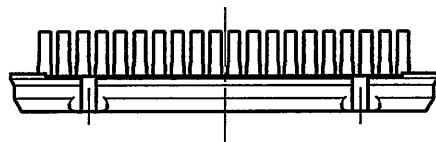
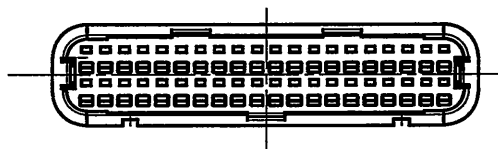
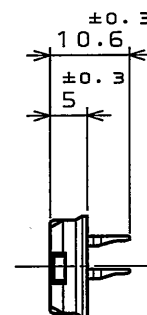
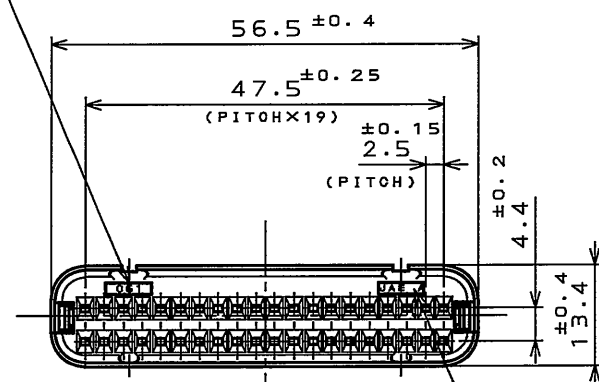


版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	---------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------



成形ロット番号

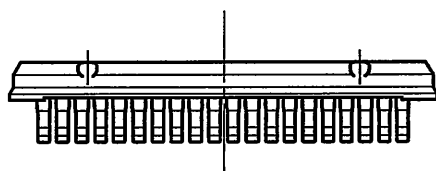
Raised molding
lot number



社標、キャビマーク刻印

キャビマークは金型キャビ毎に
A,B,C...の順に刻印する。

Raised company logo
and cavity mark.
Cavity mark appears
in alphabetical
order.



		30%GF PBT		COLOR:ORANGE	
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書(SPECIFICATION) JACS-1728		第1版(ORIGINAL DATE) 19.Sep.2007		名称(TITLE) MX23A40XF1	
公差差(GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.	Y.OBATA	FRONT CAP	
寸法(DIMENSION)		担当 CHK.	A.KIMURA		
角度(ANGLES)		査閲 APPD.			
		承認 APPD.	N.Oiwa		
± 0.8	×° ±			シリーズ(SERIES) 尺度(SCALE)	
× ± 0.4	×× ±			MX23A 1:1	
×× ± 0.1					
××× ±					
				図面番号(DRAWING NO.)	
				SJ106126	
				版数 (REV.)	
				1	

DOF-0-211F(05.08)