



创 容 新 能 源

# 承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: X2 安规电容0.33  $\mu$ F  $\pm$ 10% 275VAC

主要材料		印字及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜包钢线	
灌封料	阻燃黄色环氧树脂	
外 壳	阻燃黄色外壳	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	D	
YX4227C	X2/334K275VAC	18	14.5	8.5	15	15	0.8	
额定容量	0.33 $\mu$ F	容量偏差				$\pm$ 10%		
额定交流电压	275V.AC	额定直流电压				520V.DC		
电容型号	MPX-X2	气候类别				40/110/56		
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	核准	审核	拟制
				袁邦源	李爱
日期			日期	2022-01-10	

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED





深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

## 技术要求

气候类别	40/110/56/B		
工作温度范围	-40℃~+110℃		
额定交流电压	275,300,305,310,315or330V.AC, 50/60Hz		
额定直流电压	520V.DC for 275V.AC/300V.AC; 630V.DC for 305V.AC/310V.AC/315V.AC/330V.AC		
电容量范围	0.001 μ F~10 μ F		
容量偏差	±10% (K), ±20% (M)		
可焊性	焊锡温度 (加助焊剂)	245±5℃	焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。
	焊锡时间	2±0.5 秒	

## 电容器认证

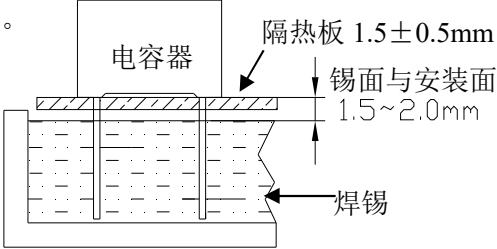
认证标志	认证产品信息
	证书号: E473038 MPX-X2 275,300,305,310,315or330V.AC 0.001 μ F~10 μ F -40~110℃
	证书号: CQC20001278367 MPX-X2 275,300,305,310,315or330V.AC 0.001 μ F~10 μ F -40~110℃
 	证书号: 40043091 MPX-X2 275,300,305,310,315or330V.AC 0.001 μ F~10 μ F -40~110℃

## 电容器试验规范

测试标准条件: 1.温度 15~35℃; 2.湿度 45~75%; 3.大气压 86~106 千帕

(如有争议时, 测试标准条件: 1.温度 20±1℃; 2.湿度 63~67%; 3.大气压 86~106 千帕) 参照 IEC60384-14

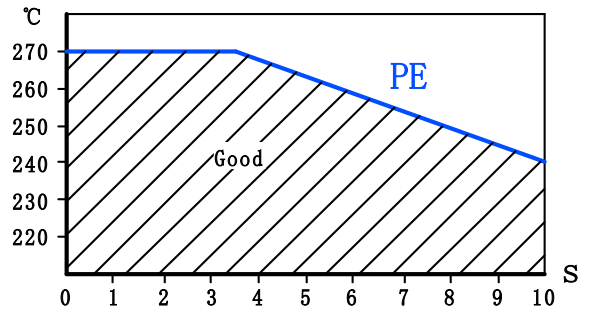
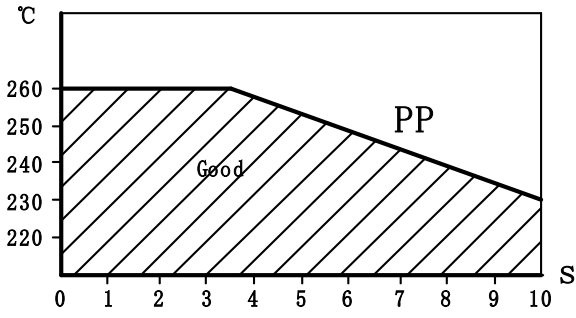
项次	项目	标准	测试要求
1	静电容量(Cs)	符合规定静电容量误差	温度 20±1℃; 频率 1±0.1KHz; 电压 rms1±0.1V
2	损耗角正切 (DF)	DF≤0.0020, 1kHz, 20℃	0.001 μ F≤C<0.01 μ F,
		DF≤0.0020, 10kHz, 20℃	
		DF≤0.0010, 1kHz, 20℃	0.010 μ F≤C<0.47 μ F
		DF≤0.0020, 10kHz, 20℃	
		DF≤0.0020, 1kHz, 20℃	0.47 μ F≤C≤1.0 μ F
		DF≤0.0040, 10kHz, 20℃	
		DF≤0.0030, 1kHz, 20℃	1.0 μ F<C≤10 μ F
3	耐电压	电极间	无击穿或飞弧 1200V.DC 10S
		极壳间	无击穿或飞弧 2110V.AC (1min)

