



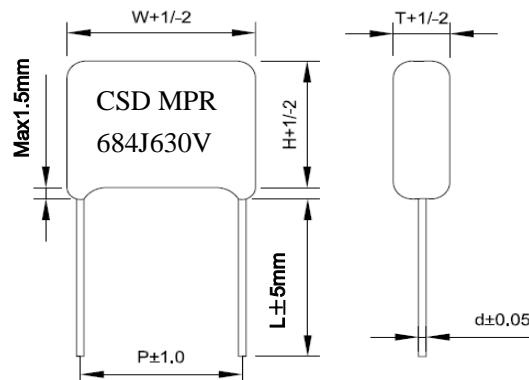
创容新能源

承认书

(APPROVE SHEET)

TO: CBB 电容 680nF±5% 630V

主要材料		印字样式及成品图	
组件	材料名称		
薄膜	金属化聚丙烯薄膜		
导线	镀锡铜包钢线 (CP)		
包封料	阻燃粉末环氧树脂		



料号	规格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
PR4332	MPR684J630V	22	15.4	8.7	20	25	0.8	
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	核准	审核	工程签章
					田星月
日期			日期	2019-6-11	

深圳市创容新能源有限公司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 <http://www.csdcap.com>

CXE-07BD-08

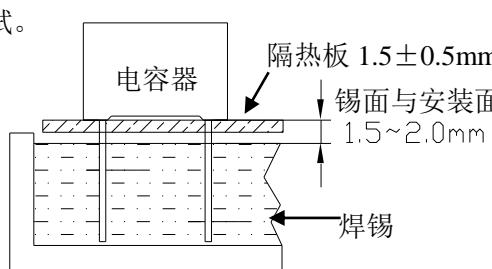
电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围
1	使用温度范围	最高使用温度	105°C
		额定温度	85°C
		最低使用温度	-40°C
2	使用电压范围	环境温度	使用电压
		环境温度≤85°C	使用电压≤1.0*额定电压（连续）
		环境温度>85°C	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235±5°C
		焊锡时间	2±0.5 秒 焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求 导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降, 所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。

电容器试验规范

测试标准条件：1. 温度 15~35°C；2. 湿度 45~75%；3. 大气压 86~106 千帕

(如有争议时, 测试标准条件: 1. 温度 20±1°C; 2. 湿度 63~67%; 3. 大气压 86~106 千帕)

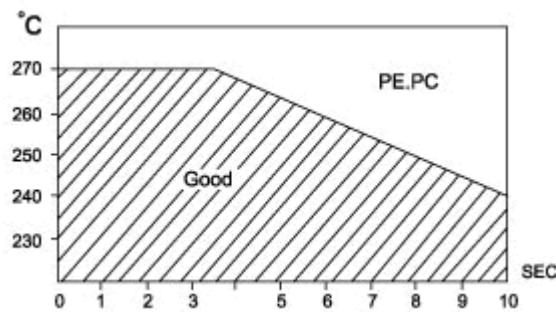
项次	项目	标准		测试要求							
1	静电容量(C_s)	符合规定静电容量误差		温度 20±1°C; 频率 1±0.1KHz; 电压 rms1±0.1V							
2	损耗角正切 (DF)	$DF \leq 0.0010$									
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.6 * V_R (DC) 60S							
		极壳间	无击穿或飞弧	2* V_R							
4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu F$	$\geq 5000 M\Omega \cdot \mu F$	电压 100±15VDC; 时间 60S; 温度 20±1°C							
		$C_R \leq 0.33\mu F$	$\geq 15000 M\Omega$								
5	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	电压 1.25* V_R ; 时间 1000 小时; 温度 105°C; (每颗电容器串联一颗 47Ω ±5% 电阻)							
		DF	$C_R \leq 1\mu F$								
			$DF \leq 0.004$								
		耐电压									
		绝缘电阻									
		>4 项中相对应极限值的 50%									
6	耐焊接热	外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件下放置 1~2 小时后再测试。 							
		电容量变化率	变化率≤10%								
		外观检查	无可见损伤								

注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。

薄膜电容性能参数

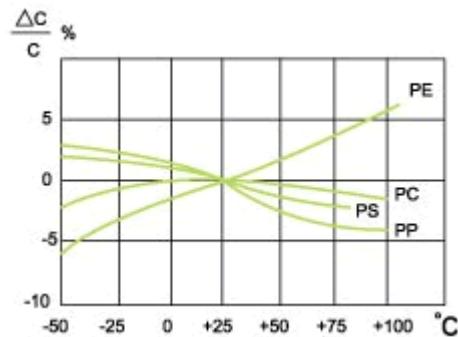
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

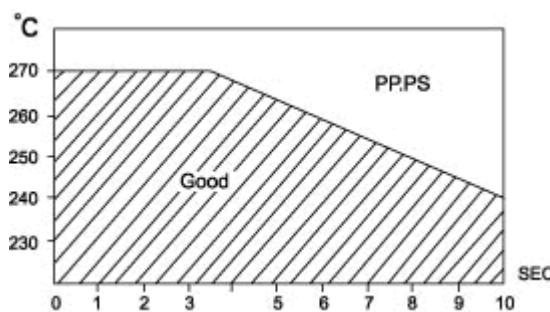


2. 温度性能

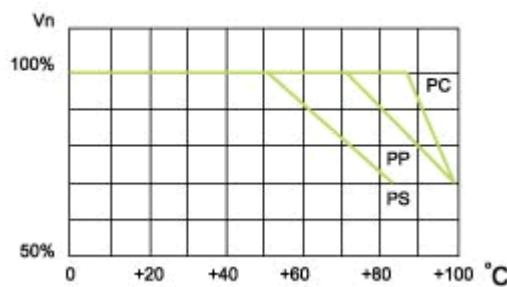
Temperature Characteristics



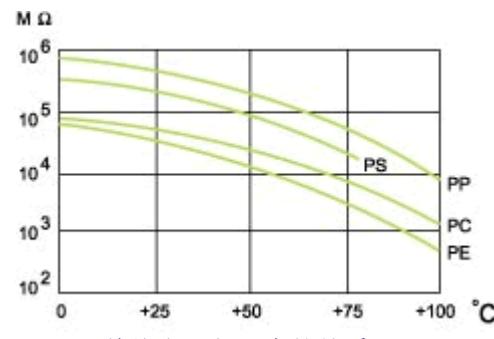
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



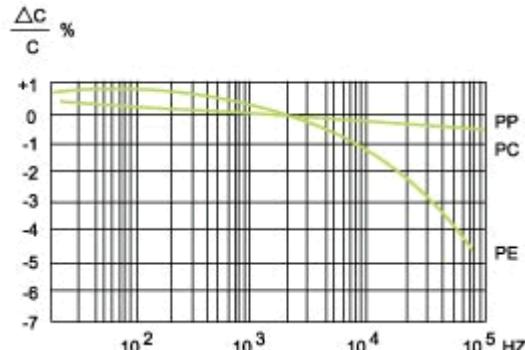
使用电压与温度的关系



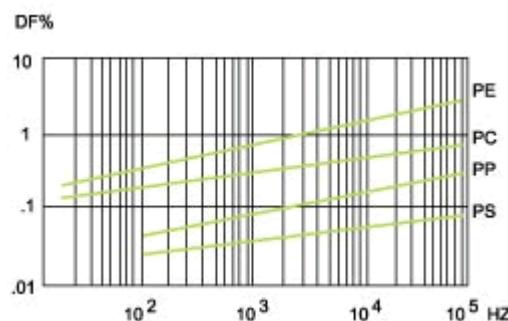
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系