

客户编码				发行日期		2023-03-22	
客户物料编码				客户规格型号		9*12-2.2UH-0.5线	
样如物料编码		XR9*12-2R2M-L		样如规格型号		XR9*12-2R2M-L	
送样数量		0PCS		送样日期		2023-03-22	
外观尺寸 mm A B C D 套管 TUBE 正视图 FRONT VIEW 顶视图 TOP VIEW 底视图 BOTTOM VIEW				A	10.5 MAX	E	5.0±0.5
				B	15.0 MAX		
				C	0.65±0.1		
				D	15.0±2.0		
				标识			
				原理图			

绕组结构表							
绕组	起始	结束	漆包线	圈数		绕制方式	
N1	S	F	2UEW-0.50mm	6.5TS	圈数参考	平整密绕	

注意事项

1、起线，收线入磁芯槽口 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、用黑色少字套管

测试项目		电性范围		测试条件		测试仪器		参考值	
电感量L		2.2uH±20%		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A		2.08	
直流电阻DCR		23.0mΩ MAX		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A		17.70	
饱和电流Isat		L ≥ L0*90%		at 25℃ DC 5A 1KHz/0.25V		TH2829A			

物料	规格型号			备注		生产厂家		用量	
磁芯	R250 DR2W9*12 5-7.8-5			镁锌材质		LIANXING		K	
漆包线	2UEW(155度)					GANYUE		Kg	
导针	0.65mm CP线					BAICHUAN		Kg	
套管	Φ10.0mm UL黑色扁管					YIMING		m	
接脚胶	FK661 黑胶 无卤					QI FU		Kg	
无铅锡	无铅锡条					SONGBEN		Kg	
作业流程									

产品包装									
包装代码									
包装标识									
包装物料									
包装尺寸									
包装说明									

标识示意图				包装示意图			

制表		黄禾香	
审核		饶平	
确认		钟翠兰	

文件编号: CRS-20230322-7653