



文件编号	
版本	A.0
页码	第1页 共4页
发行日期	2021.11.4

文件名称	产品规格书
------	-------

一、Outer Construction:

形状、尺寸依图规定

外观：外表光亮、良好，无锈迹、裂纹、电镀不良等缺陷。
表面应平整、无凹陷裂纹、毛刺等缺陷。

二、Mechanical Specification:

Voltage Rating	12VAC (rms) / DC
Current Rating	5A
Contact Resistance	50Milliohms Max.
Withstanding Higt Temperature	280°C
Operational Temperature	- 40°C~ + 85°C

三、Material & Assemblies

Item	A ssemblies	Material	Gold Plated
1	针体	无铅铜	镀金 5u'



深圳市鑫扬泽电子有限公司

SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.

文件编号

版本

A.0

页码

第2页 共4页

文件名称

产品规格书

发行日期

2021.11.04

1. 适用范围

本规格书描述的性能、检验和可靠性适用于YZT0077-20020-G5铜柱。

2. 产品描述:

2.1 材料:针体: 无铅铜C6801。

2.2 电镀: 针体: 镀金5u', 镍底50u'~80u'。

3. 机械性能

序号	测试项目	测试描述	结果
1	外观	根据EIA-364-18, 目视条件下。	表面光亮, 没有裂纹, 没有剥金和变形等不良现象。

4. 电气特性

序号	测试项目	测试描述	结果
1	接触阻抗	根据EIA-364-23, 电压20mV, 电流10mA条件下测量接触电阻。	最大50mΩ。
2	抗电流能力	根据EIA-364-70, 通12V, 5A电流(静态)。	无破坏, 烧坏等不良现象。

5. 环境测试

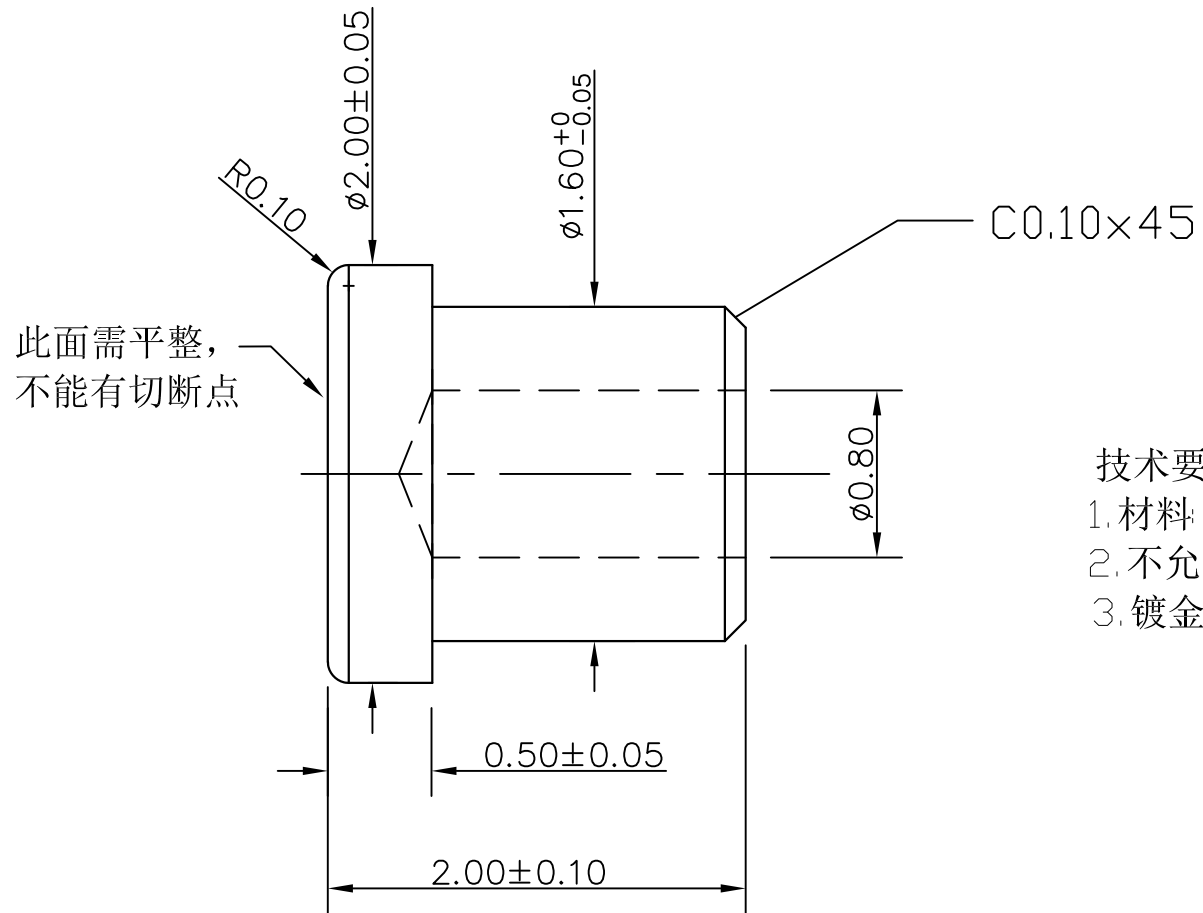
序号	测试项目	测试描述	结果
1	抗湿能力	根据EIA-364-31, 在90%~95%的湿度和40±2℃的温度下保持96小时	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。
2	冷热冲击	根据EIA-364-32, 从-40℃到 +105℃进行5个轮回。	无破坏, 疲劳等不良现象。
3	可焊性	根据EIA-364-52, 浸入265±5℃, Sn-Ag-Cu焊锡, 持续4.0~5.0秒。	碰到锡的部位粘锡率95%以上。
4	盐雾测试	根据EIA-364-26, 测试条件: 5%盐水保持48小时。	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。

