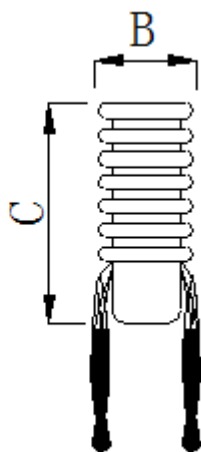
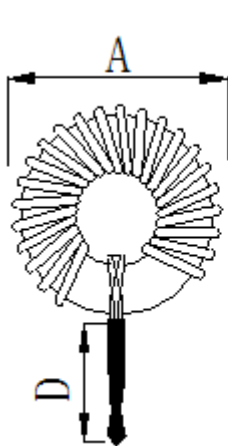


一、电性规格

1. 尺寸(单位:mm)



A	29 MAX
B	12 MAX
C	27 MAX
D	10±2

2. 电气特性

测试项目	规格	测试仪器	卷线条件
L (S-F)	22uH±20%	VR1153 (LCR)&VR7210 1KHZ/0.25V	绕线方式:单线顺绕 (S-F) 2UEWF Φ 1.2mm*1P (参考值)
DCR (S-F)	20mΩ MAX		

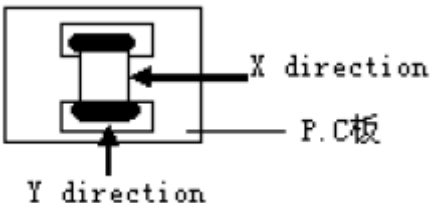
3. 材料清单

序号	材料名称	规格型号	材料材质	/	/
1	磁环	092125	铁硅铝	/	/
2	漆包铜线	Φ 1.2mm	2UEW-F	/	/
3	三层绝缘线	/	TEX-E	/	/
4	锡	H100	Sn99.3 Cu0.7	/	/

二、测试数据

品 名		立式磁环插件电感		日 期			
料 号				送样数量			
测试频率		1KHz/0.25V					
测试仪器		VR1153（LCR）&VR7210					
温 度		25 ℃		湿度		60%	
电气特性				尺寸 (单位:mm)			
项目	L（S-F）	DCR（S-F）	A	B	C	D	
标准	22uH±20%	20mΩ MAX	29 MAX	12 MAX	27 MAX	10±2	
1	22.51	7.23	26.85	10.80	24.95	10.05	
2	23.12	7.20	26.80	10.78	24.96	10.07	
3	21.95	7.23	26.90	10.76	25.05	10.12	
4	21.68	7.25	26.92	10.79	24.98	10.10	
5	23.50	7.20	26.91	10.83	24.93	10.13	
6	23.04	7.28	26.84	10.76	25.10	10.12	
7	22.05	7.26	26.98	10.84	25.03	10.10	
8	22.68	7.27	26.89	10.79	24.96	10.12	
9	21.89	7.28	26.93	10.84	24.90	10.14	
10	23.09	7.23	26.97	10.83	25.07	10.12	

三、可靠性检验

检验项目	试验条件	性能要求
高温试验	参考：IEC60068-2-2 温度：+100±5℃； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
低温试验	参考：IEC60068-2-1 温度：-25±5℃；外观：无异常。 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
高湿试验	参考：IEC60068-2-30 温度：60±2℃；相对湿度90~95%RH； 放置时间：500±6Hrs； 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
热冲击试验	参考：IEC60068-2-14 第一阶段：温度：-40±3℃；时间：30±3min 第二阶段：温度：常温；时间：5min 之内 第三阶段：温度：+125±3℃；时间：30±3min 第四阶段：温度：常温；时间：5min 之内； 试验回数：10 回 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
端子强度试验	参考：EIAJED-4702 端电极在此测试条件下，不得与产品本体分离。 施加力：9.8N(1kg) 施加时间：10±2sec 方向：X、Y 	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
机械冲击试验	参考：IEC60068-2-27 加速度：100G 脉冲持续时间：6ms。 波形：Half-sine。 从 3 个相互垂直的方向各冲击 3 次。	外观：无异常。 电值感：变化值在初始值20%以内 电性能无短路或断线

抗弯强度试验	参考: EIAJED-4702 端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。 偏转: 2mm 时间: 30sec。 速度: 1mm/ses	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
振动试验	参考: IEC60068-2-6 振幅: 1.5mm。 频率: 10-55-10HZ。 方向: X、Y、Z。 时间: 每个方向 2 小时。(X、Y、Z 分别相互垂直值)	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
可焊性试验	参考: JESD22B-102D 焊锡温度: $250 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡沉浸率: $25.4 \pm 6.4\text{mm/s}$ 浸泡时间: $5 \pm 0.5\text{ses}$	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 端电极新锡覆盖面达 95%以上
耐焊接热试验	方法1: 将端子在 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 的焊液中浸入 4 ± 1 秒后常温放置2小时以上 方法 2: 峰值温度 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 保持 20-40 秒回流焊接两遍试验, 放置 30 分钟后检测 (Per MIL-STD-202F)	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线 端子无松动及脱落现象。
跌落试验	1M 高/木质地板或水泥地板, 从三个面三次落地。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线产品无裂纹和破损现象。

四、存储条件:

环境温度: $-25 \sim 85^{\circ}\text{C}$

相对湿度: 10% ~ 90%RH

储存期限: 0~24 个月

存储环境不应有酸性或碱性或其他化学腐蚀气体, 且不允许阳光直射。

五、使用条件:

环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim +100^{\circ}\text{C}$ (包括产品自己的温升)

拆封后允许暴露时间: 0~6 个月