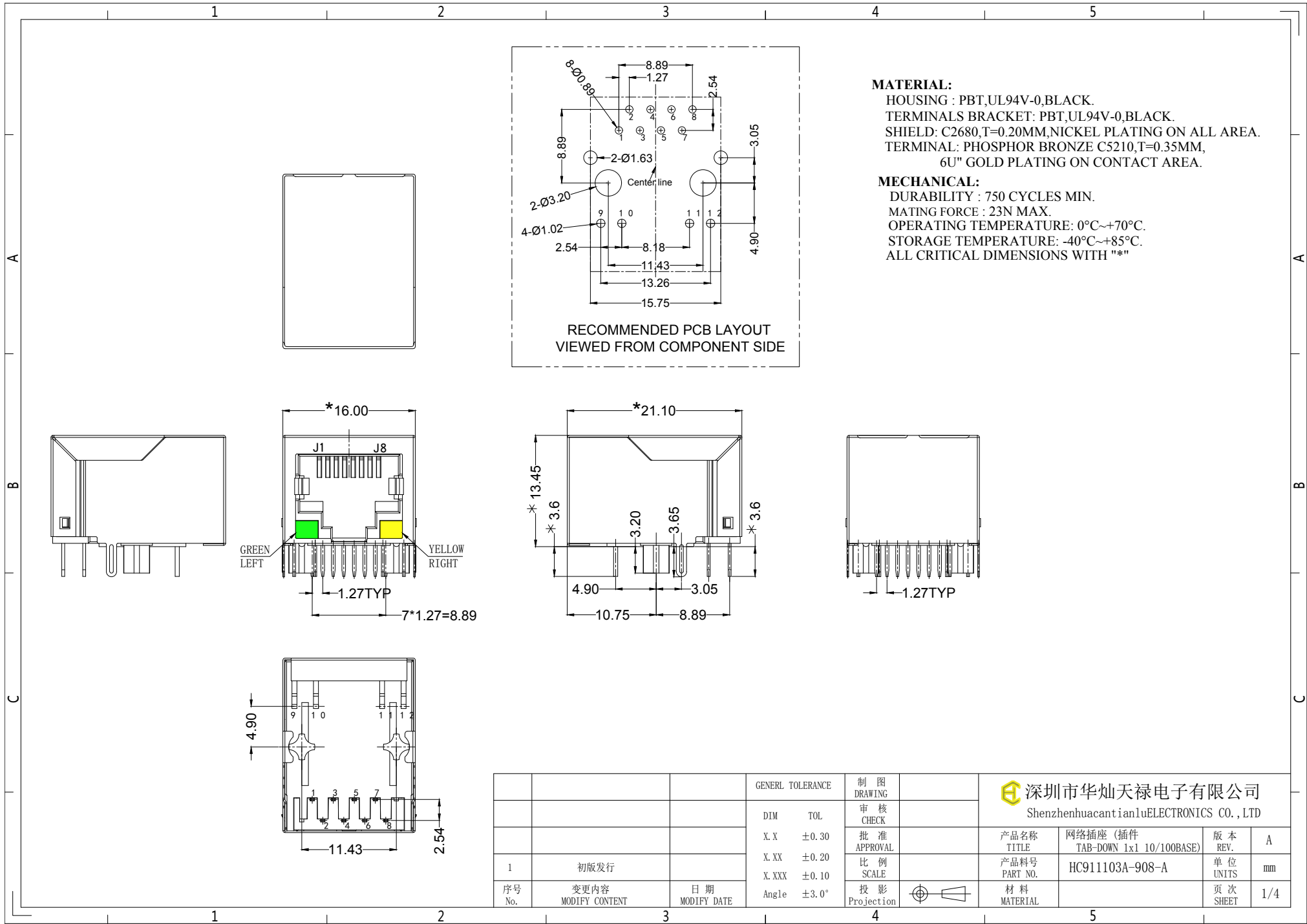


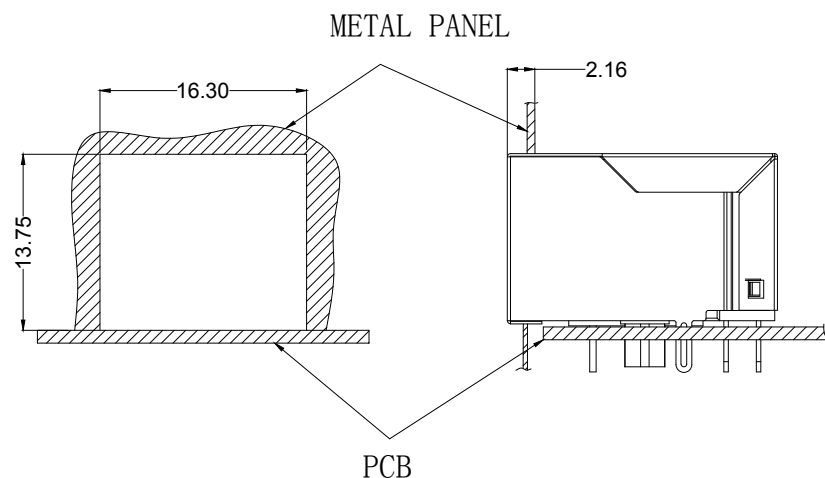


MATERIAL:
HOUSING : PBT,UL94V-0,BLACK.
TERMINALS BRACKET: PBT,UL94V-0,BLACK.
SHIELD: C2680,T=0.20MM,NICKEL PLATING ON ALL AREA.
TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE C5210,T=0.35MM,
6U" GOLD PLATING ON CONTACT AREA.

MECHANICAL:
DURABILITY : 750 CYCLES MIN.
MATING FORCE : 23N MAX.
OPERATING TEMPERATURE: 0°C~+70°C.
STORAGE TEMPERATURE: -40°C~+85°C.
ALL CRITICAL DIMENSIONS WITH "mm"

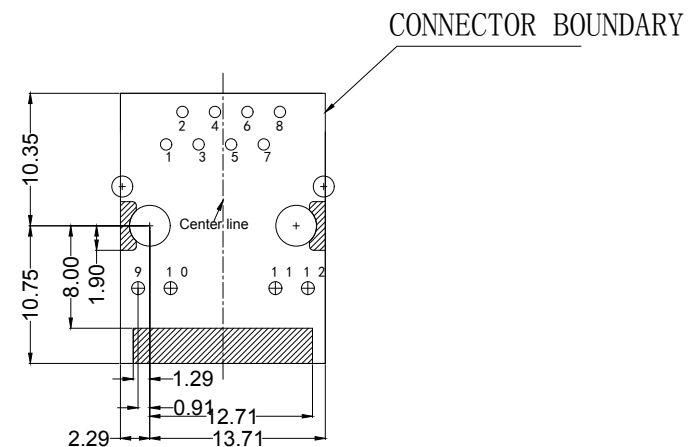
			GENERAL TOLERANCE		制 图	深圳市华灿天禄电子有限公司 ShenzhenhuacantianluELECTRONICS CO.,LTD			
			DIM	TOL	DRAWING				
			X.X	±0.30	审 核	产品名称	网络插座 (插件)	版 本	A
			X.XX	±0.20	批 准	TITLE	TAB-DOWN 1x1 10/100BASE)	REV.	
			X.XXX	±0.10	APPROVAL	产品料号	HC911103A-908-A	单 位	mm
			Angle	±3.0°	比 例	PART NO.		UNITS	
序号	变更内容	日期	投影		投 影	材 料		页 次	1/4
No.	MODIFY CONTENT	MODIFY DATE	Projection		Projection	MATERIAL		SHEET	

RECOMMENDED PANEL CUTOUT (REFERENCE ONLY):



UNIT: MM / INCH
TOLERANCES: ± 0.10 / 0.004
REFERENCE ONLY

KEEP-OUT AREA (COMPONENT SIDE VIEW):

