

■ 产品简介及特性

NDST-SPT-SN200是一种专为电子、电器元器件及电器组件的灌封而设计的双组份加成型液体硅橡胶。产品使用时两组分按照等比例混合，操作时间适中；固化过程无小分子副产物放出，收缩率小；固化后耐高低温性好（-60~200℃）、导热性高、阻燃性优良、电性能优异。

使用时，两组份按照A：B=100：100（重量比或体积比）混匀即可使用，产品具有常温 and 升温固化两种方式可供选择，对金属和非金属材料无腐蚀性、可内外深层次同时固化。

■ 产品技术参数

序号	项目	单位	技术指标	检测标准	
固化前	1 外观	A	/	灰色半流动触变体	
		B	/	白色半流动触变体	
	2 粘度	A	mPa.s	/	GB/T 10247
		B		/	
	3 密度	A	g/cm ³	2.5~2.9	GB/T 13354
		B	g/cm ³	2.5~2.9	
4	混合比(重量比)	/	100:100	/	
5	操作时间	25℃	min	15~30	
6	完全固化时间	25℃	h	24	
		80℃	min	30	
				/	
固化后	7 外观	/	灰色弹性体	目测	
	8 固体密度	g/cm ³	2.5~2.9	GB/T 4472	
	9 邵氏硬度	Shore A	10±5	GB/T 531.1	
	10 体积电阻率	Ω.cm	2×10 ¹⁴	GB/T 1692	
	11 介质损耗(1MHz)	/	2.1×10 ⁻³	GB/T 1693	
	12 相对介电常数(1MHz)	/	3.0		
	13 击穿强度	kV/mm	16	GB/T 1695	
	14 导热系数	W/(m.K)	2.0	ISO 22007-2	
	15 阻燃性	/	V-0	UL 94	

■ 使用方法与注意事项

1、清理灌封表面，去除油污等。按配比称量两组份放入混合罐搅拌均匀，使之成为均一的颜色。将混合好的胶料灌封于需灌封的器件内，一般可不抽真空脱泡，若需得到高导热性建议真空脱泡后再灌注。胶的固化速度与固化温度有很大的关系，环境温度越高，操作时间越短，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，60℃~70℃下固化30分钟。

2、本品易被含P、S、N的有机化合物“毒化”而影响固化效果，使用时注意清洁，防止杂质混入。

3、本品切忌与水 and 加入硫化剂的缩合型硅橡胶、加入固化剂的环氧树脂、聚氨酯等相混或接触。

4、本品属于非危险品，如不慎溅入眼睛、口或皮肤，请立即用清水进行清洗。

■ 包装、贮存、运输

1、包装：A组分：50ML/支（商城上架标准）；5kg/桶（出大货标准）；B组分：50ML/支（商城上架标准）；5kg/桶（出大货标准）。

2、产品应在25℃以下保存，保质期6个月。超期复检合格仍可使用。

■ 安全与环保

1、本产品属非危险化学品，可按照非危险品贮存和运输，使用时，对人体和环境没有毒害和污染。

2、使用后的包装物，请按照相关的环保规定要求进行处理，不得随意乱丢弃。

注：

*本文所载是我公司认为可靠的资料，该产品说明中的数据为非出厂标准值。记载的内容、产品性能改良、产品规格等在没有预告的情况下可能会有所变更。

*我公司只对产品是否符合规格给予保证。由于客户的使用条件差异和产品储存运输和施工过程不受本公司控制，客户在使用时，一定要先进行测试，以确认适合您使用目的的产品。

*产品的部分性能参数均可根据客户的要求作专门调整。客户可与我的市场部联系。

*本公司的有机硅产品是面向一般电子工业用途而开发。如要作为其它用途，必须按照相关的法律要求做出检测并符合要求，方可使用。

*如果要转载本产品说明书更详细的内容，请和本公司市场部联络。