



创容新能源

承认书

(APPROVE SHEET)

TO: 谐振薄膜电容 4.7nF±10% 1000V

| 主要材料 | | 印字样式及成品图 |
|------|-------------|----------|
| 组 件 | 材料名称 | |
| 内部结构 | 金属化聚丙烯薄膜 | |
| 导 线 | 镀锡铜包钢线 (CP) | |
| 灌封料 | 阻燃灰色环氧树脂 | |
| 外 壳 | 阻燃灰色外壳 | |

| 料 号 | 规 格 | 成品尺寸 (mm) | | | | | | 备注 |
|-----------------|-------------------|-----------|----|---|----|---|-----|----|
| | | W | H | T | P | L | D | |
| RS2018 | MKP-RS472K1000VDC | 18 | 11 | 5 | 15 | 5 | 0.8 | |
| | | | | | | | | |
| 承认回签时请在下面填写贵司料号 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

| 客户签承栏 | | | 创容承办栏 | | |
|-------|----|----|-------|-----------|-----|
| 承认签章 | 核准 | 检验 | 核准 | 审核 | 拟制 |
| | | | | 袁春月 | 田星月 |
| 日期 | | | 日期 | 2019-3-21 | |

深圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 http://www.csdcap.com

CRC-BDE-08

电容器使用范围

| 项次 | 项目 | 使用条件 | 使用范围 |
|----|--------|------------|--|
| 1 | 使用温度范围 | 最高使用温度 | 105°C |
| | | 额定温度 | 85°C |
| | | 最低使用温度 | -40°C |
| 2 | 使用电压范围 | 环境温度 | 使用电压 |
| | | 环境温度≤85°C | 使用电压≤1.0*额定电压（连续） |
| | | 环境温度>85°C | 环境温度每增加一度额定电压下降 1.25% |
| 4 | 可焊性 | 焊锡温度（加助焊剂） | 235±5°C |
| | | 焊锡时间 | 2±0.5 秒 焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求 导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降, 所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。 |

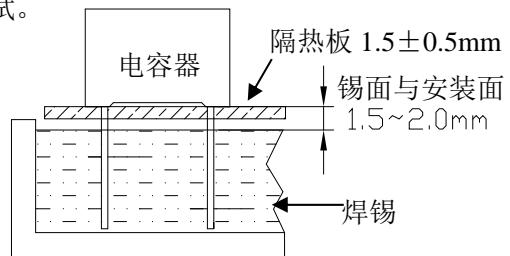
电容器试验规范

测试标准条件：1. 温度 15~35°C；2. 湿度 45~75%；3. 大气压 86~106 千帕

(如有争议时, 测试标准条件: 1. 温度 20±1°C; 2. 湿度 63~67%; 3. 大气压 86~106 千帕)

| 项次 | 项目 | 标准 | | 测试要求 | | | |
|----|------------|---------------------------|---------------------------------|---|---------|------|------|
| 1 | 静电容量(Cs) | 符合规定静电容量误差 | | 温度 20±1°C; 频率 10±0.1KHz; 电压 rms 1±0.1V | | | |
| 2 | 损耗角正切 (DF) | DF≤0.0010 | | | | | |
| 3 | 耐电压 | 电极间 | 加压时允许自愈 | 1.5 *VR(DC) 5S | | | |
| | | 极壳间 | 无击穿或飞弧 | 2* VR | | | |
| 4. | 绝缘电阻 | C _R >0.33uF | ≥5000 MΩ • uF | 电压 100±15VDC; 时间 60S; 温度 20±1°C | | | |
| | | C _R ≤0.33uF | ≥15000MΩ | | | | |
| 5 | 耐久性试验 | 电容量 | 变化率≤10% | 电压 1.25* VR; 时间 1000 小时; 温度 105°C; (每颗电容器串联一颗 47Ω ±5% 电阻) | | | |
| | | DF C _R ≤1uF | DF≤0.004 | | | | |
| | | | C _R >1uF DF≤0.005 | | | | |
| | | 耐电压 | 加压时允许自愈 | | | | |
| | | 绝缘电阻 | >4 项中相对应极限值的 50% | | | | |
| | | 外观检查 | 无可见损伤 | | | | |
| 6 | 耐焊接热 | 电容量变化率 | 变化率≤10% | 焊槽温度 | 260±5°C | 焊接时间 | ≤5 秒 |
| | | 外观检查 | 无可见损伤 | 如图焊接后在测试标准条件下放置 1~2 小时后再测试。 | | | |

