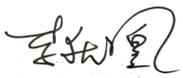
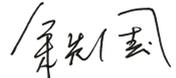


## 太阳能板规格书

版本变更记录				
版本	变更前	变更后	变更人	日期
A01	/	/	/	2020.3.9
客户签名	制定	审核	批准	盖章
				



客户名称 : \_\_\_\_\_

客户编号 : \_\_\_\_\_

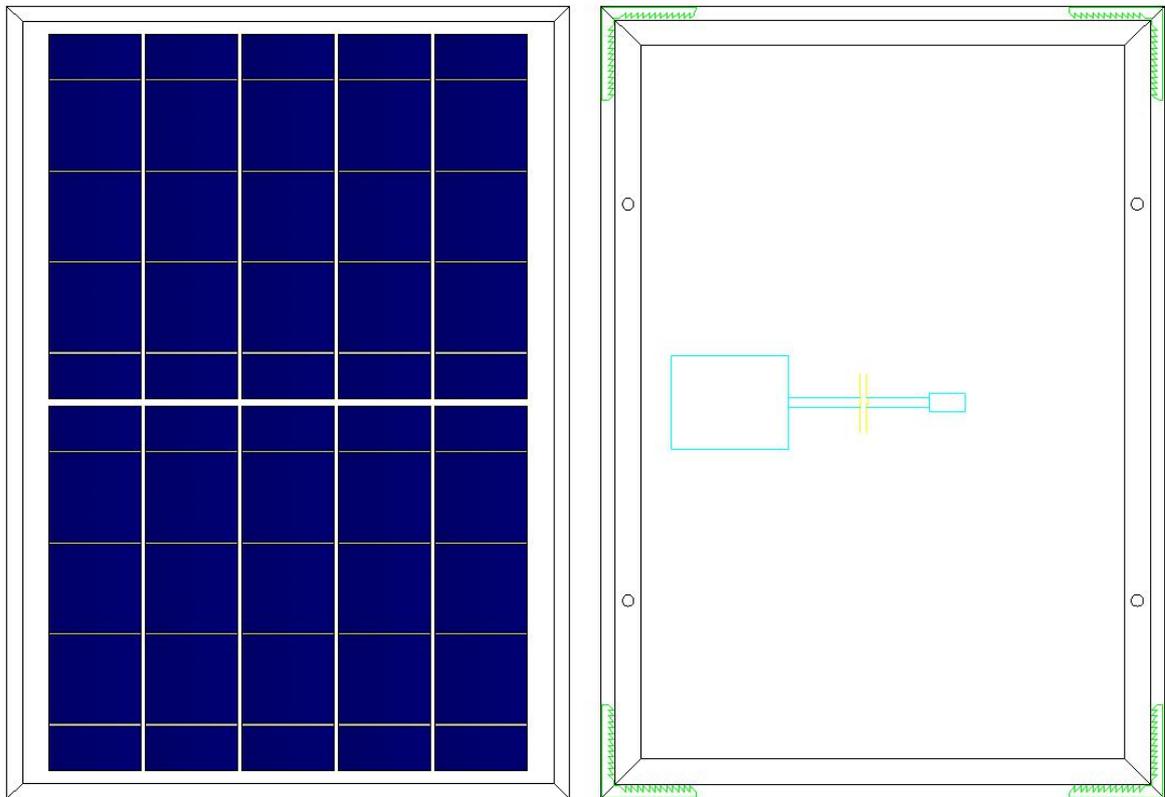
产品名称 : 多晶玻璃太阳能板

产品型号 : 340240V07

产品规格 : 340\*240\*17mm

文件版本 : A01

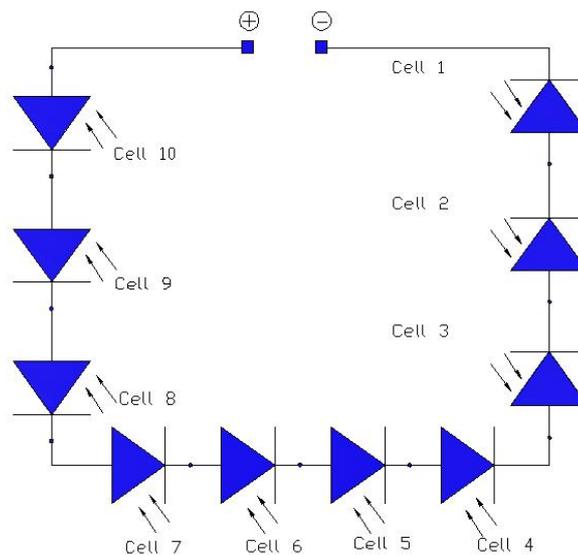
## 1. 太阳能板正反面效果图：（附图 1-1）



（附图 1-1）太阳能板正反面效果图

