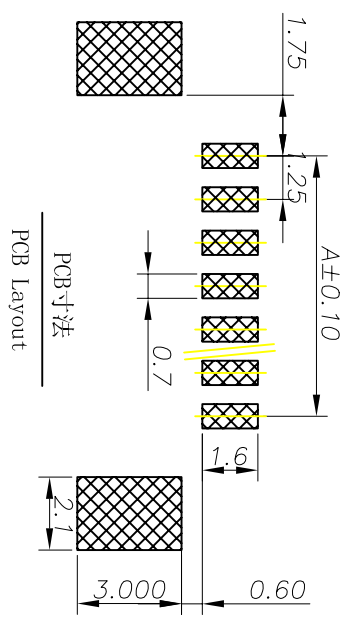
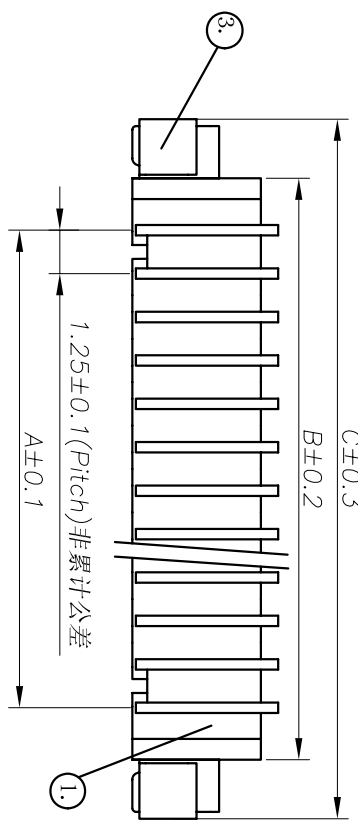
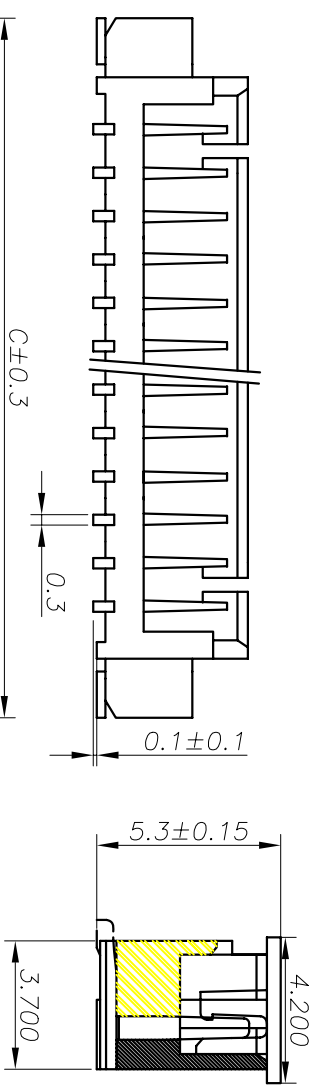
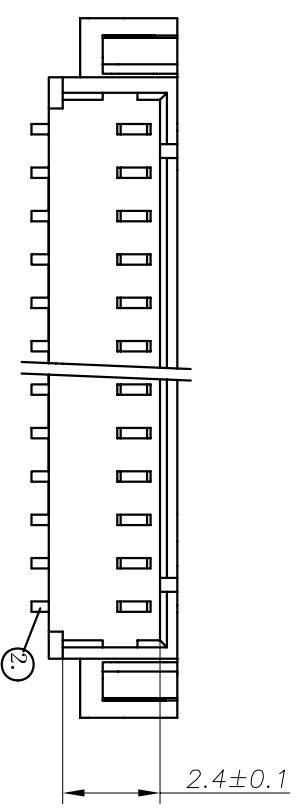


版次	日期	变更内容	变更单号	变更者



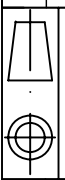
- 技术指标:
- 1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象
  - 2、温度范围: -25%~85°;
  - 3、额定电压: 200v, AC, DC(等效);
  - 4、接触电阻: ≤0.03;
  - 5、绝缘电阻: ≥1000M
  - 6、耐压: 1000v, AC/minute.

