



RoHS
COMPLIANT

产品规格承认书

客户名Customer: _____

品名Part Name: 双面金属化聚丙烯膜电容器

规格Specification: PPSS-284J630VDC

技术要求 Specifications		外型图 Outline
引用标准	GB10190-88 (IEC 60384-16)	
工作环境	温度85℃ 湿度85%	
额定电压	630 VDC	
标称容量	0.28 μ F	
容量偏差	J (\pm 5%)	
测试电压	1.6 U_R (5S)	
损耗角正切	\leq 0.0010 (20℃ 1KHZ 1V)	
绝缘电阻值 (20℃ 1min)	$C_R \leq 0.33 \mu$ F IR \geq 30000M Ω	
	$C_R > 0.33 \mu$ F IR \geq 10000S	

外型尺寸 Dimensions (mm)

Item	Wmax	Tmax	Hmax	P \pm 1.0	d \pm 0.05	L \pm 0.5
284J630VDC	27.0	14.0	21.5	22.5	1.0	4.0

性能测试 Performance

NO.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
C_0 (nF)	287.93	285.05	279.47	280.92	285.43	285.5	287.63	282.58	287.61	282.6
DIS	0.0003	0.0001	0.0002	0.0001	0.0002	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
IR	\geq 25000 M Ω					TV		1000 VDC		
圣融达料号	C81284J6261218A0					最终判定		OK		
客户料号	11201202002238					备注		切脚 双85要求 铜线 带周期		
圣融达拟制					日期			批准		
客户确认										
确认					审核			批准		
日期					日期			日期		



深圳圣融达科技有限公司

SHENZHEN SINCERITY TECHNOLOGY CO.,LTD.

1. 特点:

用双面金属化聚丙烯膜作电介质/电极绕制而成，导线采用镀锡铜包钢线，使用环氧树脂包封；调频损耗小，抗脉冲能力强，适用于大电流；绝缘电阻高，自愈性好，寿命长；广泛用于高频高压脉冲电路中、吸收和SCR整流电路等。

2. 引用标准:

GB2693-86 《电子设备用固定电容器 第1部分：总规范》；

IEC384-1

GB10190 《电子设备用固定电容器 第16部分：分规范：双面金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器》；

SJ/T10353 《电子元器件详细规范：CBB21型双面金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器 评定水平E》

3.技术要求:

使用温度范围：温度85℃ 湿度85%

额定电压UR：630VDC、1000VDC、1250 VDC、1600 VDC、2000 VDC、3000 VDC

容量范围：0.001uF~4.0uF 1kHz 1V

容量偏差：J（±5%）,K(±10%)

损耗角正切： $\text{tg } \delta \leq 0.0010$ (20℃ 1KHz 1V)

耐电压：1.6UR 5S

绝缘电阻： $\leq 0.33\mu\text{F}$, $\geq 30000\text{M}\Omega$ ； $>0.33\mu\text{F}$, $\geq 10000\text{s}$, 100V, 60S, 20℃





深圳圣融达科技有限公司

SHENZHEN SINCERITY TECHNOLOGY CO., LTD.

4.安全和性能试验:			
NO	项目	性能要求	试验方法
4.1	引出端强度	外观无可见损伤	拉力试验Ual: 拉力: $0.5 < \phi d \leq 0.8\text{mm}$; 10N 弯曲试验Ub: 每个方向上进行二次弯曲 扭转Uc: 两次连续扭转180°
	耐焊接热	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量变化: 不超过初始值的3% tg δ 的增加: ≤ 0.004	焊槽法Tb, 方法1A 260 \pm 5°C, 10 \pm 1S 波峰焊接条件: 预热温度: <130°C以下 预热时间: <10S以内
4.2	可焊性	上锡面积90%以上	焊槽法Ta, 方法1 焊料温度: 235 \pm 5°C 浸渍时间: 2.0 \pm 0.5S
	温度快速变化	外观无可见损伤	0 _A =-40°C, 0 _B =+110°C 5次循环, 持续时间: t=30min
	振动	外观无可见损伤	振幅0.75mm或加速度98m/s ² (取严酷度较小者), 频率10~500Hz三个方向, 每个方向2h, 共6h
	碰撞	外观无可见损伤 电容量变化: 不超过初始值的3% tg δ 的增加: ≤ 0.004 绝缘电阻IR: \geq 额定值的50%	4000次, 加速度390 m/s ² , 脉冲持续时间: 6ms
4.3	干热		+110°C, 16h
	循环湿热		试验Db, 严酷度b, 第一次循环
	寒冷		-40°C, 2h
	低气压	在试验底最后5分钟, 施加U _R 无永久性击穿, 飞弧或外壳底有害变形	15~35°C, 8.5Kpa, 1h
	循环湿热	在试验结束后, 施加U _R 1分钟	试验Db, 严酷度b, 其余循环
	最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量变化: 不超过初始值的5% tg δ 的增加: ≤ 0.005 绝缘电阻IR: \geq 额定值的50%	





深圳圣融达科技有限公司

SHENZHEN SINCERITY TECHNOLOGY CO., LTD.

4.安全和性能试验:			
NO	项目	性能要求	试验方法
4.4	稳态 湿热	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量变化: 不超过初始值的5% tg δ 的增加: ≤0.002 绝缘电阻IR: ≥额定值的50%	温度: 40±2℃ 湿度: 93 $\frac{+2}{-3}$ %RH 持续时间: 56天
4.5	耐久 性	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量变化: 不超过初始值的5% tg δ 的增加: ≤0.004 绝缘电阻IR: ≥额定值的50%	环境条件: 温度85℃ 湿度85% 施加电压: 630VDC 持续时间: 500H
4.6	充电 和放 电	电容量变化: 不超过初始值的5% tg δ 的增加: ≤0.005 绝缘电阻IR: ≥额定值的50%	次数: 10000次 充电持续时间: 0.5S 放电持续时间: 0.5S 充电电压为额定电压 充电电阻: 220/CR (Ω) 或20Ω (取较大者) CR为标称电容量 (μF)

