

产 品 规 格 书



客户代码 : _____ JWT8188
产品名称 : _____ 石英晶体振荡器
产品型号 : _____ SPX0-5032
标称频率 : _____ 24.576MHz
客户料号 : _____
JWT 料号 : _____ YC4024M57633T8188101
提交时间 : _____ 2021-05-04

拟 制	审 核	批 准
姚良元	姜胜姐	

客户认可:

审 核	批 准

请将批准后的规格书复印件回传给晶威特电子



合肥晶威特电子有限责任公司

HEFEI JINGWEITE ELECTRONICS CO., LTD

地址: 安徽省合肥市经开区云谷路 2569 号

ADD: No. 2569 YunGu Road, HeFei Economy & Technology Development District

TEL: 0551-63350152

FAX: 0551-63350135

mail: hfjwt@hfjwt.cn

http: //www. hfjwt. cn

修 改 记 录

[illegible]

目 录

序号	内 容	页数
1	电气规格	3~4
2	外形尺寸	5
3	印字	5
4	回流焊曲线（建议）	5
5	产品结构	6
6	编带包装	7~8
7	可靠性	9

● 电气规格

1. 标准状态

除特别规定，在以下标准大气状态下测试：

环境温度：25±5℃

相对湿度：30%~80%

但对结果有疑义时，测试应在以下范围内：

环境温度：25±2℃

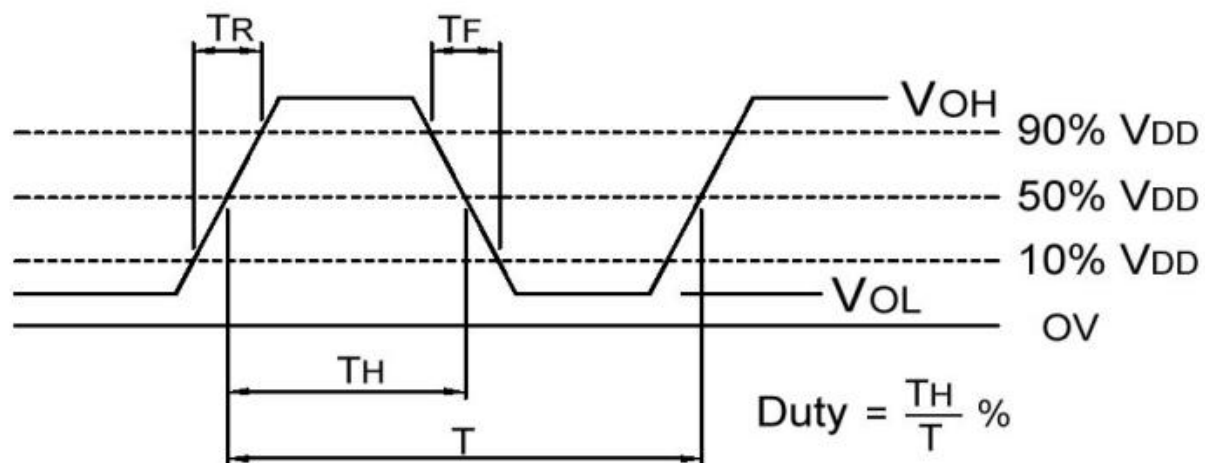
相对湿度：40%~70%

2. 测量仪器

