

PRODUCT PARAMETERS

— 商品参数



产品名称

双涡流热风拆焊台

产品型号

857DW+

产品尺寸

190*105*260mm

工作电压

**AC220V/50HZ
AC110V/60HZ**

箱规尺寸

305*370*480mm

净重

2.2KG

功率

600W

毛重

2.6KG

温度范围

100°C-450°C

空气流量

100L/分种

手柄长度

100CM

噪声

低于78DB



噪声小 升温迅速

LOW NOISE-FAST HEATING

双涡流热风拆焊台

desoldering station with two-scroll hot air



四大核心优势 脱颖而出

Four core advantages
Stand out



智能数显
Smart Digital Display



噪音小
Low noise



升温迅速
Fast Heating



自动休眠
Automatic Standby

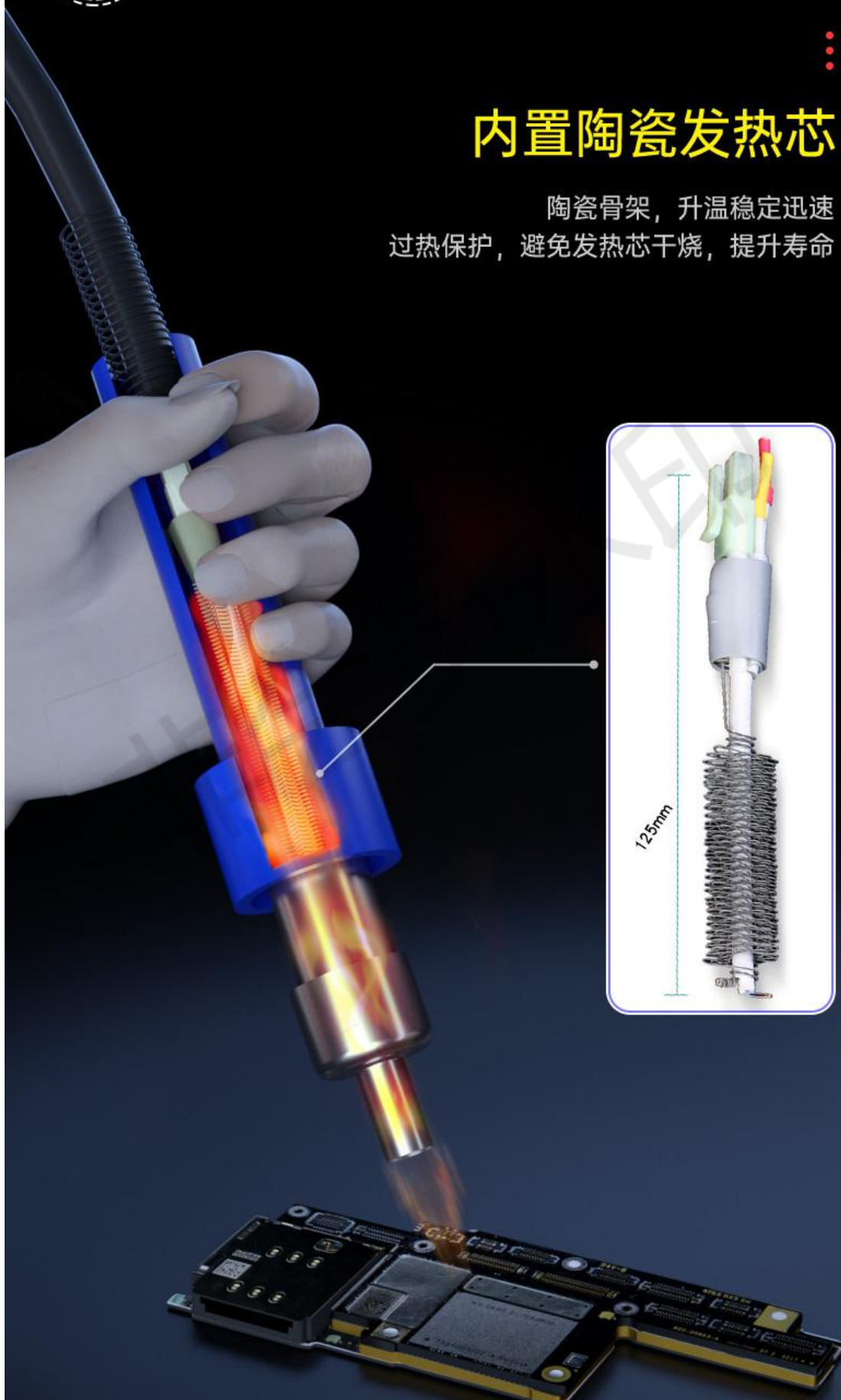


BUILT-IN CERAMIC HEATING CORE



内置陶瓷发热芯

陶瓷骨架，升温稳定迅速
过热保护，避免发热芯干烧，提升寿命

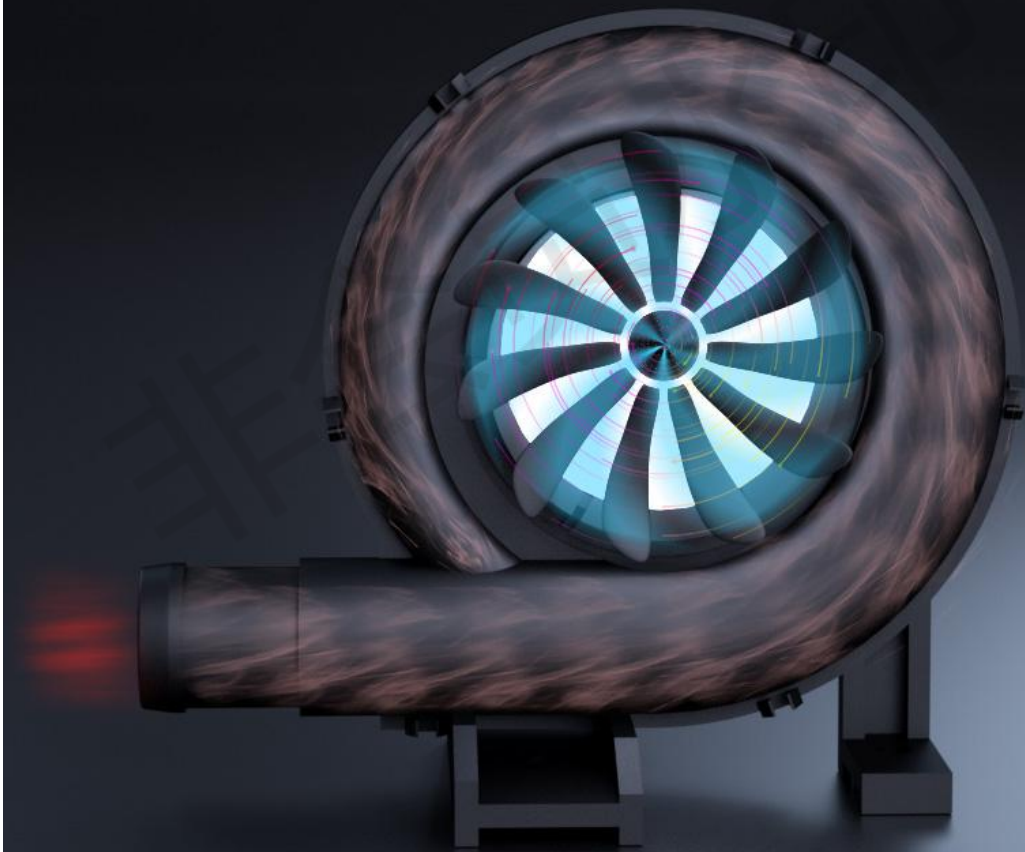


TWIN TURBO HOT AIR GUN



双涡轮热风枪

全新无刷风机, 出风柔和, 噪声小
气流量可调, 范围大, 稳定高效寿命长



MAGNETIC SWITCH AUTOMATIC STANDBY



磁控开关-自动休眠

手柄内有磁控开关，手柄放置手柄架上
开启送冷风模式，延长发热芯寿命
