
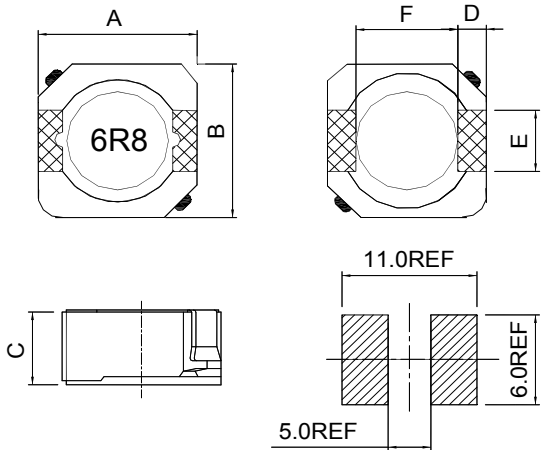


產品製作規格書

產品料號	306-96198	VER: 1	產品名稱:	CDH104N-6R8M				
圖面說明(單位:mm)			使用材料		注意事項			
 			A	DR9.6×3.7 ^{D-3}	(無鉛)			
			B	SRI 10×8.2×3.2	(無鉛)			
			C	Ø0.28mm(2UEW-H)	原色 180°C			
			D	端片:C-TSB104R-2	P1			
			E					
			F					
			尺寸 (mm)					
			A	10.3±0.5	E 3.0±0.2			
			B	10.0±0.5	F 7.7±0.3			
			C	4.0 (Max)	G			
			D	1.2±0.15	H			
			測試儀器 (首行為承認儀器)	L (µH)	L _{IDC}	DCR Ω(Max)	IDC A(Max)	測試條件
			TH2816B	6.8±20%	drop 35% typ	0.037	4.0	200KHz,0.25V
客戶編碼	產品料號	送樣編號	修改項目	修改參數				
	306-96198	M10-04129						
			包裝方式					
			A	950	PCS/卷	D		
			B	2	卷/盒	E		
			C	2	盒/箱	F		
作業內容			修改記錄					
1.CORE:DR9.6×3.7 ^{D-3} (中徑:5.3mm,槽寬:1.9mm)				時間	料號	修改內容		
外套:SRI 10*8.2*3.2			1	2015.4.28	306-96198	更改包裝方式.		
2.用2UEW -HØ0.28mm的高溫原色銅線,雙線並繞8Ts(REF).			2					
3.用C-TSB104R-2 P1 的端片.			3					
4.CORE頂印6號白色Arial字體"6R8",印字要求清晰.			4					
5.粘端片用G-500膠水.			5					
6.外套與CORE組裝用S-9001-6G(NH)膠水.			6					
7.產品以無鉛制程制作.繞線新制程.			7					
注意事項			9					
1.以感值為主,圈數為輔.			備 注					
2.排線要均勻,否則影響組裝.			A	1PCS產品單重: 1.56g				
3.外套與端片之間膠水要均勻.			B					
4.可用同等功能儀器測試.			C					
5.產品L值需100%全測,DCR值按10%抽測.			C					
			D					
核準: _____			審核: _____		製表: 張小萍		發文日期: 2015.4.28	