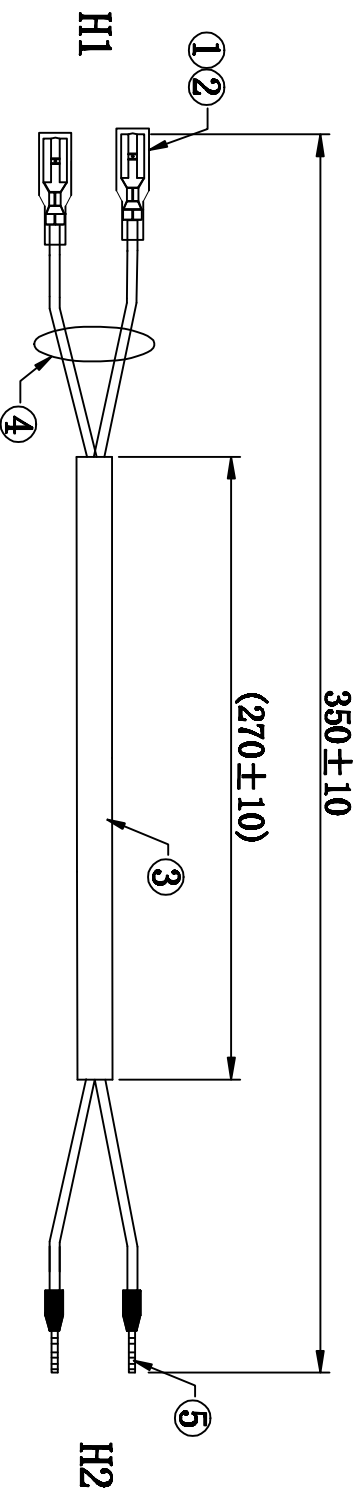


|      |  |
|------|--|
| 客户确认 |  |
| 日期   |  |



**加工说明:**

1. 线材H1端剥皮4.5~5.0mm后, 注:上锡后, 先穿110T护套, 打压110T端子,
2. 线材H2端剥皮9.5~10.0mm后, 打压接线端子,
3. 线材与端子吻合后拉力须大于3.0Kg/F

**包装方式:**

每50条对折后用PE扎带一把, 每6把装一PE袋, 选择合适的纸箱装箱。

|    |                      |     |     |    |
|----|----------------------|-----|-----|----|
| 5  | 管形端子 E7508 红色护套      | 2   | PCS | /  |
| 4  | AVR 0.3平方 白*2        | 340 | mm  | /  |
| 3  | φ4.0 PVC管 黑色 L=270MM | 1   | PCS | /  |
| 2  | 110 PVC透明护套          | 2   | PCS | /  |
| 1  | 110T(O.5)            | 2   | PCS | /  |
| 序号 | 材料规格                 | 用量  | 单位  | 代码 |

|          |           |  |
|----------|-----------|--|
| 核准:      | 日期:       | 深圳市灿科盟实业有限公司<br>CHANKEMENG INDUSTRYCO., LTD        |
| 业务:      | 日期:       |  |
| 制图:      | 日期:       | 品名规格:<br>2H/110T*2+E7508*2-AVR 0.3平方+PVC套管 L=350mm |
| Juli-Liu | 2017-5-22 | 客户料号: C2940234/90014255                            |
| 单位: mm   | 比例: /     | 图纸编号: S082520025                                   |
| 版本: C    |           |  |