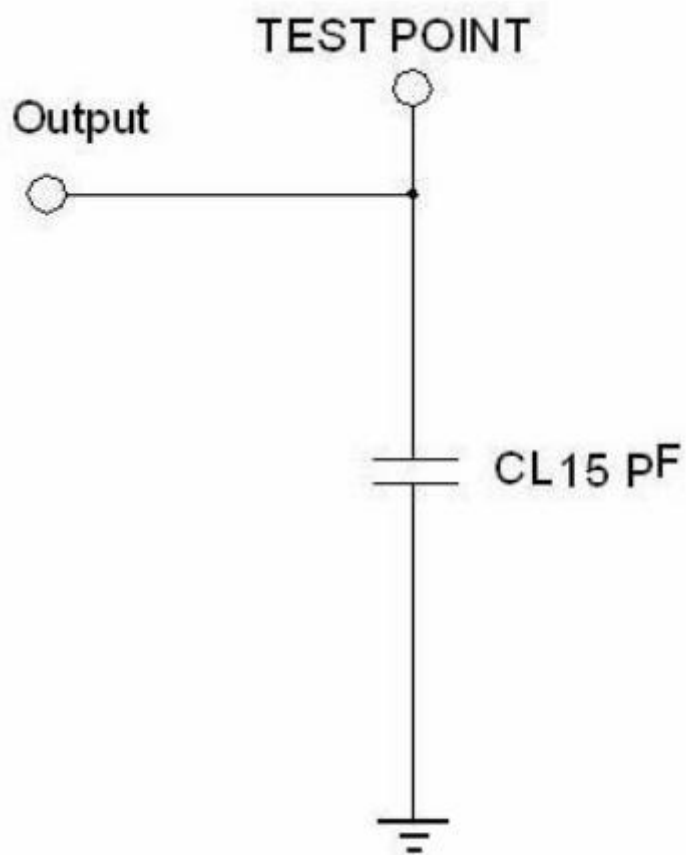
使用 S&A 280B 或者其他相同类型仪器测量电气特性。

NO.	参 数	符 号	规 格				备 注
			最小值	标准值	最大值	单位	
1	标称频率	F0	24.576			MHz	
2	频率偏差	FT	±20			ppm	
3	老化率	F_age	±3			ppm	1st year max
4	温度频差	TC	±30			ppm	
5	工作温度	T_use	-40	~	+85	℃	
6	存储温度范围	T_stg	-55	~	+125	℃	
7	供电电压	Vdd	2.97	3.3	3.63	V	
8	电 流	Icc			10.0	mA	
9	输出波形	-	CMOS				
10	占空比	TH/T	45	50	55	%	
11	启动时间	Tosc			5	ms	
12	上升时间	Tr			5	ns	10%~90%VDD Level
13	下降时间	Tf			5	ns	10%~90%VDD Level
14	“1” 电平	VoH	0.9Vdd			V	
15	“0” 电平	VoL			0.1Vdd	V	
16	输出负载	CL			15	pF	
17	三态	Output Active	0.7Vdd			V	Pin 1 Tri-state
		Output in High-Impedance state			0.3Vdd	V	

2. CMOS 负载输出波形

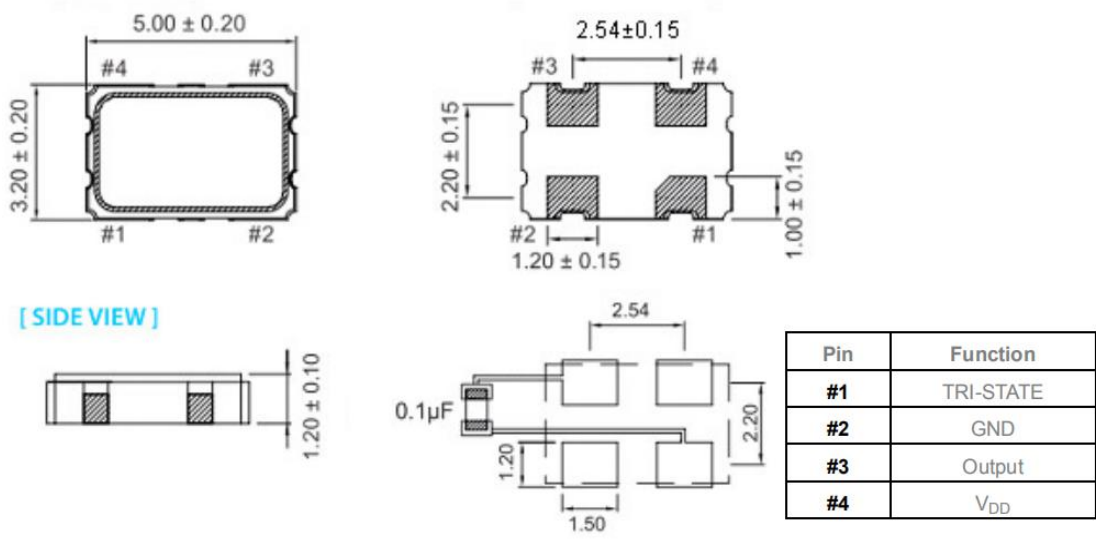


3. CMOS 负载电路测试

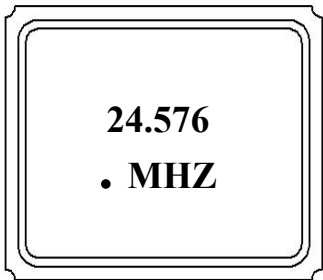


● 外形尺寸

(单位: mm)

