存 6 组烙铁头参数，方便用户切换使用不同的烙铁头。

2. 产品特性参数

T100 智能焊台	
输入交流电压	AC 100~240V
输入直流电压	DC 12~26V
电源功率	108W
加热功率	72W
控温范围	100~500 $^{\circ}\text{C}$
烙铁头对地电阻	<2 Ω
烙铁头对地电压	<2mV
主机外壳尺寸	120mm \times 88mm \times 38mm
主机重量	370g
手柄线长	1.1m

3. 包装清单

- T100 智能焊台主机 1 个
- 手柄 1 个
- T12 烙铁头 1 个
- 电源线 1 个
- 烙铁架+海绵(清洁烙铁头) (可选购)
- 焊锡+松香 (可选购)
- 24V 锂电池组 (可选购)

4. 到手装机

4.1 安装手柄

1.原始



2.旋下螺母和钢管



3.插入T12烙铁头



4.装回螺母和钢管并锁紧

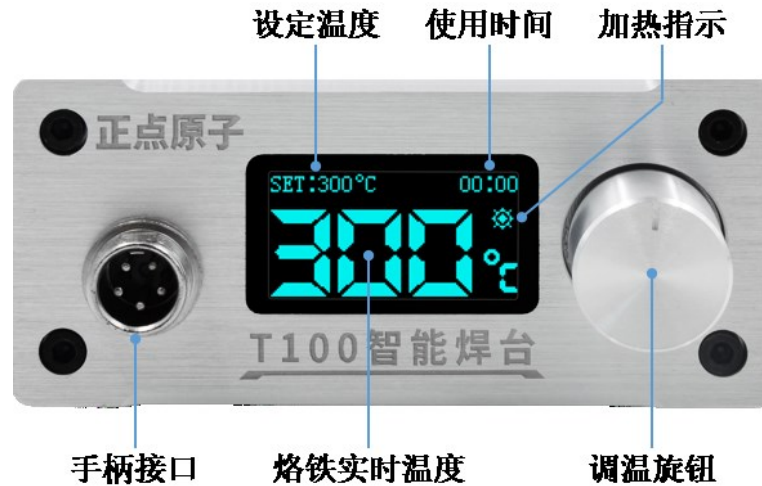


4.2 插入手柄



5. 面板说明

5.1 前面板说明



设定温度：可调范围 100~500°C。

使用时间：单位分钟，休眠后自动清零。

加热指示：升温时显示，恒温时闪烁，降温时不显示。

调温旋钮：旋转或单击调节设定温度，双击进入设置菜单。

5.2 后面板说明



电源插座：输入交流 100~240V。

电池接口：输入直流 10~26V（注意：低于 24V 加热会慢）。

6. 工作流程说明

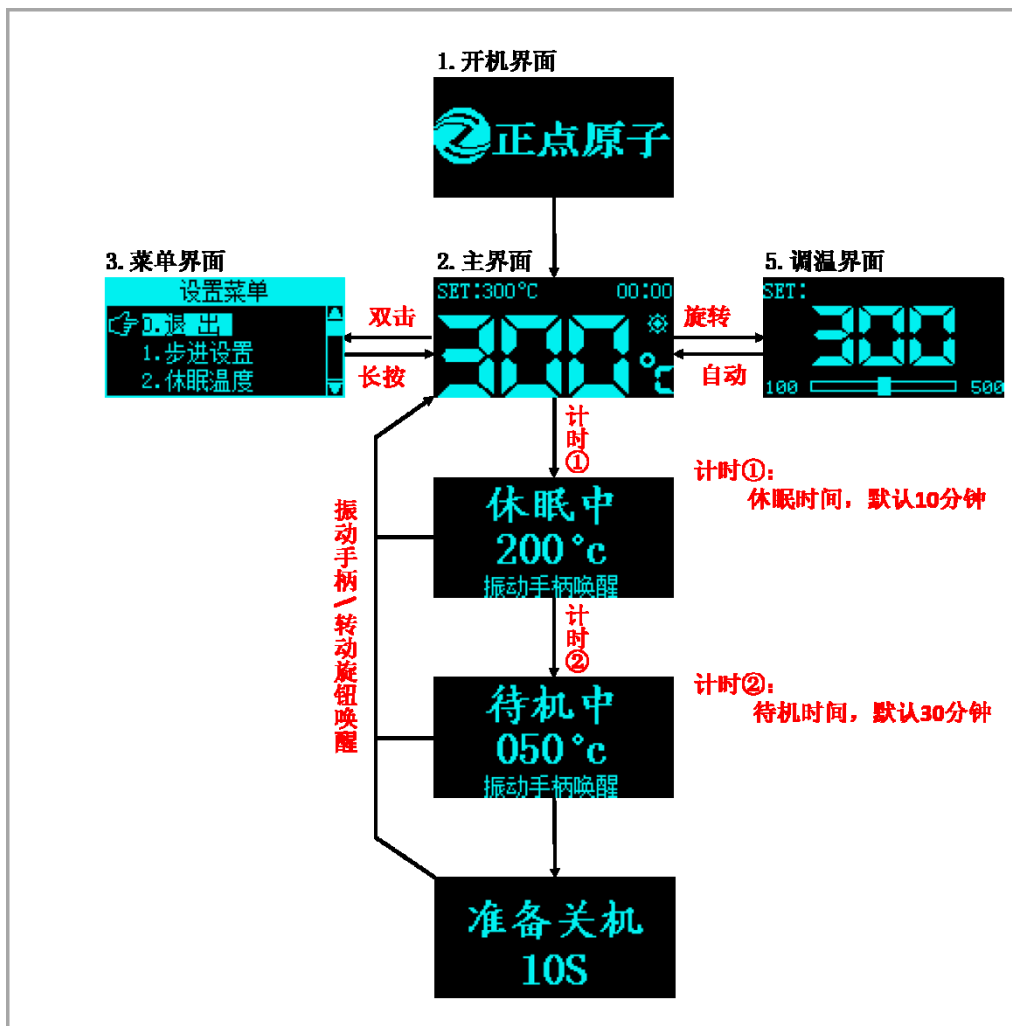


图 6.1 系统工作流程图

如图 6.1 系统工作流程图所示，开机后进入主界面，焊台正常工作。根据上图，将烙铁工作状态分为以下四种：

