

客户编码		发行日期		2023/3/22			
客户物料编码		客户规格型号		8*10-30MH-0.09线			
样如物料编码		XR8*10-303K-L		XR8*10-303K-L			
送样数量		0PCS		送样日期			
外观尺寸 mm		2023/3/22					
正视图 FRONT VIEW 顶视图 TOP VIEW 底视图 BOTTOM VIEW 标识 原理图 * STRAT		A	10.0 MAX	E	5.0±0.5		
		B	13.0 MAX				
		C	0.6±0.1				
		D	15.0±2.0				
绕线结构表							
绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式		
N1	S	F	2UEW-0.09mm	935.5TS	圈数参考	平整密绕	
注意事项							
1、起线，收线入磁芯槽口 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、用黑色少字套管							
测试项目		电性范围		测试条件		测试仪器	
电感量L		30mH±10%		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A	
直流电阻DCR		62.6Ω MAX		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A	
饱和电流Isat		L≥ L0*90%		at 25℃ DC 40mA 1KHz/0.25V		TH2829A	
物料	规格型号			备注		生产厂家	用量
套管	Φ8*12.5mm UL黑色扁管					XINGQI	m
	Φ8.5mm UL黑色扁管					XINGQI	m
磁芯	R250 DR2W8*10 3.5-6-5			镁锌材质		LIANXING	K
漆包线	2UEW(155)					GANYUE	Kg
接脚胶	FK661 黑胶 无卤					QI FU	Kg
无铅锡	无铅锡条					SONGBEN	Kg
作业流程							
产品包装							
包装代码							
包装标识							
包装物料							
包装尺寸							
包装说明							
标识示意图				包装示意图			
						制表	黄禾香
						审核	饶平
						确认	钟翠兰

文件编号: CRS-20230321-7647