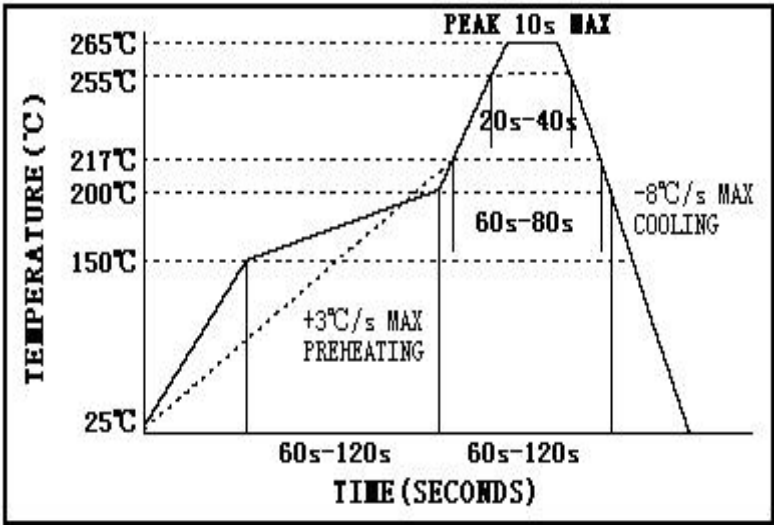


● 印字



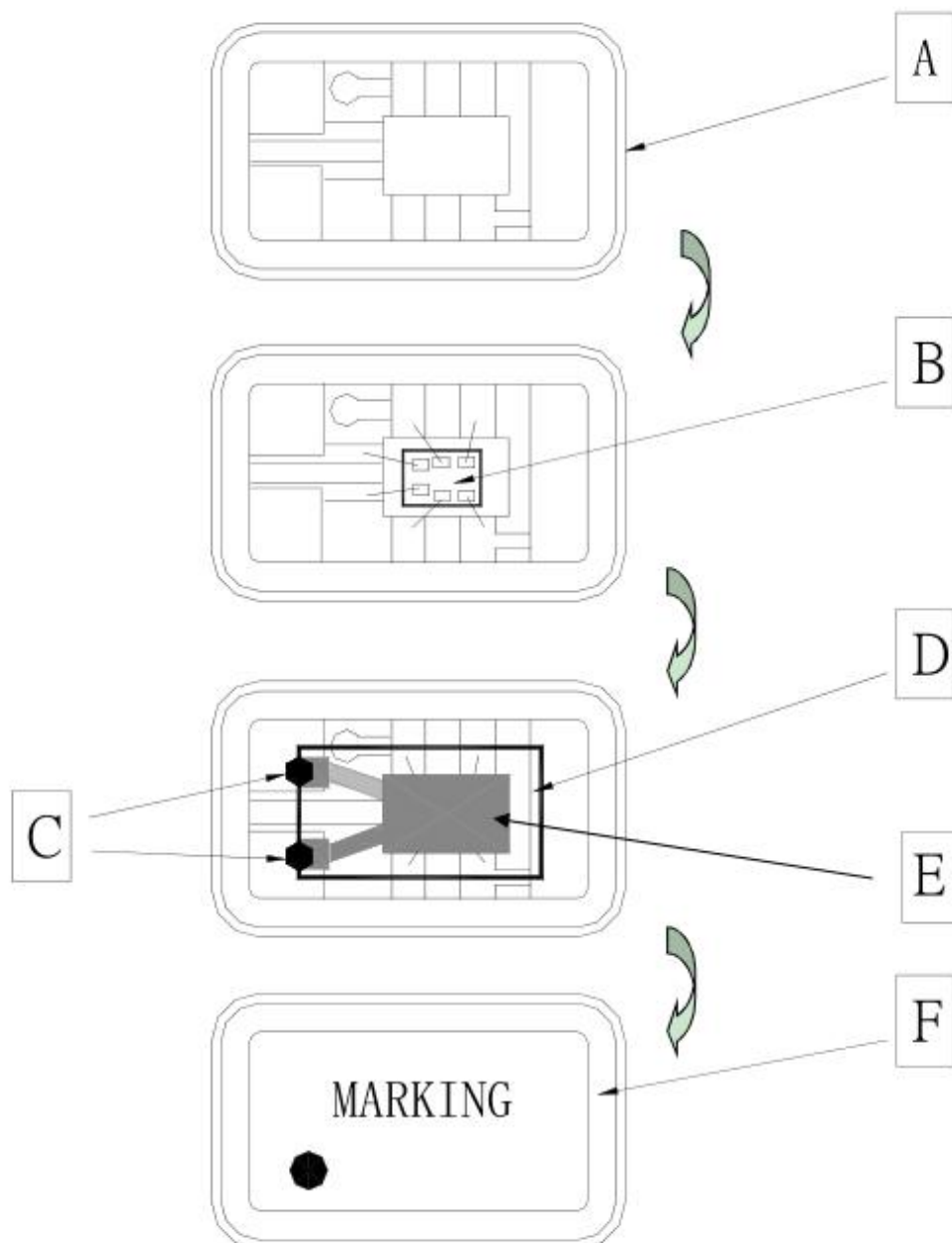
24.576 ----- 标称频率
■ ----- Pin1

● 回流焊温度曲线（建议）



焊锡熔点: 217 °C, 60 sec. Min.
峰值温度: 260 ± 5 °C, 10 sec. Max. (无铅)