工作状态（主界面）：烙铁加热，温度恒定在用户设定温度。单击旋钮可循环调节设定温度【200、350、450】，旋转旋钮可步进调节设定温度。一段时间（计时①：休眠时间）内不使用手柄则进入休眠状态。

休眠状态：烙铁加热，温度恒定在休眠温度。振动手柄、旋转或单击旋钮则退出休眠状态。否则，当一段时间（计时②：待机时间）不使用手柄、不旋转和单击旋钮，则进入待机状态。

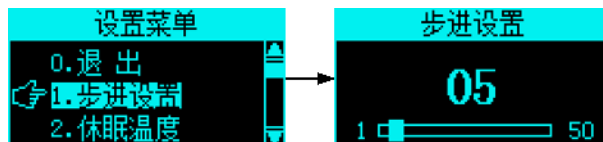
待机状态：烙铁不加热。振动手柄、旋转或单击旋钮则退出待机状态。否则，烙铁温度由休眠温度一直下降，当降至 50°C 后则进入倒计时关机界面（如果开启了自动关机），10 秒倒计时结束后屏幕熄灭，系统进入关机状态。

关机状态：烙铁不加热，屏幕熄灭（注意：这里并没有断开电源开关）。此状态，系统以极低的能耗在运行，当检测到手柄振动、旋转或单击旋钮则重新开机。

7. 菜单设置说明

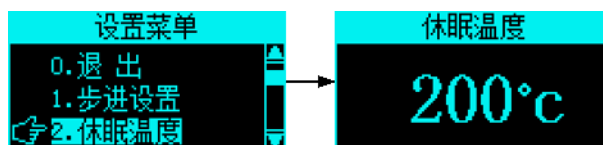
提示：双击旋钮进入菜单界面，单击确定，长按退出。

6.1 步进设置



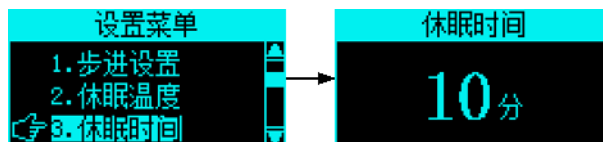
旋钮调温时，设定温度以此值步进。

6.2 休眠温度



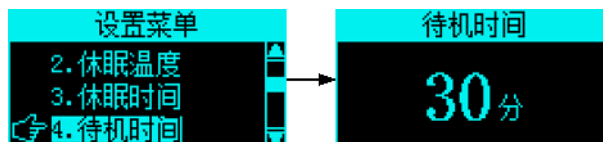
焊台在休眠时间内未使用则进入休眠状态，并保持此温度。

6.3 休眠时间



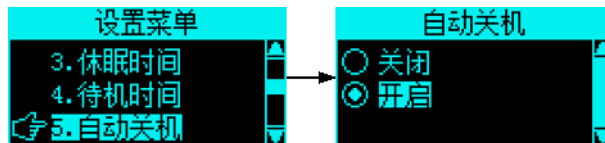
焊台在工作状态，休眠时间内未使用手柄则进入休眠状态，振动手柄或操作旋钮均可退出休眠状态。该时间设定范围：1~30 分钟。

