

客户编码		发行日期		2023/3/22			
客户物料编码		客户规格型号		8*10-25MH-0.10线			
样如物料编码		样如规格型号		XR8*10-253K-L			
送样数量		送样日期		2023/3/22			
外观尺寸 mm 套管 TUBE 正视图 FRONT VIEW 顶视图 TOP VIEW 底视图 BOTTOM VIEW A B C D E 标识原理图 S F * STRAT				A	10.0 MAX	E	5.0±0.5
				B	13.0 MAX		
				C	0.6±0.1		
				D	15.0±2.0		
				标识			
				原理图			

绕线结构表							
绕组	起始	结束	漆包线	圈数		绕制方式	
N1	S	F	2UEW-0.10mm	851.5TS	圈数参考	平整密绕	

注意事项

1、起线，收线入磁芯槽口 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、用黑色少字套管

测试项目	电性范围	测试条件	测试仪器	参考值
电感量L	25mH±10%	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	24.90
直流电阻DCR	46Ω MAX	at 25℃ 1KHz/0.25V	TH2829A	35.30
饱和电流Isat	L≥L0*90%	at 25℃ DC 50mA 1KHz/0.25V	TH2829A	

物料	规格型号	备注	生产厂家	用量
套管	Φ8*12.5mm UL黑色扁管	镁锌材质	XINGQI	m
	Φ8.5mm UL黑色扁管		XINGQI	m
磁芯	R250 DR2W8*10 3.5-6-5		LIANXING	K
漆包线	2UEW(155)	GANYUE	Kg	
接脚胶	FK661 黑胶 无卤	QI FU	Kg	
无铅锡	无铅锡条	SONGBEN	Kg	

作业流程

产品包装

包装代码					
包装标识					
包装物料					
包装尺寸					
包装说明					

标识示意图

包装示意图

制表	黄禾香
审核	饶平
确认	钟翠兰

文件编号: CRS-20230321-7647