

确 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称

CUSTOMER

:

产品说明

DESCRIPTION

:

工字电感 8*10

产品型号

PRODUCT MODEL

:

PXT100463

产品编号

PART NUMBER

:

客户料号

CUS. P/N

:

送样日期

DATE

:

2020/07/10

PLEASE RETURN ON COPY AFTER APPROVALED (请确认后回传)

APPROVALED BY CUSTOMER (客户承认栏)

拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY
杨舟华		贾建明

上高县朋祥兴科技有限公司

地址：江西省宜春市上高县工业园沙基路 9 号

版本：1.0

产品型号 MODEL	8*10 1.8MH	客户简称 CUSTOMER		版本 REVISION	1.0
产品说明 DESCRIPTION	工字电感	客户料号 CUS.P/N		日期 DATE	2020/07/10

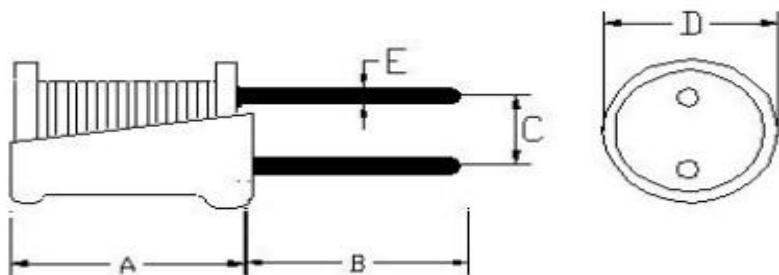
规格变更履历表 SPECIFICATION CHANGE SCHEDULE

[illegible]

拟制 PRERARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	页码 PAGE
杨舟华		贾建明	第 1 页 共 4 页

产品型号 MODEL	8*10 1.8MH	客户简称 CUSTOMER		版本 REVISION	1.0
产品说明 DESCRIPTION	工字电感	客户料号 CUS.P/N		日期 DATE	2020/07/10

1. 机械尺寸 PHYSICAL DIMENSION: mm

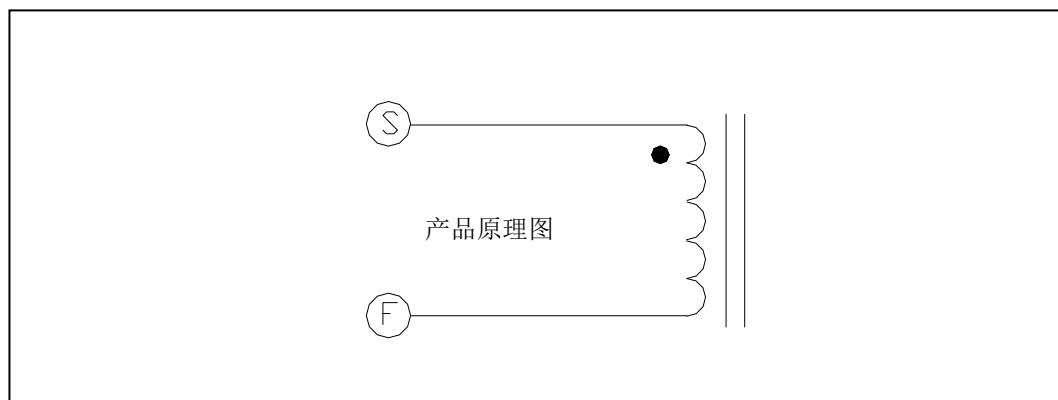


A	B	C	D	E	F	G	H
12.5Max	10±1	5.0±0.5	10.5Max	0.6±0.1			

NOTE:

1. 排线要均匀;
2. 产品需含浸。
3. 产品需要加套管。

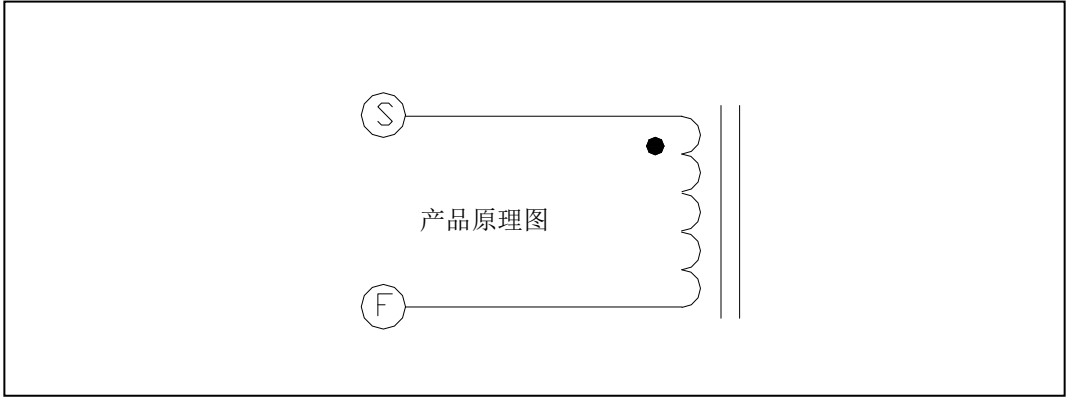
2. 电气原理图 SCHEMATIC:



拟制 PRERARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	页码 PAGE
杨舟华		贾建明	第 2 页 共 4 页

产品型号 MODEL	8*10 1.8MH	客户简称 CUSTOMER		版本 REVISION	1.0
产品说明 DESCRIPTION	工字电感	客户料号 CUS.P/N		日期 DATE	2020/07/10

3. 绕线剖面图 WINDING SECTIONAL VIEW:



3. 绕线步骤 WINDING STEP INFORMATION:

绕组 WINDING	脚位 TERMINAL		圈数 TURNS	漆包线 MAGNETIC WIRE	胶带 TAPE	档墙 MARGIN TAPE	套管 TUBE		备注 DESCRIPTION
	起始 S	结尾 F					起始 S	结尾 F	
N1	1	2	235.5 TS	2UEW Φ0.2					密绕

注意：绕线需平整，不得堆积。

拟制 PRERARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	页码 PAGE
杨舟华		贾建明	第 3 页 共 4 页

产品型号 MODEL	8*10 1.8MH	客户简称 CUSTOMER	擎洲光电	版本 REVISION	1.0
产品说明 DESCRIPTION	工字电感	客户料号 CUS.P/N		日期 DATE	2020/07/10

5. 电气特性 ELECTRICAL CHARACTERISTICS:@25±5℃

序号 ITEM	测试参数 TESTING PARAMETER	测试脚位 TERMINAL	标准要求 STANDARD	测试条件 TESTING CONDITION	备注 TH
1	电感 INDUCTANCE	L(1-2)	1.8MH min	1KHz 0.25V	以感量为准

6. 材料清单 MATERIAL LIST:

ITEM	DESCRIPTION	TRADE NAME	MANUFACTURER	UL FILE NO.
1	磁芯	DR2W 8*10	跃华	
2	铜线	2UEW F CLASS	HENGHUI ENAMELLED WIRE CO,.LID	E337948
3	锡	SN99.7	金舟达	
4	套管	8*12 黑色	华港	

拟制 PRERARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	页码 PAGE
杨舟华		贾建明	第 4 页 共 4 页