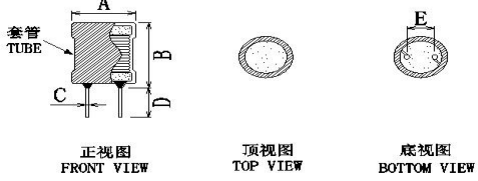
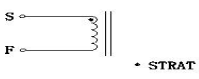


客户编码			发行日期	2023/3/23									
客户物料编码			客户规格型号	9*12-390UH-0.3线									
样如物料编码	XR9*12-391K-L		样如规格型号	XR9*12-391K-L									
送样数量	0PCS		送样日期	2023-03-22									
外观尺寸 mm	 正视图 FRONT VIEW 顶视图 TOP VIEW 底视图 BOTTOM VIEW			A	10.5 MAX	E	5.0±0.5						
				B	15.0 MAX								
				C	0.65±0.1								
				D	15.0±2.0								
				标识									
				原理图									
绕线结构表													
绕组	起始	结束	漆包线	圈数	绕制方式								
N1	S	F	2UEW-0.3mm	102.5TS	圈数参考	平整密绕							
注意事项													
1、起线，收线入磁芯槽口 2、绕线要均匀平整，不能大小边 3、用黑色少字套管													
测试项目	电性范围		测试条件		测试仪器	参考值							
电感量L	390uH±10%		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A	396.00							
直流电阻DCR	0.64Ω MAX		at 25℃ 1KHz/0.25V		TH2829A	0.49							
饱和电流Isat	L ≥ L0*90%		at 25℃ DC 350mA 1KHz/0.25V		TH2829A								
物料	规格型号			备注		生产厂家	用量						
磁芯	R250 DR2W9*12 4-7.8-5			镁锌材质		LIANXING	K						
漆包线	2UEW(155度)					GANYUE	Kg						
导针	0.65mm CP线					BAICHUAN	Kg						
套管	Φ10.0mm UL黑色扁管					YIMING	m						
接脚胶	FK661 黑胶 无卤					QI FU	Kg						
无铅锡	无铅锡条					SONGBEN	Kg						
作业流程													
产品包装													
包装代码													
包装标识													
包装物料													
包装尺寸													
包装说明													
标识示意图				包装示意图									
				<table border="1"> <tr> <td>制表</td> <td>黄禾香</td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>饶平</td> </tr> <tr> <td>确认</td> <td>钟翠兰</td> </tr> </table>				制表	黄禾香	审核	饶平	确认	钟翠兰
制表	黄禾香												
审核	饶平												
确认	钟翠兰												