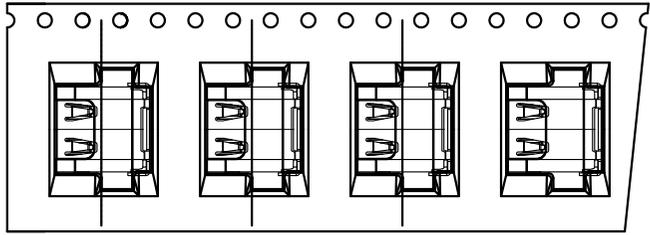
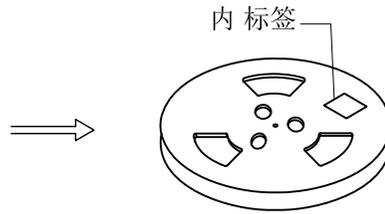


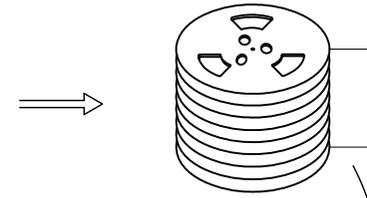
7	8	9	10
MAPX	MODIFICATION		DATE



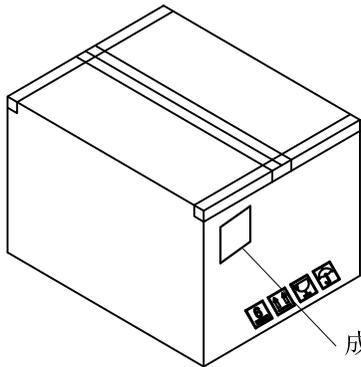
① 产品入载带示意图



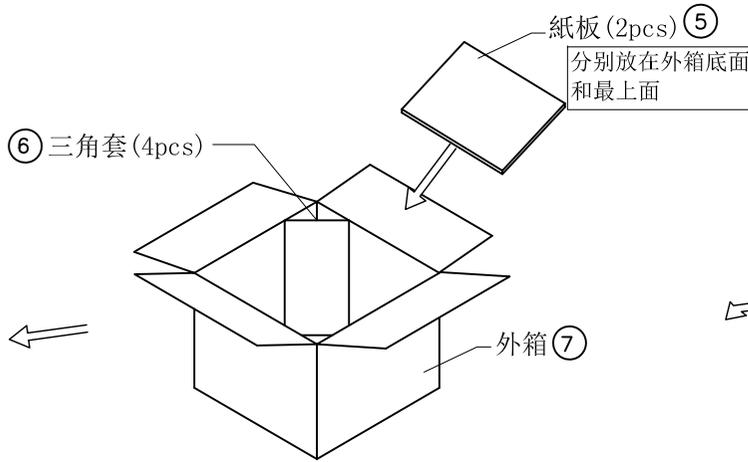
② 卷盘贴标签示意图



③ 7盘产品叠层示意图



⑤ 外箱封箱示意图



④ 产品入外箱示意图

包装说明:

1. 将检验好的成品;SMT朝下放入载带底部;每卷装1000PCS产品;具体如图一所示
2. 将包装好的产品;每盘必需贴上内标签;具体如图二所示
3. 将贴好内标签的产品每8盘叠一层;具体如图三所示
4. 先将1pcs平卡放入纸箱底部;然后将装好产品装入纸箱中;封口面需朝上;并将4PCS三角套分别装入4个角;如图四所示
5. 装好后将1pcs平卡放入纸箱最上面并封好纸箱及贴好相关标签;具体如图五所示;(产品包装的标签,如客户有要求,请按客户要求包装出货)
6. 载带前面留30PCS空格,后面留20PCS空格
7. COVER与CARRY剥离力:50-125g,速度:300mm/分钟左右,剥离角度:165°-180°

产品图 PRODUCT CHART DWG				深圳市精拓金电子有限公司						
公差一览表 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE				单位 UNITS	MM	制图 DRAWING	Gavin	制图料号 PRODUCT PART NO.		
X.	±0.35	X.	±5.°	比例 SCALE	1:1	审核 CHKD	郭治富	产品名称 PRODUCT NAME	USB 3.1 C TYPE母座卷装图	
.X	±0.30	.X	±2.°	日期 DATE	2016-07-19	核准 APPD	黄国荣	角法 VIEW	版本 VER	AD
.XX	±0.20	.XX	±1.°							
.XXX	±0.10	.XXX	±0.5°							