## 2、太阳能板工作方式:（附图 2-1）

太阳能板工作方式：10 片串联。



（图 2-1）原理图

### 3、太阳能板参数:

#### 裸板电性能参数

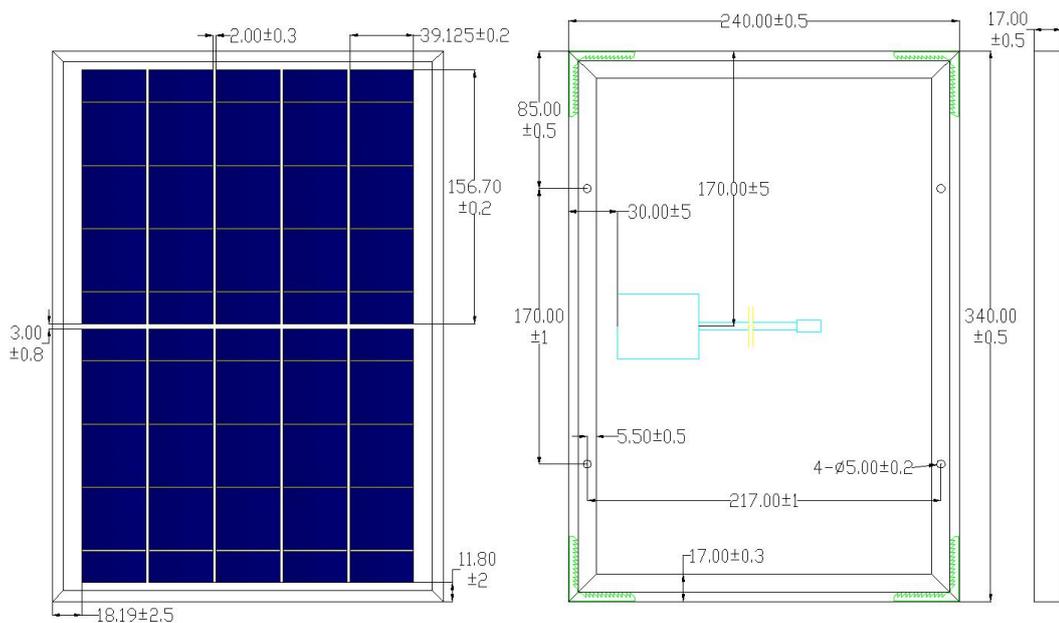
- 1. 标准输出功率 (@STC) : 裸板 10W ( -5% , +10% )
- 3. 开路电压 (@STC) : 6V ( -5% , +10% )
- 4. 标准工作电压 (@STC) : 5V ( -5% , +10% )
- 5. 标准工作电流 (@STC) : 2A ( -5% , +10% )
- 6. 短路电流 (@STC) : 2.1A ( -5% , +10% )
- 7. 电池片转换效率 ( % ) : 18.5%

注 : STC : 标准测试条件 ( Standard Tested Condition ) : AM=1.5 , 25°C , 1000W/m<sup>2</sup> , SMQ+12%