Pin位	Type	A	B	C
2	1.25T-2AB	1.25	4.25	7.65
3	1.25T-3AB	2.5	5.5	8.9
4	1.25T-4AB	3.75	6.75	10.15
5	1.25T-5AB	5	8	11.4
6	1.25T-6AB	6.25	9.25	12.65
7	1.25T-7AB	7.5	10.5	13.9
8	1.25T-8AB	8.75	11.75	15.15
9	1.25T-9AB	10	13	16.4
10	1.25T-10AB	11.25	14.25	17.65
11	1.25T-11AB	12.5	15.5	18.9
12	1.25T-12AB	13.75	16.75	20.15
13	1.25T-13AB	15	18	21.4
14	1.25T-14AB	16.25	19.25	22.65
15	1.25T-15AB	17.5	20.5	23.9
16	1.25T-16AB	18.75	21.75	25.15

1.25T-nAB立贴片

一般角度公差为 ±1°		图号	比例	单位	FTT
审核	核准			mm	
绘制	核准				
供应商					

TOLERANCE: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
 UNDER 1.5±0.05 1.5~4±0.1 OVER 5±0.3



REV.	DESCRIPTION	DATE
A/0	原始版本	07.06.10
A/1	修订版本	08.09.20

- 技术指标:
- 1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象;
  - 2、温度范围:  $-25^{\circ}\text{C}\sim 85^{\circ}\text{C}$ ;
  - 3、额定电压: 200V, AC, DC(等效);
  - 4、接触电阻:  $\leq 0.03\Omega$ ;
  - 5、绝缘电阻:  $\geq 1000\text{M}\Omega$ ;
  - 6、耐压: 1000V, AC/minute.

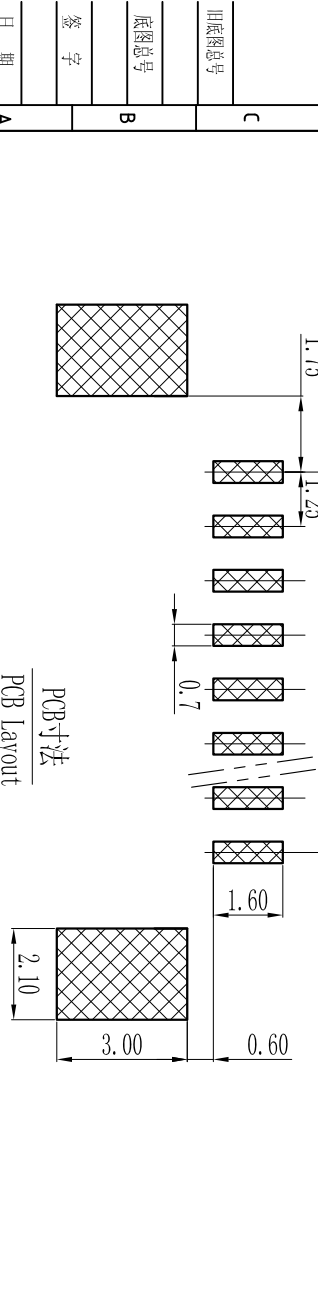
Pin位	Type	A	B	C
2	1.25T-2AWB	1.25	4.25	7.65
3	1.25T-3AWB	2.5	5.5	8.9
4	1.25T-4AWB	3.75	6.75	10.15
5	1.25T-5AWB	5	8	11.4
6	1.25T-6AWB	6.25	9.25	12.65
7	1.25T-7AWB	7.5	10.5	13.9
8	1.25T-8AWB	8.75	11.75	15.15
9	1.25T-9AWB	10	13	16.4
10	1.25T-10AWB	11.25	14.25	17.65
11	1.25T-11AWB	12.5	15.5	18.9
12	1.25T-12AWB	13.75	16.75	20.15
13	1.25T-13AWB	15	18	21.4
14	1.25T-14AWB	16.25	19.25	22.65
15	1.25T-15AWB	17.5	20.5	23.9
16	1.25T-16AWB	18.75	21.75	25.15

序号	图号	名称	材料	数量	附注
3	141-0200-005	铆 fitting Nail	铜	2	收线用: 最大长度 $30\text{mm}$ , 直径 $0.50\text{mm}$
2	141-0100-004	籽 Contact	铜	nx1	收线用: 最大长度 $30\text{mm}$ , 直径 $0.50\text{mm}$
1	141-0300-003	盖 Wifer	LCP	1	枪

未注公差

$X^{\circ} \pm 3^{\circ}$	$X.X^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$
$<10$	$10\sim 30$
$\pm 0.2$	$\pm 0.25$
制作	审核
	批准

单位	比例	Design Units	页码
MM Only	—	METRIC	1 OF 1
材料	图号	141-1000-21	Part No
	品名	1.25T-nPWB 卧贴	



日期	
签字	
底图总号	
原图总号	

# 产 品 规 格 书

## PRODUCT SPECIFICATION

### 【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于 1.25 间距条形连接器

This specification covers the 1.25mm Pitch Bar Connectors (SMT) series.

