

【*】慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO., LTD

SPECIFICATION

客 户

CUSTOMER: _____

客 户 型 号

CUSTOMER PART NO.: _____

品 名

TITLE: _____

拨码开关 (DIP SWITCH)

型 号

PART ON.: _____

VDG-XXHG-R

日 期

DATE: _____

制 作 DESIGNED BY	审 核 CHECKED BY	批 准 APPROVED BY	盖 章 STAMP
陈 德 青	胡 建 华	胡 建 华	
客 户 确 认 CUSTOMER APPROVAL		客 户 盖 章 CUSTOMER STAMP	

地址: 浙江省慈溪市逍林青春路245号

Add: No#245 qingchun road, xiaolin, cixi, zhejiang

电话 (Tel): +86-574-63501386 63501528

传真 (Fax): +86-574-63500156

邮编 (P. C.): 315321

[Http://www.tonver.com](http://www.tonver.com)

E-mail: tonver@tonver.com



慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO., LTD

文件编号
DOCUMENT NO.

DW-SP-013-XXHG

发行日期
ISSUED DATE

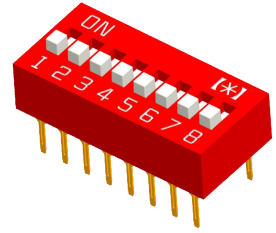
2021年12月1日

版本
VERSION

3.0

1. 材料 MATERIALS

1.1	上盖: PBT, 红色	Cover: PBT, Red
1.2	底座: PA66, 黑色	BASE: PA66, Black
1.3	按键: PBT, 白色	Actuator: PBT, White
1.4	端子: 铜合金, 镀金	Terminal: Copper Alloy, Gold Plated



2. 产品命名 PRODUCT NAMING

VDG - XX H G - R

环保型

电镀类型:

G镀金 T镀锡

外壳颜色:

H红色 L蓝色 B黑色

产品位数

VDG系列

R: Hobs

Plated types:

G: Gold Plated T: Tin Plated

Color of cover:

H: red L: blue B: black

Position of product

VDG series

3. 产品位数代号 NUMBER OF POSITIONS

02	03	04	05	06	07	08	09	10	12
二位	三位	四位	五位	六位	七位	八位	九位	十位	十二位
two	three	four	five	six	seven	eight	nine	ten	twelve

4. 电气性能 ELECTRICAL PROPERTIES

4.1	接触电阻(初始值)	Contact resistance(initial):	$\leq 50\text{m}\Omega$
4.2	接触电阻(测试后)	Contact resistance(after test):	$\leq 100\text{m}\Omega$
4.3	开关容量(开关常切换)	Contact rating(status changed often):	25mA 24V DC
4.4	开关容量(开关不常切换)	Contact rating(status constant):	100mA 50V DC
4.5	绝缘电阻	Insulation resistance:	$\geq 1000\text{M}\Omega$ min. 500V DC
4.6	耐压强度	Dielectric strength:	500V AC/1 minute. 1mA
4.7	极间电容	Capacitance between adjacent switches:	$\leq 5\text{PF}$

5. 机械特性 MECHANICAL PROPERTIES

5.1	操作力	Operation force:	$\leq 8\text{N}$
5.2	机械寿命	Mechanical life:	2000 operations
5.3	使用温度	Operating Temperature:	$-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
5.4	储存温度	Storage Temperature:	$-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
5.5	可焊性	Solderability:	After fluxed $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for $5 \pm 0.5\text{seconds}$, 95% covered
5.6	耐焊接热	Resistance to soldering heat:	$260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for $5 \pm 1\text{seconds}$. twice





慈溪市东威电子有限公司

CIXI CITY DONGWEI ELECTRONICS CO., LTD

文件编号
DOCUMENT NO.

