

# 產品製作規格書

|  |                  |            |                   |                       |                 |               |                |
|--|------------------|------------|-------------------|-----------------------|-----------------|---------------|----------------|
| 產品料號   | <b>306-64168</b> | VER: 2     | 產品名稱:             | <b>CDRH127N-470M</b>  |                 |               |                |
| 圖面說明(單位:mm)                                    |                  |            | 使用材料              | 注意事項                  |                 |               |                |
|  |                  |            | A                 | DR 10x7               | (無鉛)            |               |                |
|  |                  |            | B                 | SI 12.3x10.85x7.0     | (無鉛)            |               |                |
|  |                  |            | C                 | Ø0.45mm(2UEW-H)       | 原色 180°C        |               |                |
|  |                  |            | D                 | 端片:CDRH127            | (噴砂霧錫)          |               |                |
|  |                  |            | E                 |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | F                 |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | G                 |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | 尺寸 (mm)           |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | A                 | 12.3 ± 0.5            | E               |               |                |
|  |                  |            | B                 | 12.3 ± 0.5            | F               |               |                |
|  |                  |            | C                 | 8.0 (Max)             | G               |               |                |
|  |                  |            | D                 |                       | H               |               |                |
|  |                  |            | 測試儀器<br>(首行為承認儀器) | L<br>(µH)             | DCR<br>mΩ (Max) | IDC<br>A(Max) | 測試條件           |
|  |                  |            | TH2816B           | 47.0±20%              | 110.0           | 4.0           | 200KHz,0.25V   |
|  |                  |            | L <sub>IDC</sub>  | drop 35% typ          |                 |               |                |
| 客戶編碼   | 產品料號             | 送樣編號       | 修改項目              | 修改參數                  |                 |               |                |
|  | 306-64168        | SZ10-04006 |                   |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | 包裝方式              |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | A                 | 500                   | PCS/卷           | D             |                |
|  |                  |            | B                 | 2                     | 卷/盒             | E             |                |
|  |                  |            | C                 | 2                     | 盒/箱             | F             |                |
| 作業內容   |                  |            | 修改記錄              |                       |                 |               |                |
| 1.用DR 10x7(中徑:6.2mm,槽寬:4.9mm)的無鉛CORE生產.        |                  |            | 時間                | 料號                    | 修改內容            |               |                |
| 外套:SI 12.3x10.85x7.0.                          |                  |            | 1                 | 2014.05.19            | 306-64168       | 更改端片及外套       |                |
| 2.用 2UEW-HØ0.45mm180°C的高溫原色銅線,繞26TS(REF).      |                  |            | 2                 | 2015.5.7              | 306-64168       | 更改包裝方式.       |                |
| 3.用CDRH127(噴砂霧錫)的端子.                           |                  |            | 3                 |                       |                 |               |                |
| 4.CORE頂印字"470",字號:8號,字體為白色Arial字,印字要求清晰.       |                  |            | 4                 |                       |                 |               |                |
| 5.CORE與端片用灰膠固定.                                |                  |            | 5                 |                       |                 |               |                |
| 6.CORE底部先用灰膠固定CORE與外套,再頂部灌膠.                   |                  |            | 6                 |                       |                 |               |                |
| 7.可用同等功能儀器測試.                                  |                  |            | 7                 |                       |                 |               |                |
|  |                  |            | 8                 |                       |                 |               |                |
| 注意事項   |                  |            | 9                 |                       |                 |               |                |
| 1.CORE與外套位於同一平面上,CORE頂四角及CORE頂四周全部             |                  |            | 備 注               |                       |                 |               |                |
| 均要點灰膠.灰膠的最高處與CORE的端面平,CORE的端面上不可               |                  |            | A                 | 5.保護帶的起點不能在包裝帶的收點開始卷. |                 |               |                |
| 有膠水及膠水痕跡,膠水不能高於端片.                             |                  |            | B                 | 6.產品L值,DCR值需100%全測    |                 |               |                |
| 2.粘端片用G-500(HF)膠水CORE底點膠與頂部灌膠用S-9001-6G(NH)膠水. |                  |            | C                 | 1PCS產品單重:4.13g        |                 |               |                |
| 3.端子的四支腳,在上錫后要向上彎起90°.                         |                  |            | D                 |                       |                 |               |                |
| 4.以感值為主,圈數為輔.                                  |                  |            | E                 |                       |                 |               |                |
| 核準:_____                                       |                  |            | 審核:_____          |                       | 製表: 張小萍         |               | 發文日期: 2015.5.7 |