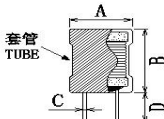
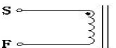


客户编码		发行日期	2023/3/17			
客户物料编码		客户规格型号	DR2W6*8-50mH			
样如物料编码	XR6*8-503K-L	样如规格型号	XR6*8-503K-L			
送样数量	0PCS	送样日期	2023/3/17			
外观尺寸 mm			A	7.5 MAX	E	3.0±0.5
 套管 TUBE 正视图 FRONT VIEW  顶视图 TOP VIEW  点胶 EPOXY 底视图 BOTTOM VIEW 点胶			B	11.0 MAX		
			C	0.6±0.1		
			D	15.0±2.0		
			标识			
原理图			 * STRAT			

绕线结构表

绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式		
N1	S	F	2UEW-0.05mm	1340.5T	圈数参考	平整密绕	

注意事项

1、起线，收线入线槽 2、产品底部需点胶 3、用黑色少字套管

测试项目	电性范围	测试条件	测试仪器	参考值
电感量L	50mH±10%	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	50.5
直流电阻DCR	180Ω MAX	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	153
饱和电流Isat	L ≥ L0*90%	at 25℃ DC 20mA 1KHz/0.25V	TH2829A	

物料	规格型号	备注	生产厂家	用量
接脚胶	FK661 黑胶 无卤		QI FU	Kg
漆包线	2UEW(155度)		GANYUE	Kg
套管	Φ6.5 UL黑色扁管		XINGQI	m
	Φ6*11.0mm UL黑色扁管		XINGQI	m
导针	0.60mm CP线		BAICHUAN	Kg
无铅锡	无铅锡条		SONGBEN	Kg
磁芯	H3M DR2W 6*8 2.6-4.5-3	镁锌材质	HUAZHONG	K
	R250 DR2W6*8 2.6-4.2-3		LIANXING	
作业流程				

产品包装

包装代码	
包装标识	
包装物料	
包装尺寸	
包装说明	

标识示意图

包装示意图

制表	黄禾香
审核	钟传根
确认	黄传根

文件编号： CRS-20190624-2447