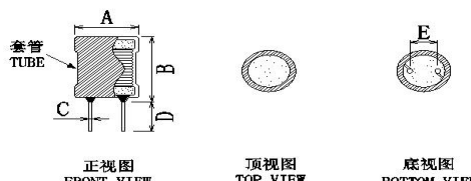


客户编码		发行日期		2023/3/22			
客户物料编码		客户规格型号		8*10-10MH-0.12线			
样如物料编码		XR8*10-103K-L		XR8*10-103K-L			
送样数量		0PCS		送样日期			
外观尺寸 mm				2023/3/22			
 正视图 FRONT VIEW 顶视图 TOP VIEW 底视图 BOTTOM VIEW		A	10.0 MAX	E	5.0±0.5		
		B	13.0 MAX				
		C	0.6±0.1				
		D	15.0±2.0				
		标识原理图					
		 * STRAT					
绕线结构表							
绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式		
N1	S	F	2UEW-0.12mm	535.5TS	圈数参考	平整密绕	
注意事项							
1、起线，收线入磁芯槽口 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、用黑色少字套管							
测试项目		电性范围		测试条件		测试仪器	
电感量L		10mH±10%		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A	
直流电阻DCR		20Ω MAX		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A	
饱和电流Isat		L≥L0*90%		at 25℃ DC 60mA 1KHz/0.25V		TH2829A	
物料		规格型号		备注		生产厂家	
套管		Φ8*12.5mm UL黑色扁管		镁锌材质		XINGQI	
		Φ8.5mm UL黑色扁管				XINGQI	
磁芯		R250 DR2W8*10 3.5-6-5				LIANXING	
漆包线		2UEW(155)		GANYUE			
接脚胶		FK661 黑胶 无卤		QI FU			
无铅锡		无铅锡条		SONGBEN			
作业流程							
产品包装							
包装代码							
包装标识							
包装物料							
包装尺寸							
包装说明							
标识示意图				包装示意图			
				制表			
				审核			
				确认			
				黄禾香			
				饶平			
				钟翠兰			

文件编号: CRS-20230321-7647