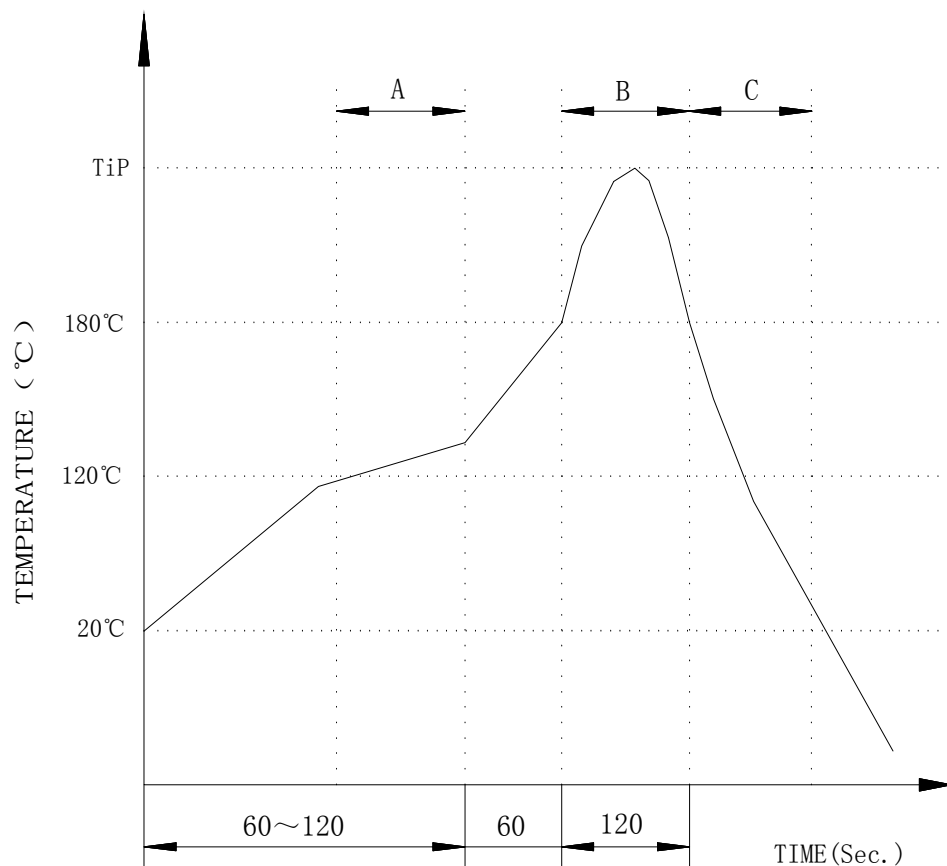


PLUG-IN SIDE

UNIT: MM / INCH
TOLERANCES: ± 0.10 / 0.004

			GENERAL TOLERANCE		制 图 DRAWING	深圳市华灿天禄电子有限公司 ShenzhenhuacantianluELECTRONICS CO.,LTD			
			DIM	TOL	审 核 CHECK				
			X. X	± 0.30	批 准 APPROVAL	产品名称 TITLE	网络插座 (插件 TAB-DOWN 1x1 10/100BASE)	版 本 REV.	A
1	初版发行		X. XX	± 0.20	比 例 SCALE	产品料号 PART NO.	HC911103A-908-A	单 位 UNITS	mm
序号 No.	变更内容 MODIFY CONTENT	日 期 MODIFY DATE	X. XXX	± 0.10	投 影 Projection	材 料 MATERIAL		页 次 SHEET	2/4
			Angle	$\pm 3.0^\circ$					

PROFILE OF WAVE SOLDER



A.Preheating B.Soldering C.Gradual Cooling
Tip temperature:260±5°C.
Tip temperature time:5Sec Max.
Tip melting point of Sn96.5/Ag3/Cu0.5:217°C.

Remarks: after wave soldering, the plastic positioning columns of the product which under the PCB will be slightly melted, but it won't affect its function.

			GENE RL TOLERANCE		制 图 DRAWING	 深圳市华灿天禄电子有限公司 ShenzhenhuacantianluELECTRONICS CO., LTD			
			DIM	TOL	审 核 CHECK				
			X. X	±0.30	批 准 APPROVAL	产品名称 TITLE	网络插座 (插件 TAB-DOWN 1x1 10/100BASE)	版 本 REV.	A
1	初版发行		X. XX	±0.20	比 例 SCALE	产品料号 PART NO.	HC911103A-908-A	单 位 UNITS	mm
序号 No.	变更内容 MODIFY CONTENT	日 期 MODIFY DATE	X. XXX	±0.10	投 影 Projection	材 料 MATERIAL		页 次 SHEET	4/4
			Angle	±3.0°					