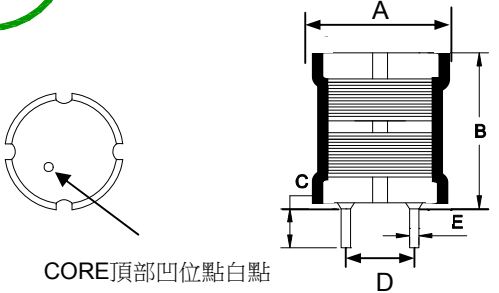
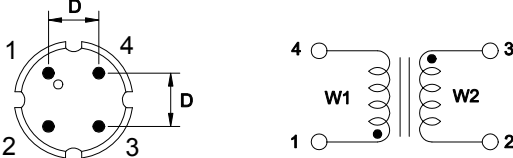


產品製作規格書

產品料號		303-94693		VER:3		產品名稱:		RL1011N/15-265-352M-4P			
圖面說明(單位:mm)						使用材料		注意事項			
   CORE頂部凹位點白點						A	DR 10×11		雙槽(無鉛)		
						B	Ø0.15mm(2UEW-H)		原色		
						C	ULØ10×11mm				
						D					
						E					
						F					
						尺寸 (mm)					
						A	11.5 (Max)		E	Ø0.65 ± 0.1	
						B	13.0 (Max)		F		
						C	18.5±1.5		G		
D	4.5 ± 0.5		H								
測試儀器 (首行為承認儀器)		L _{1~4=3~2} (mH)		DCR _{1~4=3~2} Ω(Max)		IDC A(Max)		測試條件			
TH2816B		3.5±20%		6.5		/		1KHz,0.25V			
TH2816B		3.5±18%		6.5		/		200KHz,0.25V			
9071A		Hipot W ₁ to W ₂ at 1500VAC / 5mA / 2sec									
客戶編碼	產品料號	送樣編號	修改項目	修改參數							
	302-94693	M13-02013									
						包裝方式					
				A	50	PCS/袋	D				
				B	4	袋/盒	E				
				C	10	盒/箱	F				
作業內容						修改記錄					
1.用DR 10×11 的雙槽無鉛CORE生產.(B=3.8mm,F=3.25mm , P=4.5mm)							時間	料號	修改內容		
2.用2UEW-H Ø0.15mm原色銅線,繞265Ts(REF).						1	2014.3.11	303-94693	更改包裝數量及取消注意事項6		
3.用ULØ10×11mm的套管.						2	2014.12.6	303-94693	更改作業內容4及增加作業內容8.		
4.繞線注意先繞底層,再繞頂層.繞組表面包3.5mm寬的黃色瑪拉膠帶2TS.						3	2017.09.15	303-94693	更改腳長為18.5± 1.5mm		
5.使用E-500(HF)膠水沾導針.						4					
6.產品以無鉛制程制作.						5					
7.在CORE頂部凹點內點白色油墨標示Pin1腳位.						6					
8.產品需含浸凡立水(凡立水:稀釋劑=1:5).						7					
注意事項						8					
1.以感值為主,圈數為輔.						備 注					
2.可用同等功能儀器測試電性.						A	1PCS產品單重:3.75g.				
3.產品L值需100%全測,DCR值按10%抽測.						B					
4.產品要做極性測試.						C					
5.注意套管上下平CORE.						D					
核準:						審核:		製表: 王艷			
								發文日期: 2017.09.15			