



深圳市鑫扬泽电子有限公司

SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.

文件编号	
版本	A.0
页码	第2页 共5页
发行日期	2020.06.15

文件名称	产品规格书
------	-------

一、Outer Construction:

形状、尺寸依图规定

外观：外表光亮、良好，无锈迹、裂纹、电镀不良等缺陷。
表面应平整、无凹陷裂纹、毛刺等缺陷。

二、Mechanical Specification:

Voltage Rating	12VAC (rms) / DC
Current Rating	2A
Dielectric Withstanding Voltage	500VAC (rms) / minute
Insulation Resistance	1000 Megohms Min.
Contact Resistance	50Milliohms Max.
Full Force	120gf ± 20% / pin
Operational Durability	10000 Times
Withstanding Higt Temperature	280℃
Operational Temperature	- 40℃~ + 85℃

三、Material & Assemblies

Item	A ssemblies	Material	Gold Plated
1	针头	黄铜	镀金 3u”
2	针管	黄铜	镀金 3u”
3	弹簧	不锈钢	不电镀
4	胶芯	PA46	/



文件编号	
版本	A.0
页码	第3页 共5页
发行日期	2020.06.15

文件名称	产品规格书
------	-------

1. 适用范围

本规格书描述的性能、检验和可靠性适用于YZ85915058P-07025-01连接器。

2. 产品描述:

2.1 材料: 针头: 黄铜 C3604。
针管: 黄铜 C3604。
弹簧: SUS304。
胶芯: PA46。

2.2 电镀: 针头: 镀金3u', 镍底50~80u'。
针管: 镀金3u', 镍底50~80u'。
弹簧: 不电镀。

3. 机械性能

序号	测试项目	测试描述	结果
1	外观	根据EIA-364-18, 目视条件下。	表面光亮, 没有裂纹, 没有剥金和变形等不良现象。
2	寿命	根据EIA-364-09, 在500±50次每小时的频率下。	最少 10,000 次。 不出现弹簧疲劳, 断裂等现象。
3	弹力	根据EIA-364-04, 仪器为弹力测试机。	120g±20%(在工作高度时)。

4. 电气特性

序号	测试项目	测试描述	结果
1	接触阻抗	根据EIA-364-23, 电压20mV, 电流10mA条件下测量接触电阻。	最大50mΩ。
2	抗电流能力	根据EIA-364-70, 通12V, 2A电流(静态)。	无破坏, 烧坏等不良现象。
3	抗电压能力	根据EIA-364-20, 在相临两PIN通AC 500V, 60Hz的电压1分钟。	不出现电弧击穿、排气、损坏或烧毁现象。
4	绝缘电阻	根据EIA-364-21, 在相临两PIN通DC 500V电压。	1,000MΩ minimum。