DW-SP-013-XXHG

发行日期
ISSUED DATE

2021年12月1日

版本
VERSION

3.0

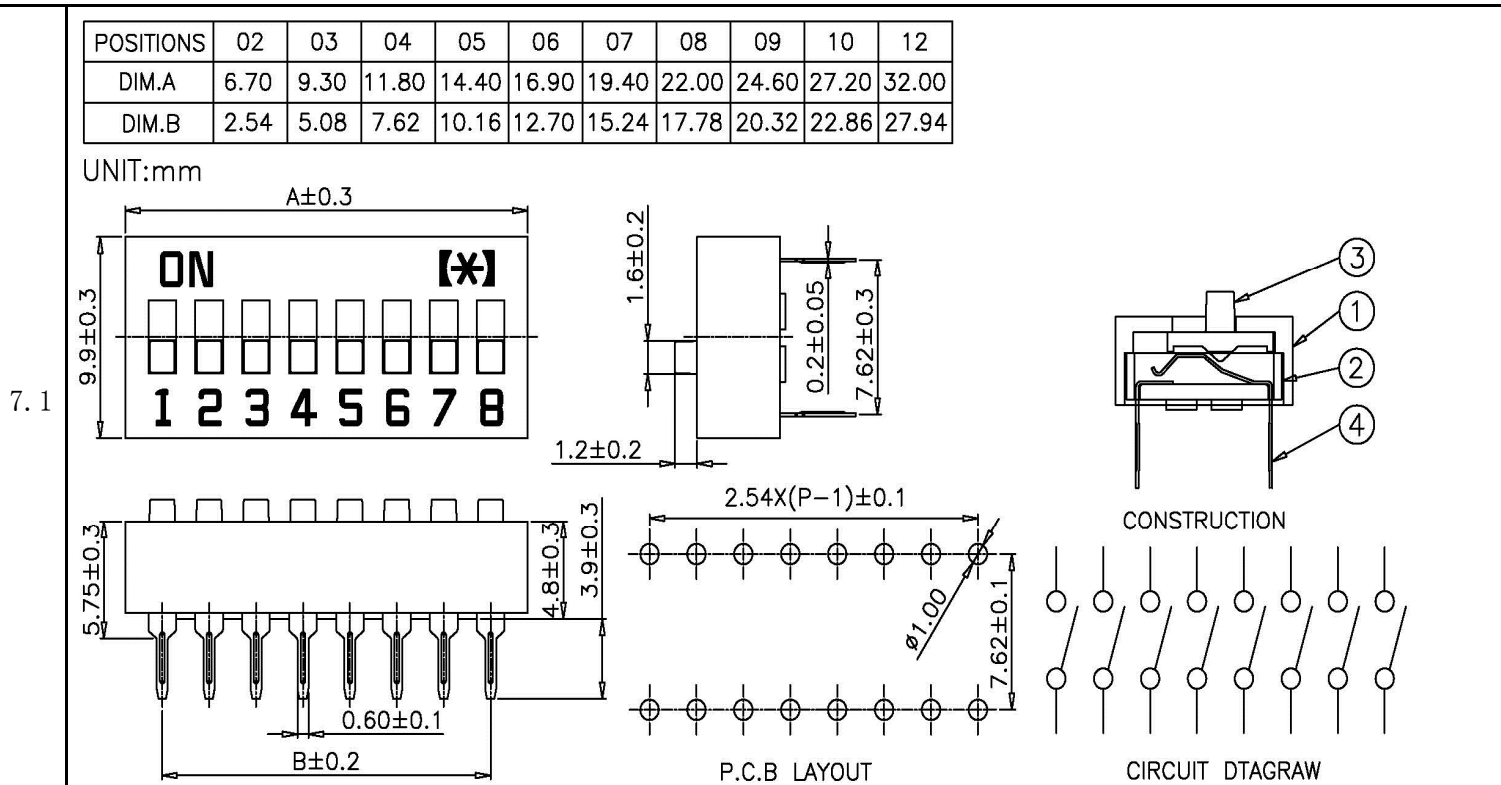
6. 焊接 SOLDERING

- | | | |
|-----|-----------------------------------|---|
| 6.1 | 在所有操作过程中, 请确保按键在OFF位置. | Keep all actuators contacting on their "OFF" positions during all operations. |
| 6.2 | 烙铁焊: 使用30W烙铁控制温度在350℃, 焊接时间大约5秒钟. | Soldering Iron Welding: Use a soldering iron of 30 Watts controlled at 350℃ approximately 5 seconds. While soldering. |
| 6.3 | 波峰焊: (DIP型) 推荐焊接焊锡温度为260℃, 最多5秒钟. | Wave Soldering: Recommended solder temperature at 260℃ max 5 seconds. |

温馨提示 TONVER TIPS (ONLY CHINESE)

- 焊接完成后建议待产品完全冷却, 再进行下一步操作. 在焊接、冷却期间绝不可对产品特别是按键头有碰压、机械外力挤压.
- 对焊接好的开关手工拨测时, 尽可能采用水平拨动方式, 不要以非水平拨动或有重力压到按键, 导致簧片变形. 如果是机器拨测, 一定要注意拨测治具下压行程, 避免按键压伤、簧片变形.
- 对线路板请规范放置, 避免各方向的互相挤压及过高的叠加堆放, 造成簧片变形.

7. 产品外形及装配图纸 SHAPE AND ASSEMBLY SIZE



8. 包装 PACKING

8.1	VDG系列产品包装资料 (Packing data of VDG series)				
	包装方式 PACKAGE	开关位数 NO. OF POS	每管数量 PER TUBE	内箱数量 PER BOX	外箱数量 PER CTN
	管装 TUBE	02	70PCS	6930PCS	41580PCS
		03	51PCS	5049PCS	30294PCS
		04	40PCS	3960PCS	23760PCS
		05	33PCS	3267PCS	19602PCS
		06	28PCS	2772PCS	16632PCS
		07	24PCS	2376PCS	14256PCS
		08	21PCS	2079PCS	12474PCS
		09	19PCS	1881PCS	11286PCS
		10	17PCS	1683PCS	10098PCS
		12	14PCS	1386PCS	8316PCS