



创容新能源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: 聚丙烯电容 2.2 μF ± 5% 630V

主要材料		印字及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线	
灌封料	阻燃灰色环氧树脂	
外 壳	阻燃灰色外壳	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
PB5039C	MPB/225J630V	26.5	20	11	22.5	15	0.8	
额定容量	2.2 μF	容量偏差				±5%		
额定电压	630V.DC							
承认签回时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	核准	审核	拟制
				袁邦华	李爱
日期			日期	2021-04-27	

深圳 市创容新能 源有 限公 司

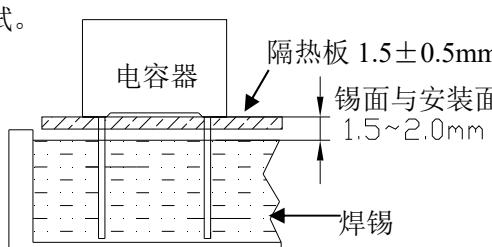
SHENZHEN CRC NEW ENERGY CO., LTD

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 http://www.csdcap.com

CRC-BDE-08

电容器使用范围			
项次	项目	使用条件	使用范围
1	使用温度范围	最高使用温度	105°C
		额定温度	85°C
		最低使用温度	-40°C
2	使用电压范围	环境温度	使用电压
		环境温度≤85°C	使用电压≤1.0*额定电压(连续)
		环境温度>85°C	环境温度每增加一度额定电压下降1.25%
4	可焊性	焊锡温度(加助焊剂)	235±5°C
		焊锡时间	2±0.5秒 焊接方式如耐焊接热图要求

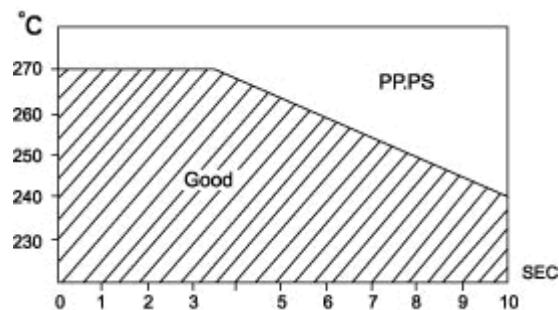
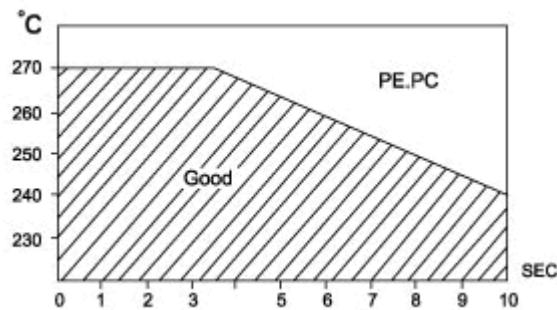
电容器试验规范							
项次	项目	标准		测试要求			
1	静电容量(C_s)	符合规定静电容量误差		温度 20±1°C; 频率 1±0.1KHz; 电压 rms 1±0.1V			
2	损耗角正切 (DF)	$DF \leq 0.0010$					
3	耐电压	电极间	加压时允许自愈	1.6* V_R (DC) 10S			
		极壳间	无击穿或飞弧	2* V_R			
4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33\mu F$	$\geq 5000 M\Omega \cdot \mu F$	电压 100±15VDC; 时间 60S; 温度 20±1°C			
		$C_R \leq 0.33\mu F$	$\geq 15000 M\Omega$				
5	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	电压 1.25* V_R ; 时间 1000 小时; 温度 105°C; (每颗电容器串联一颗 47Ω ±5% 电阻)			
		DF $C_R \leq 1\mu F$	$DF \leq 0.004$				
			$C_R > 1\mu F$				
		耐电压	加压时允许自愈				
		绝缘电阻	>4 项中相对应极限值的 50%				
6	耐焊接热	外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件下放置 1~2 小时后再测试。 			
		电容量变化率	变化率≤10%				
		外观检查	无可见损伤				

注意：如因客户测试和使用超出我司以上要求范围，我司概不负责。

薄膜电容性能参数

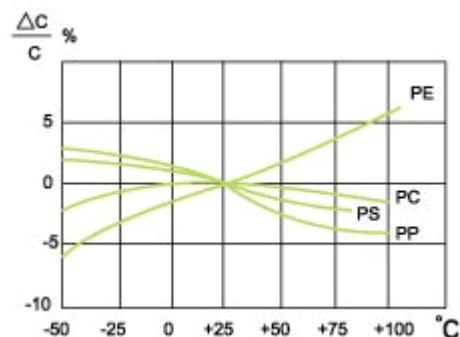
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

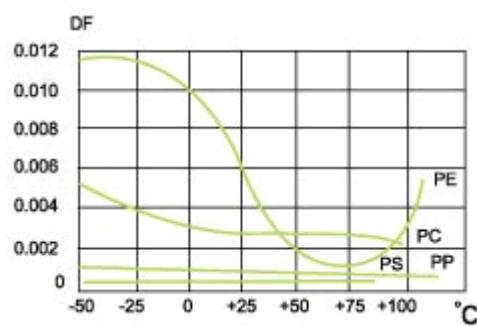


2. 温度性能

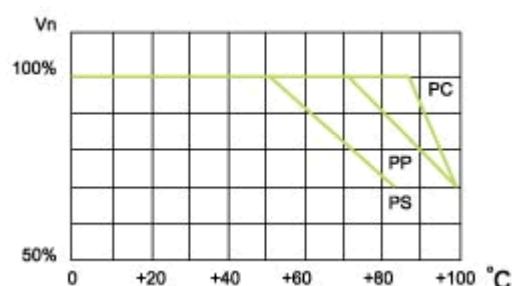
Temperature Characteristics



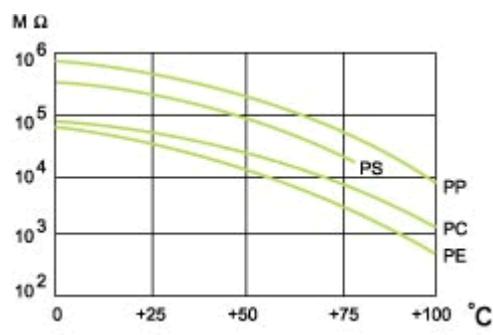
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



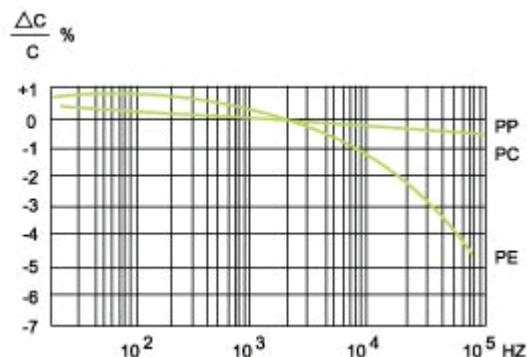
使用电压与温度的关系



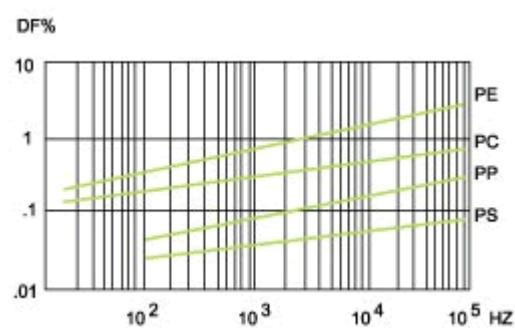
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系