6.4 待机时间



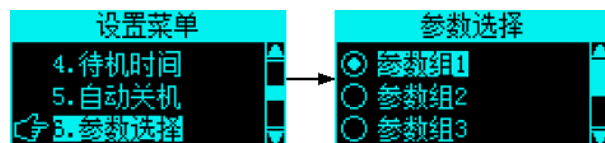
焊台在休眠状态，待机时间内未使用手柄则进入待机状态，焊台关闭加热。该时间设定范围：1~60 分钟。

6.5 自动关机



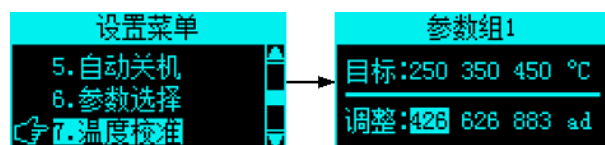
焊台在待机状态，温度降至 50°后开始 10 秒倒计时，倒计时结束后则关闭屏幕。该项若开启，则关闭屏幕，否则焊台一直处于待机状态。

6.6 参数选择



焊台可保存 6 组温度校准参数，不同厂家的 T12 烙铁头温度校准参数可能不一样。我们配套的烙铁头默认参数组 1。当使用其他厂家的烙铁头，先选择其他参数组然后再温度校准。

6.7 温度校准

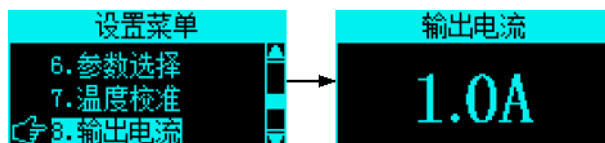


注意：温度校准需要烙铁测温仪！

焊台出厂默认选择参数组 1，并已校准。使用其他厂家的烙铁头请先选择其他参数组，然后再校准。

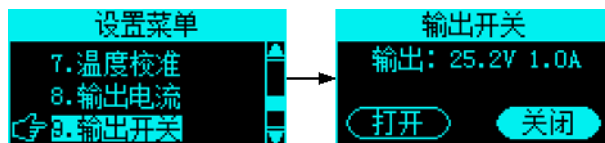
校准方法：目标温度 250 度，将烙铁头放在测温仪上，旋钮调节 ad 值，使测温仪的读数稳定保持在 250 度，然后单击按钮校准 350 度。

6.8 输出电流



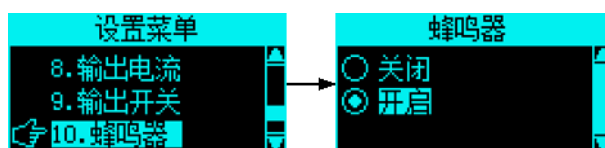
焊台后面的输入接口既可以输入（接电池），又可以输出（给电池充电）。220V 通电时可作为输出接口，输出电流范围：1.0~3.0A。

6.9 输出开关



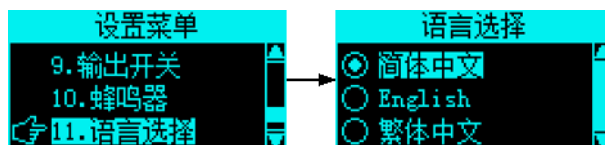
当 220V 通电时可作为输出接口，输出电压为 25.2V，电流可调。当 220V 断开接入电池时，该项无效。

6.10 蜂鸣器



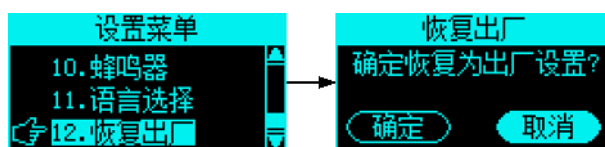
该项开启，开机时会滴一声，温度上升到目前温度滴两声，及其他声音提示。该项关闭关闭，所有情况都不提示。