### 4、太阳能板尺寸规格 ( 切割工艺 : 手工削边 ) :

- 1. 太阳能板长度 : 340mm±0.5mm
- 2. 太阳能板宽度 : 240mm±0.5mm
- 3. 太阳能板厚度 : 17mm±0.5mm

#### 规格尺寸 : ( 附图 4-1 )

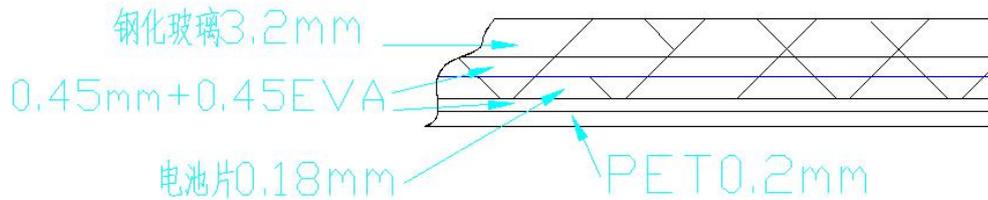


( 图 4-1 ) 规格尺寸图

## 5、太阳能板组成及材料规格: (附图 5-1)

太阳能板组成材料：钢化玻璃，EVA，太阳能电池片，白色 PET，铝边框，接线盒，线材。

- 1.钢化玻璃: 3.2mm±0.2mm。
- 2.EVA : 0.45±0.05mm。
- 3.太阳能电池片：多晶太阳能电池片 0.18mm 厚。
- 4.白色 PET : 0.2±0.05mm。
- 5.铝边框：340\*240\*17\*17±0.5mm
- 6.接线盒：PV-XC702 接线盒
- 7.线材：18AWG 线长 5m±80mm DC 接头 5521



(图 5-1) 太阳能板结构图

## 6、封装方式和表面效果:

1. 封装方式：白色 PET+钢化玻璃层压封装。
2. 太阳能板表面效果：钢化玻璃。

## 7、质保期:

1. 组件质保期：1 年。

## 8、标准测试条件及方法:

1. 太阳能板在层压好之后，主要对其进行工作功率测试。
2. 太阳辐射强度:1000W/平方米或卤素灯照度:SMQ+12%标准。
3. 温度:25℃。

4. 湿度:10~90%。
5. 大气质量：AM1.5。
6. 测试方法：使用组件测试仪。
7. 组件功率的温度系数：-0.45%/°C

## 9、测试标准:

- 1.将光强调至客户签样或我司内部调光样，测试仪器以迪晟生产测试台为准。
- 2.使用负载测试仪，裸板测试，限压 5V，测试功率值 $\geq 9.5W$  为合格。带线测试，限压 4.2V，测试功率值 $\geq 8.5W$  为合格。
- 3.每2小时校正一次光强。

## 10、使用及存放环境条件:

- 1.储存条件：常温，湿度不大于60%。
- 2.阳光下无遮挡之户外环境使用。
- 3.工作环境温度：- 20°C~60°C。
4. 太阳能电池板的防尘防水等级：IP45。

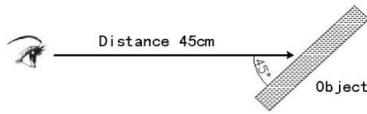
## 11、运输、使用及存放环境条件注意事项：

- 1、本产品不能与强腐蚀性物质接触。
- 2、后续焊接工作时，烙铁温度需在 $370\pm 10^{\circ}C$ ，焊接时间不超过3秒
- 3、使用过程中避免硬物刮伤、撞击太阳能板表面。
- 4、运输和装配时太阳能板不能承受弯曲应力。

## 12、外观检验要求:

### 检验条件:

**视角：检验员视线与产品夹角为 45°，目视距离为 45cm。（如下图）**



## 检验时间：

检验面	正面	背面
時間 (秒)	5	3

- 1.外表面清洁干净。
- 2.无明显色差。（**签限度样**）
3. 无严重破碎、裂纹、气泡、异物、电池片错位，无明显色差及白纹状等。
4. 电池片崩边: 接受长为 5mm,宽为 0.5mm,一个产品只能有两处.
5. 电池片缺角:可接受面积小于 0.6mm<sup>2</sup>,一个产品不得超过两处.
6. 电池片划伤：可接受小于 5\*0.15 mm，单个产品不得超过两处。
7. 电池片与电池片之间的白点、杂质，接受直径为不超过 1.5mm，颜色偏暗，不能太亮.
8. PET 背板凹坑点接受直径不大于 0.5mm,深度不超过 0.1mm,目测较为不明显。
- 9.电池片原材料表面外观，例如烧结点、电池正面中间虚线。边缘实、虚线，属于电池片工艺特点，是电池片正常外观。如有要求以双方协商结果为准。
- 10.以上标准如有争议，以双方临时确认的限度样为准。

## 13、包装:

- 1、测试完好的太阳能板，用纸箱包装（我司自行设计要求），单箱不超过 20KG。

