



创 容 新 能 源

# 承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 聚丙烯电容  $2.2 \mu F \pm 5\%$  630V

主要材料		印字及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线	
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
PB5039C	MPB/225J630V	26.5	20	11	22.5	15	0.8	
额定容量	$2.2 \mu F$	容量偏差				$\pm 5\%$		
额定电压	630V.DC							
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	核准	审核	拟制
				袁新强	李爱
日期			日期	2021-04-27	

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

SHENZHEN CRC NEW ENERGY CO., LTD

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 <http://www.csdcap.com>

CRC-BDE-08

## 电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围	
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃	
		额定温度	85℃	
		最低使用温度	-40℃	
2	使用电压范围	环境温度	使用电压	
		环境温度 $\leq 85^{\circ}\text{C}$	使用电压 $\leq 1.0 \times$ 额定电压（连续）	
		环境温度 $> 85^{\circ}\text{C}$	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%	
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235 $\pm 5^{\circ}\text{C}$	焊接方式如耐焊接热图要求
		焊锡时间	2 $\pm 0.5$ 秒	

## 电容器试验规范

测试标准条件：1.温度 15~35℃；2.湿度 45~75%；3.大气压 86~106 千帕

（如有争议时，测试标准条件：1.温度 20 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；2.湿度 63~67%；3.大气压 86~106 千帕）

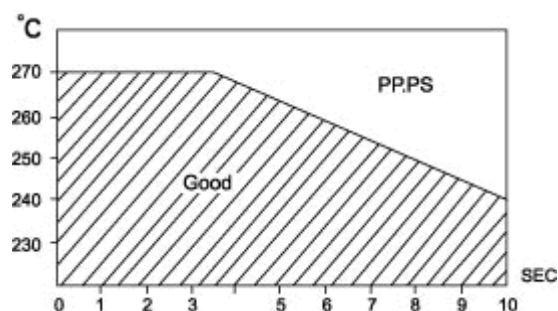
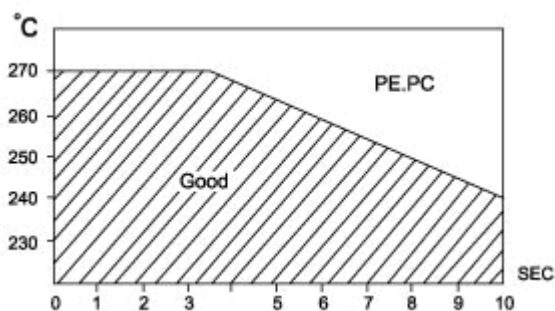
项次	项目	标准		测试要求			
1	静电容量(C <sub>S</sub> )	符合规定静电容量误差		温度 20±1℃；频率 1±0.1KHz；电压 rms1±0.1V			
2	损耗角正切（DF）	DF≤0.0010					
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.6*V <sub>R</sub> (DC)      10S			
		极壳间	无击穿或飞弧	2* V <sub>R</sub>			
4.	绝缘电阻	C <sub>R</sub> >0.33uF	≥5000 MΩ·uF	电压 100±15VDC；时间 60S；温度 20±1℃			
		C <sub>R</sub> ≤0.33uF	≥15000MΩ				
5	耐久性试验	电容量		变化率≤10%		电压 1.25* V <sub>R</sub> ；时间 1000 小时；温度 105℃；（每颗电容器串联一颗 47 Ω ±5%电阻）	
		DF	C <sub>R</sub> ≤1uF	DF≤0.004			
			C <sub>R</sub> >1uF	DF≤0.005			
		耐电压		加压时允许自愈			
		绝缘电阻		＞4 项中相对应极限值的 50%			
		外观检查		无可见损伤			
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度	260±5℃	焊接时间	≤5 秒
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。 <div></div>			

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

# 薄膜电容性能参数

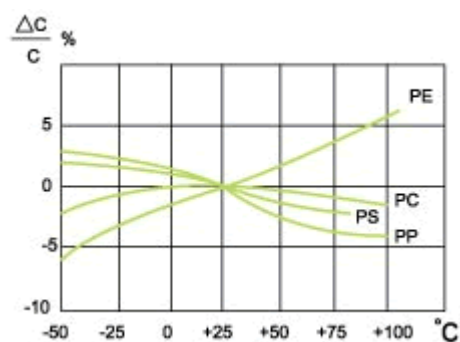
## 1. 焊接温度与时间对比

### Soldering Temperature VS Time

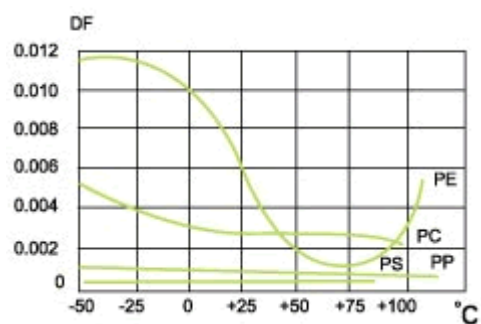


## 2. 温度性能

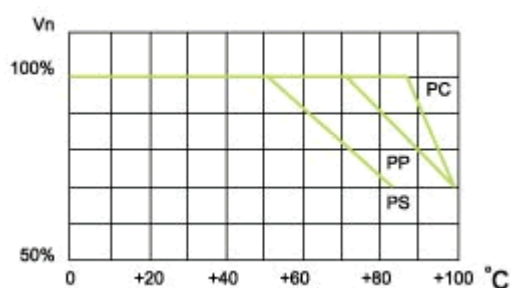
### Temperature Characteristics



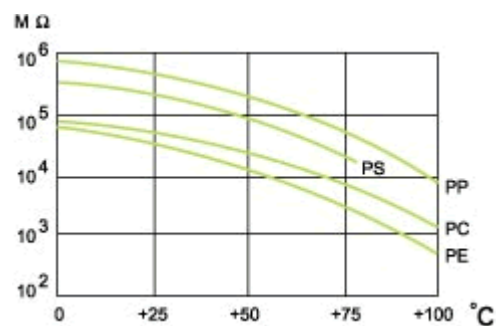
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



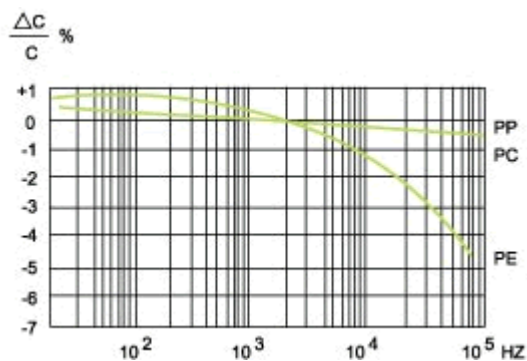
使用电压与温度的关系



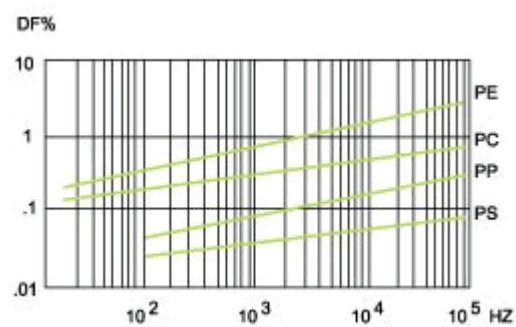
绝缘电阻与温度的关系

## 3. 频率性能

### Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系