6.11 语言选择



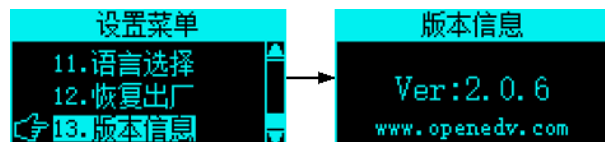
焊台支持：简体中文、英文、繁体中文三个语言显示。

6.12 恢复出厂



将大部分设置参数恢复为出厂值，但不包括：语言选择。

6.13 版本信息



焊台当前固件版本。

8. 固件升级

第一步：断开电源，断开手柄和主机连接，使用杜邦线将 USB 转 TTL 串口模块和主机按照如下图 8.1 连接方式连接。

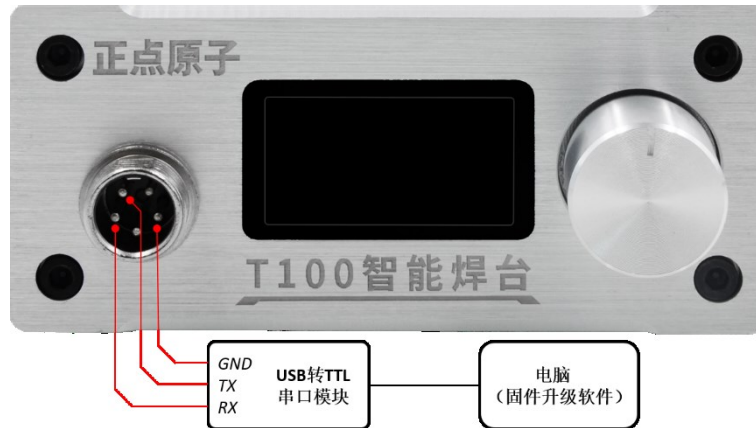


图 8.1 固件升级接线示意图

第二步：按住旋钮再给主机上电，等到屏幕显示“固件升级”再松开旋钮，如下图 8.2 所示。



图 8.2 固件升级中示意图

第三步：打开固件升级软件，选择串口号，打开串口，选择网络升级，最后点击开始升级并等待升级完成。操作如下图 8.3 所示。



图 8.3 固件升级操作示图

第四步：升级成功，屏幕显示下图 7.4 所示。升级完成后系统会自动重启。



图 8.4 固件升级成功示图

9. 维护保养

注意：

- 新的烙铁头第一次使用，需先加热至 250°C 上锡，防止干烧氧化！
- 新的烙铁头第一次使用，会存在温度乱跳问题，反复使用几次后会稳定！
- 烙铁使用完毕，断开电源前，请在烙铁头的头部涂上适当的锡，防止氧化。
- 烙铁头正常工作过温度约为 300 至 380°C，不要长时间高温（大于 420°C）使用，以免干烧影响烙铁头寿命。
- 焊接工作时不要用力敲击烙铁头。
- 如果烙铁头表面氧化不沾锡，可使用砂布或其他工具小心擦除表面层，然后上电加热至 250°C，立即上锡粘住表面，以防止再次氧化。

10. 安全须知（警告）

- 切勿摔落或强烈撞击本机器！
- 切勿弄湿本机器，或在潮湿环境使用，以免内部电路发生短路发生触电危险！
- 焊台正常工作时温度可达 100~500°C，切勿触碰烙铁头！
- 更换烙铁头时，应关掉电源，并待烙铁头冷却到室温时再更换！
- 切勿将其他厂家的手柄接入到本焊台！不同厂家手柄接口定义不同！
- 焊台内有 220V 高压电路，切勿擅自拆开！

11. 保修条款

一、服务期限

广州市星翼电子科技有限公司承诺产品的良好品质，产品自售出之日起 7 天内正常使用情况下机器出现故障，客户可以选择退货或者保修（不影响二次销售才可以退货），正常使用一年内出现故障可以免费保修。

二、购买日期以销售商开出的购机发票或收据日期为准，网购可以以交易截图为准。

三、对于以下的情况，不提供免费保修服务

- (1) 一切人为损坏、私自改装、维修造成机器损坏的；
- (2) 烙铁头属于易耗品，无保修

12. 其他

1、购买地址：

官方店铺 1: <https://openedv.taobao.com>

官方店铺 2: <https://eboard.taobao.com>

2、最新资讯下载

下载地址: <http://openedv.com/thread-296324-1-1.html>

3、技术支持

公司网址: www.alientek.com

技术论坛: www.openedv.com

传真: 020-36773971

电话: 020-38271790