● 产品结构

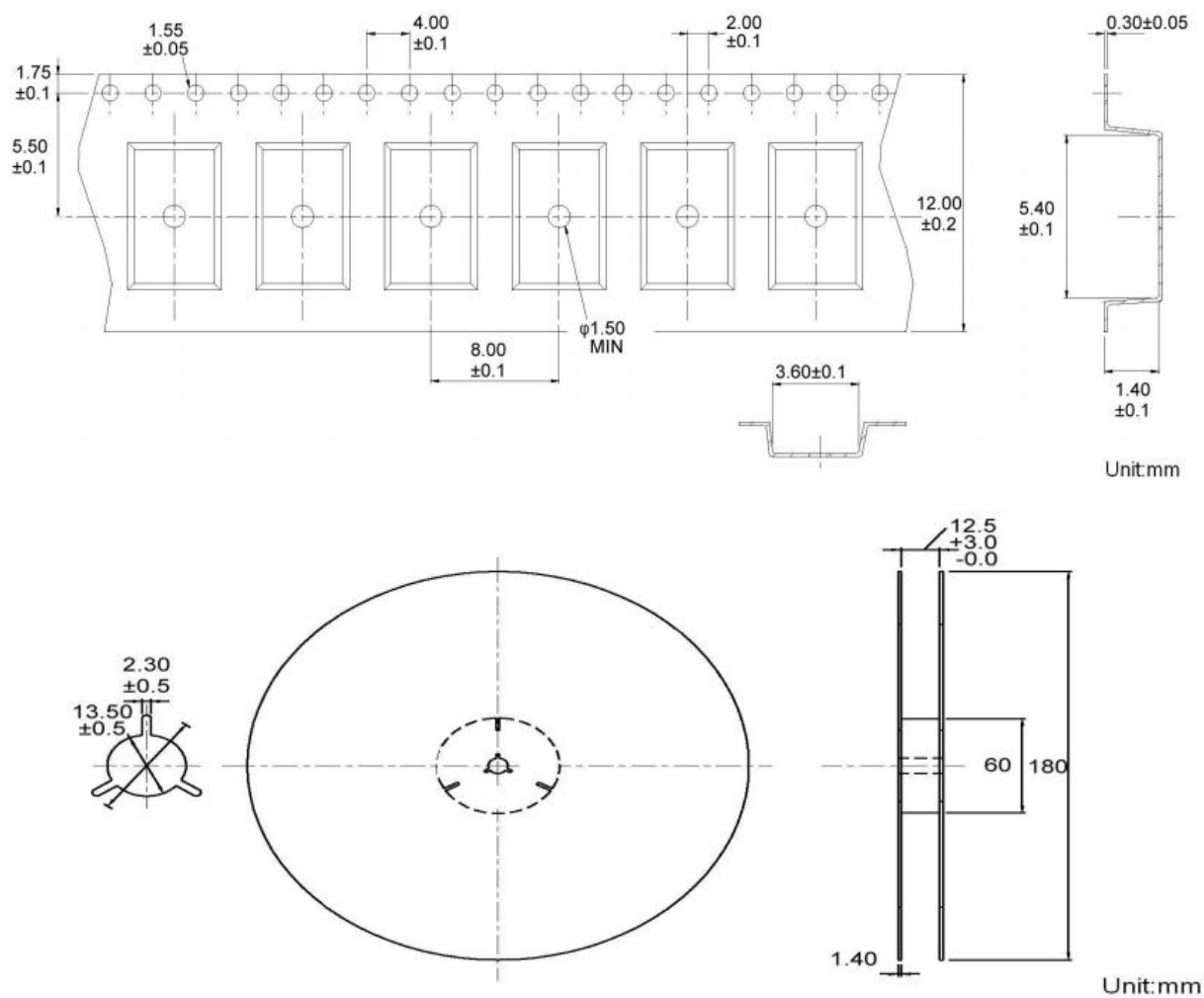


组件及名称		材质	组件及名称		材质
A	基座	Al_2O_3	D	晶片	SiO_2
B	芯片	硅	E	电极	Cr+Ag
C	导电胶	Ag + 硅树脂	F	上盖	Kovar