5. 环境测试

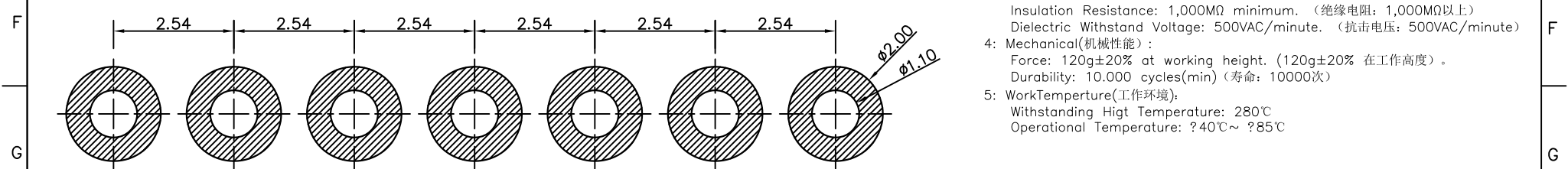
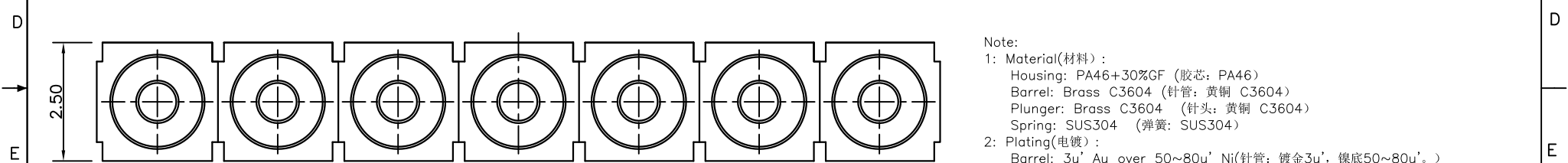
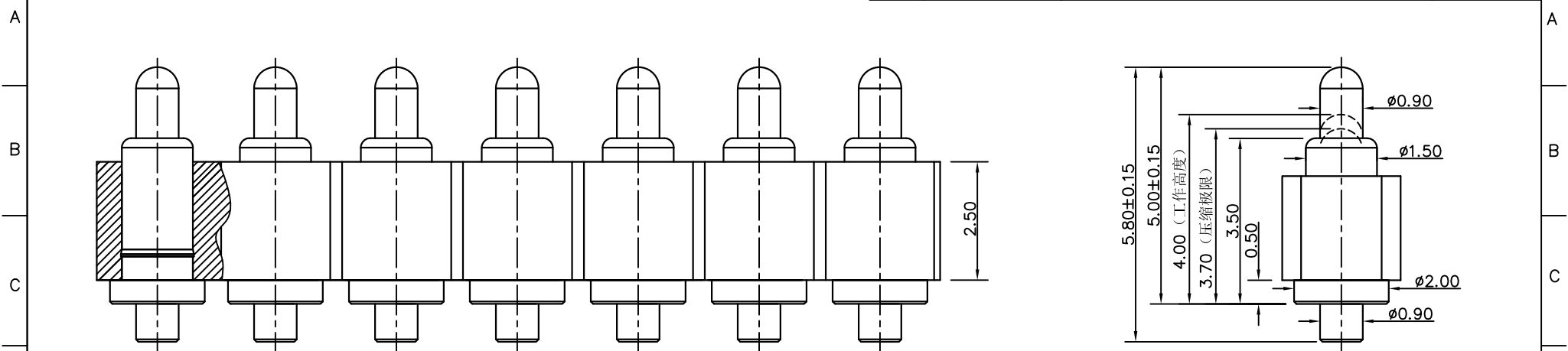
序号	测试项目	测试描述	结果
1	抗湿能力	根据EIA-364-31, 在90%~95%的湿度和40±2℃的温度下保持96小时	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。
2	冷热冲击	根据EIA-364-32, 从-40℃到 +105℃进行5个轮回。	无破坏, 疲劳等不良现象。
3	可焊性	根据EIA-364-52, 浸入265±5℃, Sn-Ag-Cu焊锡, 持续4.0~5.0秒。	碰到锡的部位粘锡率95%以上。
4	盐雾测试	根据EIA-364-26, 测试条件: 5%盐水保持48小时。	无氧化, 腐蚀, 生锈等不良现象。

6. 回流焊测试

测试说明	回焊炉曲图	结果
按右图之曲线设定温度, 当回焊炉温度达到设定温度后将产品放入传送带中, 达到指定时间后产品自动送出。	<p>温度 230℃ 180℃ 150℃ 室温</p> <p>250℃±5℃ 3s Max.</p> <p>120s(预热) 40s</p> <p>时间(秒)</p>	焊接完成后, 本体粘锡良好, 无变形, 起泡现象, 满足机械、电器性能。