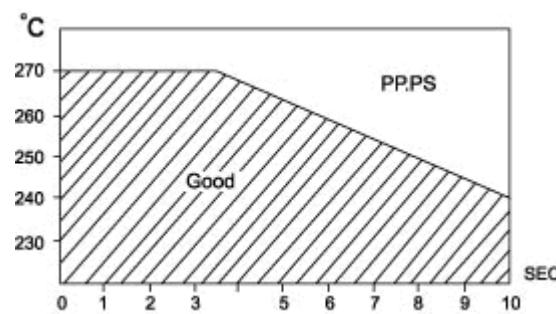
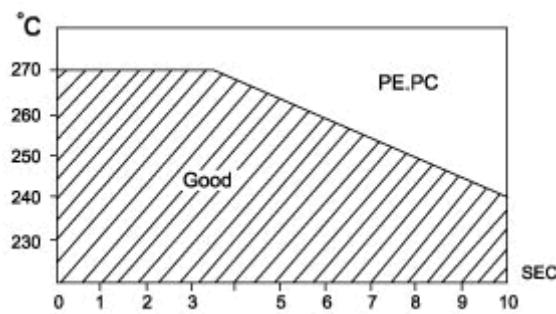
注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。



薄膜电容性能参数

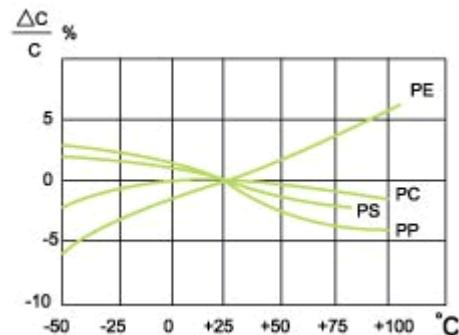
1. 焊接温度与时间对比

Soldering Temperature VS Time

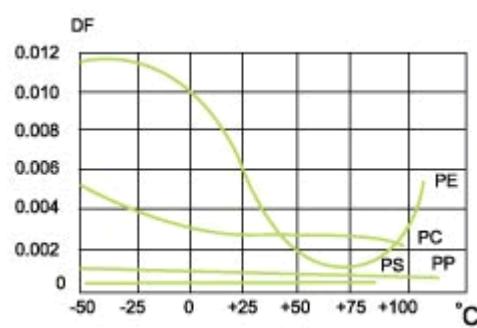


2. 温度性能

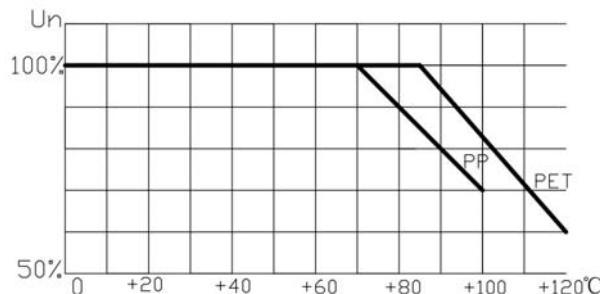
Temperature Characteristics



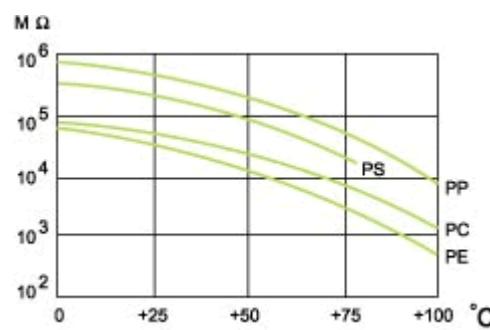
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



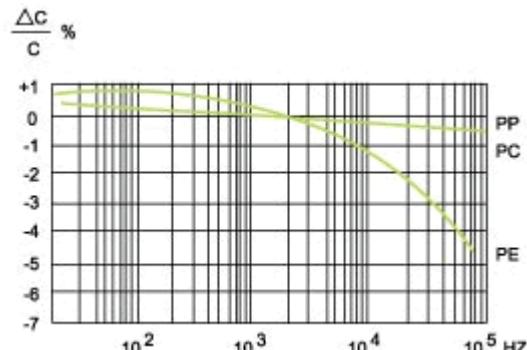
使用电压与温度的关系



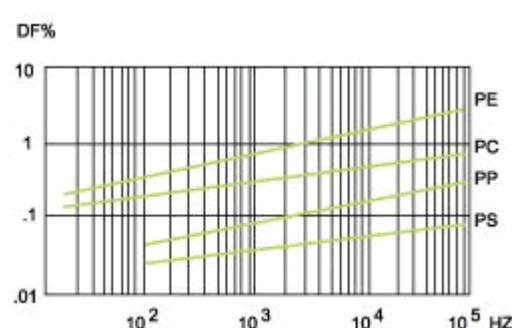
绝缘电阻与温度的关系

3. 频率性能

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系