风枪立即停止工作，处于待机状态



内置磁控开关
Built-in Magnetic Switch



FOUR DIFFERENT SIZES
STANDARD NOZZLE



857DW+ 标准风咀

原厂标配4种不同规格风枪咀
适用多个工种作业



四种规格风咀

5MM-8MM-10MM-12MM

SMART DIGITAL DISPLAY
PRECISE TEMPERATURE CONTROL



智能数显-精准控温

传感器闭合回路, LED温度精准显示
温度100°C-450°C



LOW NOISE
SOFT AIR-OUT



噪音小-出风柔和

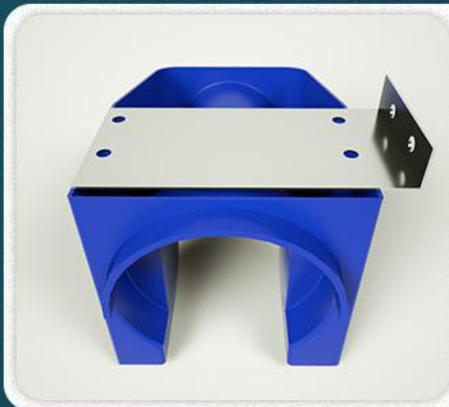
气流量可调，范围大
稳定高效寿命长



AIR GUN BRACKET INSTALLATION STEPS

支架安装步骤

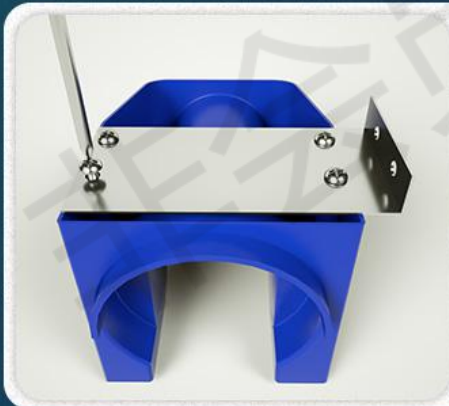
• • •



1-one

将铁片放置支架底部
对准支架螺丝孔位

Place the iron sheet at the
bottom of the bracket
Aim at the mounting hole of the bracket



2-two

四方螺丝孔位拧上
并拧紧，防止松动

Install screws on the four corners
Tighten the screws to prevent loosening



3-three

紧贴机器侧面螺丝孔位
上螺丝拧紧即可

Keep close to the screw holes on the
side of the machine
Just install and tighten the screws