



- 一. 电气性能:
- 1-1. 额定电流: 1.5A AC DC.
 - 1-2. 接触电阻: $\leq 20\text{m}\Omega$
 - 1-3. 绝缘电阻: $\geq 1000\text{M}\Omega$
 - 1-4. 耐压: 400V AC/Minute
- 二. 物理特性:
- 2-1. 操作温度: $-55^{\circ}\text{C} \sim 105^{\circ}\text{C}$
 - 2-2. 焊接温度: $+260^{\circ}\text{C}$, 10s max
- 三. 材质:
- 3-1. 塑胶: PA6T(Black) UL94V-0
 - 3-2. 插针: Brass/Gold plated

此0.06MM为端子卡住塑胶部分, 使端子不会脱落。
 塑胶和端子在高温受热后, 根据物理特性热胀冷缩原理, 端子有轻微膨胀, 从而是塑胶孔也随之变大, 造成焊板后塑胶保持力变小。
 所以才出现用手轻拔塑胶就能脱落现象。
 这属于正常现象, 请放心使用。

PIN	A	B
2	2.54	1.27
3	3.81	2.54
4	5.08	3.81
5	6.35	5.08
6	7.62	6.35
7	8.89	7.62
8	10.16	8.89
9	11.43	10.16
10	12.70	11.43
11	13.97	12.70
12	15.24	13.97
13	16.51	15.24
14	17.78	16.51
15	19.05	17.78
16	20.32	19.05
17	21.59	20.32
18	22.86	21.59
19	24.13	22.86
20	25.40	24.13
21	26.67	25.40
22	27.94	26.67
23	29.21	27.94
24	30.48	29.21
25	31.75	30.48
26	33.02	31.75
27	34.29	33.02
28	35.56	34.29
29	36.83	35.56
30	38.10	36.83
31	39.37	38.10
32	40.64	39.37
33	41.91	40.64
34	43.18	41.91
35	44.45	43.18
36	45.72	44.45
37	46.99	45.72
38	48.26	46.99
39	49.53	48.26
40	50.80	49.53
41	52.07	50.80
42	53.34	52.07
43	54.61	53.34
44	55.88	54.61
45	57.15	55.88
46	58.42	57.15
47	59.69	58.42
48	60.96	59.69
49	62.23	60.96
50	63.50	62.23

图名:	PY1.27-2xNAT-H4.3MM	未标注公差		绘制:	韩金锋	单位:	MM	
		XX.	± 0.40					XX.°
		X.	± 0.30	.XX°	$\pm 1^{\circ}$	签发:	比例:	1:1
		.X	± 0.20					
图号:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	.XX	± 0.15	审核:	视图:			