### 【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number

### 【3】定格 RATINGS

项目 Item	规 格	Requirement
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	50V	[AC(有效值 virtual value)/DC]
最大容许电流 Rated Current(MAX)	1.0A	
使用温度范围 Ambient temperature Range		-25℃ ~ +85℃

### 【4】性能 PERFORMANCE

#### 4.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合嵌合状态；开放电压 20mV 以下；短路电流 10mA 的状态下测定。 Mate applicable and measure by dry circuit, 20mV MAX, 10mA.	$\leq 20 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 DC 500V 下测定。 Mate applicable and apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	$500 \text{ M}\Omega \text{ MIN}$
4.1.3	耐电压 Dielectric	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 AC 500V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable and apply 500V AC（virtual value）for 1minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

#### 4.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	插入力及拔出力 Insertion and Withdrawal Force	用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度；平行地插入、拔出。 Insert and extract applicable at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm/minute}$ .	插入力 Insertion $5 * n \text{ (N) MAX}$ 拔出力 Withdrawal $0.3 * n \text{ (N) MIN}$
4.2.2	端子保持力 Terminal Retention Force	单一端子；以用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度平行向外拉 Pull the terminal at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm per minute}$	$10 \text{ N MIN}$

#### 4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.1	重复插拔 Repeated Insertion and Withdrawal	无通电状态；以 10 次/分钟的速度插拔 20 次 Insertion and withdrawal actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute	接触抵抗 Contact Resistance	$60 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$
4.3.2	温度上升 Temperature Rise	适合嵌合状态；最大容许电流通电，温度测定。（UL 498） Carrying rated current load.（UL 498）	温度上升 Temperature Rise	$30 \text{ }^\circ\text{C MAX}$

项目 Item		条件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.3	耐振动性 Vibration	DC 1mA 通电状态下; 嵌合轴沿 XYZ 三个方向振动; 振幅 1.5mm; 频率 10-55-10Hz/分; 历时 2 小时 Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10Hz in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z. axes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.4	耐冲击性 Shock	DC 1mA 通电状态下; 嵌合轴沿相互垂直的 6 个方向; 以 490m/s <sup>2</sup> {50G}冲击; 各 3 次 490m/s <sup>2</sup> {50G}, 3 strokes in each X.Y.Z. axes.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.5	耐热性 Heat Resistance	适合嵌合状态; 85±2℃的空气中; 放置 96 小时; 再回到室温中放置 1-2 小时 85±2℃, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.6	耐寒性 Cold Resistance	适合嵌合状态; -40±2℃的空气中; 放置 96 小时; 再回到室温中放置 1-2 小时 -40±2℃, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.7	耐湿性 Humidity	适合嵌合状态; 40±2℃、相对湿度 90-95%的空气中; 放置 96 小时; 再回到室温中 0.5 小时内测定  Temperature: 40±2℃ Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 Hours	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			耐电压 Dielectric Strength	必须满足 4.1.3 Must meet 4.1.3
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	100 M Ω MIN
4.3.8	温度循环 Temperature Cycling	适合嵌合状态; -55±3℃ 30 分钟; 常温常湿 10-15 分钟; 85±2℃ 30 分钟; 常温常湿 10-15 分钟, 循环 5 次。  5 cycles of: a) -55±3℃ 30 minutes b) 85±2℃ 30 minutes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.9	耐盐雾性 Salt Spray	适合嵌合状态；35±2℃、5±1%的盐水喷雾 48 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃.	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.10	耐亚硫酸 SO2 Gas	适合嵌合状态；40±2℃、50±5ppm的亚硫酸中放置 24 小时 24 hours exposure to 50±5ppm. SO2 gas at 40±2℃.	接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.11	耐氨性 NH3 Gas	适合嵌合状态；浓度为 28%的氨水容器中；放置 40 分钟。 40 minutes exposure to NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.12	可焊性 Solder ability	端子前端浸入 235±5℃的锡槽中；历时 2±0.5 sec。 Soldering Time: 2±0.5 sec. Soldering Temperature: 235±5℃ 0.2 mm from terminal tip	沾敷性 Solder Wetting	沾敷面积 95%以上
4.3.13	耐焊接热 Resistance to Soldering heat	在 260±5℃热风炉中经 30±5sec 条件下，至少进行 5 次。 Soldering Time: 30±5 sec. Soldering Temperature: 260±5℃	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage

( ) : 参考规格 Reference Standard

{ } : 参考单位 Reference Unit

## 【5】外观形状、寸法及材质 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS

图面参照 Refer to the drawing.

名 称 NAME	材 质 MATERIALS
主体 Main body	LCP
端子 Sit uip	铜
备注 Remark	金属表面镀锡