6. 回流焊测试

测试说明	回焊炉曲图	结果
按右图之曲线设定温度, 当回焊炉温度达到设定温度后将产品放入传送带中, 达到指定时间后产品自动送出。	<p>温度 230℃ 180℃ 150℃ 室温</p> <p>250℃ ± 5℃ 3s Max.</p> <p>时间(秒) 120s(预热) 40s</p>	焊接完成后, 本体粘锡良好, 无变形, 起泡现象, 满足机械、电器性能。

客户图

NO.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE
1	A-1	增加 $\phi 1.00$ 孔	2019.4.30
2	A-2	$\phi 1.00$ mm孔修改 $\phi 0.8$ mm	2019.5.11



- 技术要求:
1. 材料 无铅铜 C6801
 2. 不允许有批锋, 毛刺; 切断点最大不超过0.03mm。
 3. 镀金5u', 镍底50~80u'。

深圳市鑫扬泽电子有限公司



HTTP://WWW.XYZPOGOPIN.COM
TEL: 0755-28773277 FAX: 0755-28891353

SCALE:	N/A	UNIT	mm
SHEET:	1 of 1	PROJECTION	
DATE:	2019.05.11	VER.	A-2

THE UNMARKED TOLERANCE ARE AS BELOW :			
LENGTH		ANGLE	
X.XX	± 0.05 mm	X.XX	$\pm 0.50^\circ$
X.X	± 0.10 mm	X.X	$\pm 1.00^\circ$
X.	± 0.20 mm	X.	$\pm 2.00^\circ$

DESIGNED BY:		DWG. NO.	YZT0077-20020-G5
CHECKED BY:		TITLE:	端子
APPROVED BY:			



文件编号	
版本	A. 1
页码	第4页 共4页
发行日期	2021.11.4

文件名称	散装类产品包装规范
------	-----------

1、目的：

规范公司产品包装作业的运作，保护产品在运输中不受破坏。

2、范围：

本规范适用于没有明确要求包装方式的散装类Pogo pin产品、五金件的出货包装、贮存。其它形式如合同、供需双方的书面文本等有明确要求可不受本规范限制。

3、包装要求：

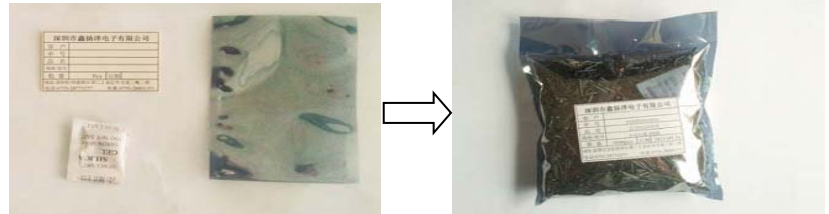
应根据产品特性选择与之相适应的包装材料来制作包装容器，同时选择合适的附属包装材料来包装产品，要求包装体积小、固定良好、存放稳定、且符合标准化。包装应起到对产品保护，使用方便，便于机械装卸和运输的要求。

4、包装材料明细：

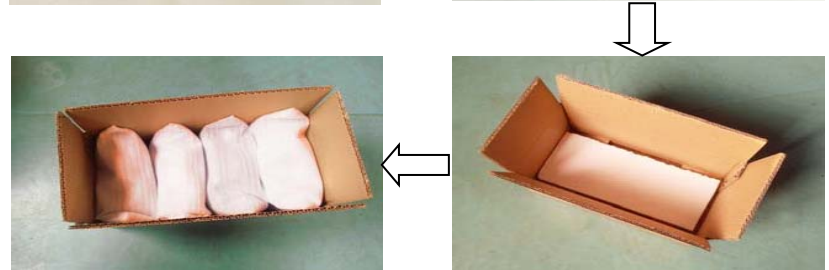
序号	名称	规格	用量	可装单针数
1	外包装箱（小）	12.5cm*12.5cm*6cm	1	50000PCS
	外包装箱（大）	25.5cmx20.3cmx16.4cm	1	500000PCS
2	防静电袋	9x6, 12x8, 16x11 17x14, 23x16		若干
3	气泡袋	22mmx17mm		若干
4	透明胶带	45mm		若干
5	标签	65mmx44mm		1张/袋
6	其他填充物	/		若干

5、包装步骤及注意事项：

1，打印好标签，标识应当清晰，易懂，字体需一致。根据产品大小选择合适的防静电袋，包装数量不应超过最大包装数量的70%，包装数量应取百或千的整数，以方便记录。标签统一贴在包装袋的正中间。装好产品后外层需用气泡袋包裹保护。



2，将外包装箱折好（注意箱子的向），用透明胶带把外箱的中缝和两侧缝处封牢；把完成好的内包装袋整齐有序地放入外包装箱中，如有多层，每层的数量需一致，完成后如局部位有空隙，需用填充物填满，产品在包装箱内不能晃动。



3，填充完成后，折好包装箱上盖，用透明胶带将包装箱的中缝和两侧缝处封牢，透明胶带切口要平整，且完全与纸箱粘在一起若有不平要用手将其抹平。最后将外标签贴于包装箱的右上角，包装完成。

