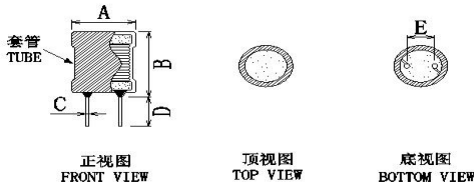


客户编码		发行日期	
客户物料编码		客户规格型号	
样如物料编码		样如规格型号	
送样数量		送样日期	
外观尺寸 mm			
			
		A	10.0 MAX
		B	13.0 MAX
		C	0.6±0.1
		D	15.0±2.0
		E	5.0±0.5
		标识	
		原理图	
		S	F
		* STRAT	

绕组结构表						
绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式	
N1	S	F	2UEW-0.09mm	1061.5T	平整密绕	

注意事项
1、起线，收线入磁芯槽口 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、用黑色少字套管

测试项目	电性范围	测试条件	测试仪器	参考值
电感量L	39mH±10%	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	38.60
直流电阻DCR	75Ω MAX	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	57.60
饱和电流Isat	L ≥ L0*90%	at 25℃ DC 30mA 1KHz/0.25V	TH2829A	

物料	规格型号	备注	生产厂家	用量
套管	Φ8*12.5mm UL黑色扁管		XINGQI	m
	Φ8.5mm UL黑色扁管		XINGQI	m
磁芯	R250 DR2W8*10 3.5-6-5	镁锌材质	LIANXING	K
漆包线	2UEW(155)		GANYUE	Kg
接脚胶	FK661 黑胶 无卤		QI FU	Kg
无铅锡	无铅锡条		SONGBEN	Kg

作业流程

产品包装

包装代码	
包装标识	
包装物料	
包装尺寸	
包装说明	

标识示意图	包装示意图
-------	-------

制表	黄禾香
审核	饶平
确认	钟翠兰

文件编号: CRS-20230321-7647