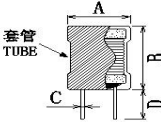
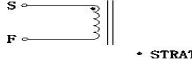


客户编码		发行日期	2023-03-17				
客户物料编码		客户规格型号	6*8-120MH-0.04线				
样如物料编码	XR6*8-124K-L	样如规格型号	XR6*8-124K-L				
送样数量	0PCS	送样日期	2023-03-17				
外观尺寸 mm  正视图 FRONT VIEW  顶视图 TOP VIEW  点胶 EPOXY 底视图 BOTTOM VIEW			A	7.5 MAX	E	3.0±0.5	
			B	10.5 MAX			
			C	0.6±0.1			
			D	15.0±2.0			
			标识				
			原理图				

绕线结构表							
绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式		
N1	S	F	2UEW-0.04mm	2068.5T	圈数参考	平整密绕	

注意事项
 1、产品底部须点胶 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、胶水不得高过套管并不得沾到高出套管部分的引脚 4、用黑色少字套管

测试项目	电性范围	测试条件	测试仪器	参考值
电感量L	120mH±10%	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	120.76
直流电阻DCR	470Ω MAX	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	361
饱和电流Isat	L ≥ L0*90%	at 25℃ DC 10mA 1KHz/0.25V	TH2829A	

物料	规格型号	备注	生产厂家	用量	
磁芯	R250 DR2W6*8 2.6-4.2-3	镁锌材质	LIANXING		K
漆包线	2UEW(130)		GANYUE		Kg
导针	0.60mm CP线		BAICHUAN		Kg
套管	Φ6.5 UL黑色扁管		XINGQI		m
	Φ6*10.5mm UL黑色扁管		XINGQI		m
接脚胶	FK661 黑胶 无卤		QI FU		Kg
无铅锡	无铅锡条		SONGBEN		Kg
作业流程					

产品包装					
包装代码					
包装标识					
包装物料					
包装尺寸					
包装说明					

标识示意图

包装示意图

制表	黄禾香
审核	饶平
确认	钟翠兰

文件编号： CRS-20230317-7602