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

NO.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE



RECOMMENDED PCB LAYOUT

Note:
 1: Material(材料):
 Housing: PA46+30%GF (胶芯: PA46)
 Barrel: Brass C3604 (针管: 黄铜 C3604)
 Plunger: Brass C3604 (针头: 黄铜 C3604)
 Spring: SUS304 (弹簧: SUS304)
 2: Plating(电镀):
 Barrel: 3u' Au over 50~80u' Ni(针管: 镀金3u', 镍底50~80u'.)
 Plunger: 3u' Au over 50~80u' Ni (针头: 镀金3u', 镍底50~80u'.)
 Spring: No plated (弹簧: 不电镀)
 3: Electrical(电气特性):
 Rated Current & Voltage: DC 12V;2A (额定电压&电流: 直流12V,2A)
 Contact Resistance: 50 mohm Max. at working height.
 接触电阻: 最大50毫欧 (在工作高度状态下)
 Insulation Resistance: 1,000MΩ minimum. (绝缘电阻: 1,000MΩ以上)
 Dielectric Withstand Voltage: 500VAC/minute. (抗击电压: 500VAC/minute)
 4: Mechanical(机械性能):
 Force: 120g±20% at working height. (120g±20% 在工作高度)
 Durability: 10,000 cycles(min) (寿命: 10000次)
 5: WorkTemperature(工作环境):
 Withstanding Higt Temperature: 280°C
 Operational Temperature: ?40°C~ ?85°C

深圳市鑫扬泽电子有限公司 HTTP://WWW.XYZPOGOPIN.COM TEL: 0755-28773277 FAX: 0755-28891353		SCALE: N/A	UNIT: mm	THE UNMARKED TOLERANCE ARE AS BELOW : LENGTH ANGLE X.XX ±0.05mm X.XX ±0.50° X.X ±0.10mm X.X ±1.00° X. ±0.20mm X. ±2.00°	DESIGNED BY: lyg	DWG. NO. YZ85915058P-07025
		SHEET: 1 of 1	PROJECTION		CHECKED BY:	TITLE: Pogo pin 连接器
		DATE: 2019.10.29	VER.		APPROVED BY:	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12



深圳市鑫扬泽电子有限公司

SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.

文件编号

版本

A.0

页码

第5页 共5页

文件名称

散装类产品包装规范

发行日期

2020.06.11

1、目的：

规范公司产品包装作业的作业，保护产品在运输中不受破坏。

2、范围：

本规范适用于没有明确要求包装方式的散装类Pogo pin产品、五金件的出货包装、贮存。其它形式如合同、供需双方的书面文本等有明确要求可不受本规范限制。

3、包装要求：

应根据产品特性选择与之相适应的包装材料来制作包装容器，同时选择合适的附属包装材料来包装产品，要求包装体积小、固定良好、存放稳定、且符合标准化。包装应起到对产品保护，使用方便，便于机械装卸和运输的要求。

4、包装材料明细：

序号	名称	规格	用量	可装单针数
1	外包装箱（小）	12.5cm*12.5cm*6cm	1	3000PCS
	外包装箱（大）	25.5cmx20.3cmx16.4cm	1	30000PCS
2	泡沫衬板	20cmx15cmx1cm		2
3	干燥剂	1克/袋		1PCS/袋
4	防静电袋	9x6, 12x8, 16x11 17x14, 23x16		若干
5	气泡袋	22mmx17mm		若干
6	透明胶带	45mm		若干
7	标签	65mmx44mm		1张/袋
8	其他填充物	/		若干

5、包装步骤及注意事项：

1，打印好标签，准备适量干燥剂，标识应当清晰，易懂，字体需一致。根据产品大小选择合适的防静电袋，包装数量不应超过最大包装数量的70%，包装数量应取百或千的整数，以方便记录。标签统一贴在包装袋的正中间。装好产品后外层需用气泡袋包裹保护。

2，将外包装箱折好（注意箱子的向），用透明胶带把外箱的中缝和两侧缝处封牢；泡沫衬板辅于包装箱底部，把完成好的内包装袋整齐有序地放入外包装箱中，如有多层，每层的数量需一致，完成后如局部位置有空隙，需用填充物填满，产品在包装箱内不能晃动。

3，填充完成后，盖上泡沫衬板，折好包装箱上盖，用透明胶带将包装箱的中缝和两侧缝处封牢，透明胶带切口要平整，且完全与纸箱粘在一起若有不平要用手将其抹平。最后将外标签贴于包装箱的右上角，包装完成。



制定：罗上杰

核准：李玉贵

审批：彭勇