

Specification for Approval

REVISION: A0

客户名称

CUSTOMER:

规 格

DESCRIPTION: 变压器

客户料号

PART NUMBER: SMD09H1971R

规格型号

PART NUMBER: 09030073

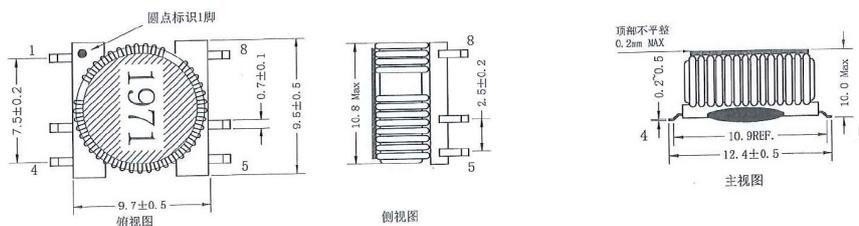
发行日期

ISSUE DATE: 2017/5/16

DongGuan TNK Industry Co, Ltd		贵公司承认印章 CUSTOMER APPROVED	
Drawing By			
Checked By			
Approved By		NOTE: 请确认后签回	

罗定市瑞率特电子科技有限公司

一、元器件尺寸示意图：单位（mm）



注：

- 1、产品顶部放一块 Φ 7.5mm*0.5mm厚的圆形环氧板，环氧板用灰胶固定，环氧板中心同磁环中心对齐，边缘不得超出磁环线圈；

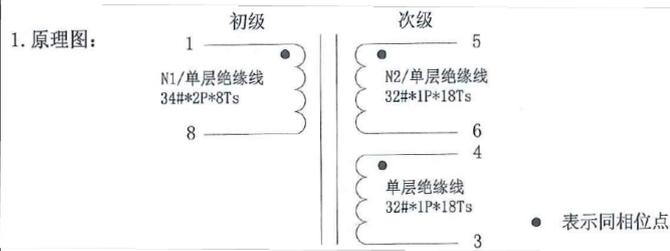
二、生产工艺：

- 1、产品卧式安装在底座上，点灰胶固定（点在磁环与底座底部缺口处）；
- 2、各绕组间可接触；焊锡过程注意锡珠不能溅到线圈上，避免高压不良；
- 3、产品不浸漆，引脚平整度小于0.12mm；产品顶部面不平整0.2mmMAX；
- 4、打白点标识1脚，产品空2，7脚。顶部标明产品型号：1971
- 5、引脚上锡后注意清洗引脚以及底座上残留的助焊剂。

三、电气参数（@25℃）

测试项目	测试端	测试标准	测试条件	参考测试仪表
电感	L(1-8)	50uH~125uH	100KHZ 1V 25℃	HP4284A或相当
漏感	L(1-8)短路其他脚	2uH MAX.		
耐压	初级与次级	AC2000V/AC2500	1mA, 60S/5S	CJ2670
	N2对N3	AC2000V	1mA, 5S	
匝比, 极性	N1:N2:N3	8:18:18	100kHz, 1V	3200B
电阻	(1-8)	70m Ω MAX	25℃	2511
	(4-3)/(5-6)	220m Ω MAX		
绝缘电阻	绕组对磁芯	500VDC, 绝缘电阻应大于100M Ω		绝缘测试仪
I(SAT)	(1-8)	L(30mA DC) \geq 70%*L(0A) 100KHz, 1V		WK3260

四、绕制工艺



2. 绕制方法:

绕组	规格	起头	尾头	绕制方法	圈数	备注
N1	Φ0.16*2P	1	8		8	
N2	Φ0.20*1P	5	6	沿磁环2/3紧密绕制	18	双线并绕
N3	Φ0.20*1P	4	3		18	

注意事项: 1、每个绕组绕线要平整均匀排一层, 线尽可能贴紧磁芯绕制, 不得打结及损伤;

五、包装

- 1、卷带包装, 每卷450只, 每卷之间用纸板隔开;
- 2、每箱内共装二盘卷带, 总计900只产品;
- 3、产品放置如图所示, 1脚标示点朝向下卷带的右上方.