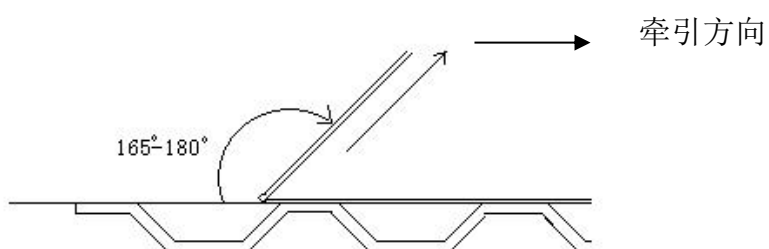
● 编带包装

(单位: mm)

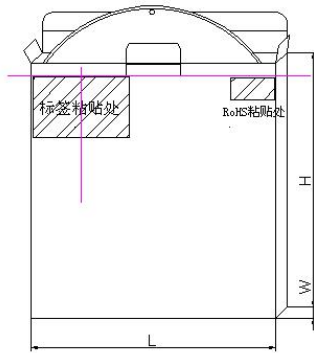
1. 载带与编带盘尺寸



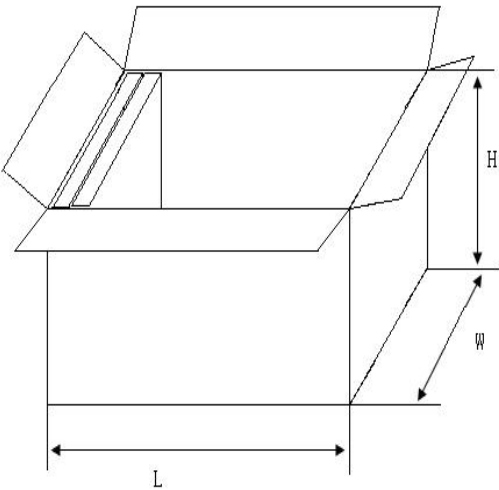
2. 剥离方式见下图, 强度: 0.2N-1.0N



3. 包装方式:



1 卷/包装盒



10 盒/包装箱

尺寸与数量 (单位: mm)

类 型	尺寸 (L*W*H)	数 量
包装盒	80*20*80	1000pcs
包装箱	240*200*200	10000pcs

标准包装: 每卷 1000pcs。

4. 标签内容

- * 客户代码
- * 标称频率
- * 输出负载
- * 频率偏差
- * 供电电压
- * 生产日期
- * 订 单 号
- * 料 号
- * 型号
- * 数量
- * 唛头

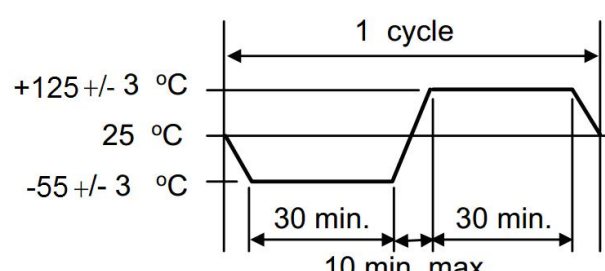
★ 备注: 顾客对印字、标签、包装有规定要求的, 请提供操作程序。

●可靠性

1、机械性能试验

序号	测试项目	测试方法	判定标准
1	跌落	晶体从 150 厘米高度自由下落至 3 厘米硬木板，重复 3 次。	电气性能满足规格要求
2	冲击	半正弦波冲击（1000G），持续时间：0.5ms，X、Y、Z 三个轴向各 3 次。	
3	振动	振动频率 10~2000Hz 振幅 1.52mm 扫描时间 20 min 方向 X、Y、Z(三个方向各 2 小时)	
4	可焊性	焊接温度 $245^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸入深度 0.5 mm 浸入时间 3 秒 $\pm$ 0.5 秒， 助焊剂 松香树脂甲醇溶剂（1：4）	

2. 环境性能试验

序号	测试项目	测试方法	判定标准
5	耐焊接热	预热温度 180°C 预热时间 60 ~ 120 sec. 焊接温度 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸入时间 10 ± 1 sec.	电气性能满足规格要求
6	高温存储	晶体在温度 $+125^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 中放置 500 ± 12 小时。	
7	低温存储	晶体在温度 $-40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 中放置 500 ± 12 小时。	
8	温度冲击	晶体按下表温度做 10 个循环。  $+125 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 25°C $-55 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 1 cycle 30 min. 10 min. max. 30 min.	
9	稳态湿热	晶体在温度 $85^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，湿度 85%条件下放置 500 小时。	