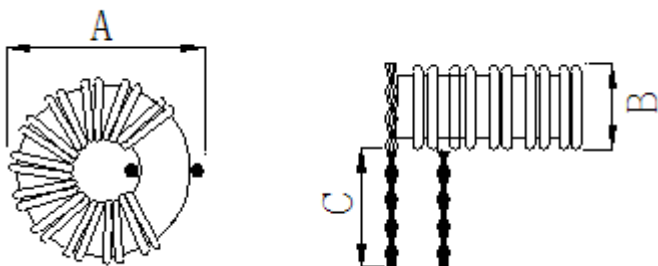


一、电性规格

1. 尺寸(单位:mm)



A	23 MAX
B	11 MAX
C	8±1
D	/
E	/
F	/
G	/

2. 电气特性

测试项目	规格	测试仪器	卷线条件
L (S-F)	15uH±20%	VR1153 (LCR)&VR7210 1KHZ/0.25V	绕线方式:双线并绕 (S-F) 2UEWF Φ1.0mm*11Ts (参考值)
DCR (S-F)	20mΩ MAX		

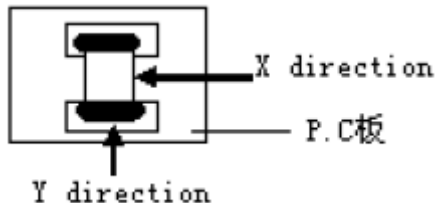
3. 材料清单

序号	材料名称	规格型号	材料材质	/	/
1	磁环	065125	铁硅铝	/	/
2	漆包铜线	Φ 1.0mm	2UEW-F	/	/
3	锡	H100	Sn99.3 Cu0.7	/	/

二、测试数据

品 名		卧式磁环插件电感			日 期			
料 号					送样数量			
测试频率		1KHz/0.25V						
测试仪器		VR1153（LCR）&VR7210						
温 度		25 ℃			湿度		60%	
电气特性					尺寸 (单位:mm)			
项目	L（S-F）	DCR（S-F）	A	B	C			
标准	15uH±20%	20mΩ MAX	23 MAX	11 MAX	8±1			
1	15.85	3.58	21.23	9.42	8.11			
2	15.10	3.40	21.28	9.45	8.01			
3	15.90	3.45	21.25	9.39	8.10			
4	14.89	3.48	21.30	9.52	8.13			
5	15.79	3.50	21.27	9.53	8.05			
6	15.50	3.49	21.26	9.47	8.04			
7	16.20	3.55	21.24	9.41	8.10			
8	16.05	3.50	21.20	9.42	8.13			
9	15.50	3.53	21.32	9.48	8.06			
10	15.41	3.45	21.27	9.50	8.08			

三、可靠性检验

检验项目	试验条件	性能要求
高温试验	参考: IEC60068-2-2 温度: $+100 \pm 5^{\circ}\text{C}$; 放置时间: $500 \pm 6\text{Hrs}$; 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
低温试验	参考: IEC60068-2-1 温度: $-25 \pm 5^{\circ}\text{C}$; 外观: 无异常。 放置时间: $500 \pm 6\text{Hrs}$; 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观: 无异常 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
高湿试验	参考: IEC60068-2-30 温度: $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$; 相对湿度90~95%RH; 放置时间: $500 \pm 6\text{Hrs}$; 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
热冲击试验	参考: IEC60068-2-14 第一阶段: 温度: $-40 \pm 3^{\circ}\text{C}$;时间: $30 \pm 3\text{min}$ 第二阶段: 温度: 常温; 时间: 5min 之内 第三阶段: 温度: $+125 \pm 3^{\circ}\text{C}$; 时间: $30 \pm 3\text{min}$ 第四阶段: 温度: 常温; 时间: 5min 之内; 试验回数: 10 回 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
端子强度试验	参考: EIAJED-4702 端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。 施加力: 9.8N (1kg) 施加时间: $10 \pm 2\text{sec}$ 方向: X、Y 	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
机械冲击试验	参考: IEC60068-2-27 加速度: 100G 脉冲持续时间: 6ms。 波形: Half-sine. 从 3 个相互垂直的方向各冲击 3 次。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内 电性能无短路或断线

抗弯强度试验	参考: EIAJED-4702 端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。 偏转: 2mm 时间: 30sec。 速度: 1mm/ses	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
振动试验	参考: IEC60068-2-6 振幅: 1.5mm。 频率: 10-55-10HZ。 方向: X、Y、Z。 时间: 每个方向 2 小时。(X、Y、Z 分别相互垂直值)	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
可焊性试验	参考: JESD22B-102D 焊锡温度: $250 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡沉浸率: $25.4 \pm 6.4\text{mm/s}$ 浸泡时间: $5 \pm 0.5\text{ses}$	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 端电极新锡覆盖面达 95%以上
耐焊接热试验	方法1: 将端子在 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 的焊液中浸入 4 ± 1 秒后常温放置2小时以上 方法 2: 峰值温度 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 保持 20-40 秒回流焊接两遍试验, 放置 30 分钟后检测 (Per MIL-STD-202F)	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线 端子无松动及脱落现象。
跌落试验	1M 高/木质地板或水泥地板, 从三个面三次落地。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线产品无裂纹和破损现象。

四、存储条件:

环境温度: $-25 \sim 85^{\circ}\text{C}$

相对湿度: 10% ~ 90%RH

储存期限: 0~24 个月

存储环境不应有酸性或碱性或其他化学腐蚀气体, 且不允许阳光直射。

五、使用条件:

环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim +100^{\circ}\text{C}$ (包括产品自己的温升)

拆封后允许暴露时间: 0~6 个月