4.	绝缘电阻	$C_R > 0.33 \mu F$	$R \times C_R \geq 5000s$	电压 $100 \pm 15VDC$ ; 时间 60S; 温度 $20 \pm 1^\circ C$				
		$C_R \leq 0.33 \mu F$	$R \geq 15000M \Omega$					
5	耐久性试验	电容量	变化率 $\leq 10\%$	电压 $1.25 * V_R$ ; 时间 1000 小时; 温度 $110^\circ C$ ; (每颗电容器串联一颗 $47 \Omega \pm 5\%$ 电阻), 电压每隔 1 小时升高至 1000V. AC 并保持 0.1s。				
		DF	$C_R \leq 1 \mu F$					$DF \leq 0.008$
			$C_R > 1 \mu F$					$DF \leq 0.005$
		耐电压	无击穿或飞弧					
		绝缘电阻	$> 4$ 项中相对应极限值的 50%					
		外观检查	无可见损伤					
6	耐焊接热	电容量变化率	变化率 $\leq 5\%$	焊槽温度	$260 \pm 5^\circ C$	焊接时间	$\leq 5$ 秒	
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。 				
7	端子机械强度	外观检查	无可见损伤	拉力: $0.50 < d \leq 0.80, 10N$				
				$0.80 < d \leq 1.25, 20N$				
				扭力: $0.50 < d \leq 0.80, 5N$				
				$0.80 < d \leq 1.25, 10N$				
8	温度快速变化	外观检查	无可见损伤	最低温度 $-40^\circ C$ , 最高温度 $110^\circ C$ , 五个循环, 每个温度保持 30min				
		电容量	变化率 $\leq 5\%$					
9	振动	外观检查	无可见损伤	位移 0.75mm 或加速度 $100m/s^2$ 取较小者, 并在 $10 \sim 500Hz$ 下试验 3 个循环, 每个循环 2 小时, 共 6 小时				
		电容量	变化率 $\leq 5\%$					
10	碰撞	外观检查	无可见损伤	碰撞次数: 4000 次 加速度 $400m/s^2$ 脉冲持续时间: 6ms				
		电容量	变化率 $\leq 5\%$					
11	气候顺序	外观检查	无可见损伤	$110^\circ C$ , 16h 循环湿热, 试验 Db, 第一个循环 $-40^\circ C$ , 2h 循环湿热, 试验 Db, 其余循环 在标准大气压下恢复 24+2h				
		电容量	变化率 $\leq 5\%$					
		DF	$C \leq 1 \mu F$					$DF \leq 0.008$
			$C > 1 \mu F$					$DF \leq 0.005$
		耐电压	无击穿或飞弧					
		绝缘电阻	$> 4$ 项中相对应极限值的 50%					

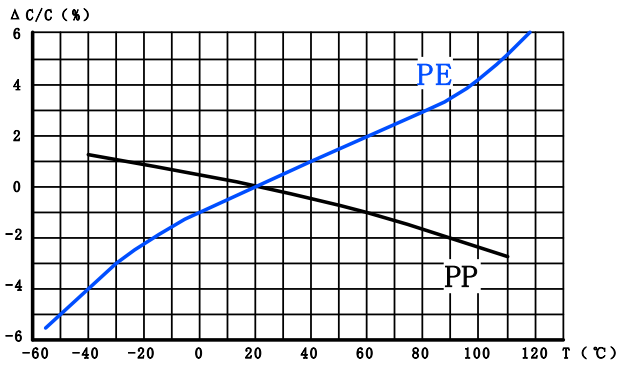
12	稳态湿热	外观检查	无可见损伤	温度: $40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度: $93 (-3 \sim 2) \% \text{RH}$ 时间: 56 天	
		电容量	变化率 $\leq 5\%$		
		DF	$C \leq 1 \mu\text{F}$		$\text{DF} \leq 0.008$
			$C > 1 \mu\text{F}$		$\text{DF} \leq 0.005$
		耐电压	无击穿或飞弧		
绝缘电阻	$> 4$ 项中相对应 极限值的 50%				
13	脉冲电压	无永久性击穿或飞弧		每个电容器分别施加 24 次相同极性的脉冲。脉冲间隔时间应不少于 10s, 脉冲电压峰值应按照: $C \leq 1 \mu\text{F}, 2.5\text{kV}; C > 1 \mu\text{F}, 2.5/\sqrt{C} \text{kV}$	
14	充电和放电	外观检查	无可见损伤	充放电次数: 10000 次 充电时间: 0.5s 放电时间: 0.5s 充电电压: $\sqrt{2}U_R \text{V.DC}$ 充电电阻: $220/C (\Omega)$ 或将充电电流限制到 1A, 取其较大者; 放电: 每个电容器分别通过一个电阻器放电, 电阻器的阻值必须使放电时候的电压变化率 ( $dU/dt$ ) 的最大值约为 $100\text{V}/\mu\text{s}$	
		电容量	变化率 $\leq 10\%$		
		DF	$C \leq 1 \mu\text{F}$		$\text{DF} \leq 0.008$
			$C > 1 \mu\text{F}$		$\text{DF} \leq 0.005$
		耐电压	无击穿或飞弧		
绝缘电阻	$> 4$ 项中相对应 极限值的 50%				
15	阻燃性	电容器离开火焰后燃烧时间不得超过 10s, 电容器燃烧跌落的残渣不得点燃下方的薄纱布。		针焰试验, 可燃性类别 B, 试验次数: 1 次 电容器体积与燃烧时间: $250 < V (\text{mm}^3) \leq 500$ 20s $500 < V (\text{mm}^3) \leq 1750$ 30s $V (\text{mm}^3) > 1750$ 60s	
16	自燃性	包裹电容器的薄纱布不得燃烧		电容器包裹 1-2 层薄纱布, 每个电容器进行 20 次放电, 间隔时间为 5s, 放电电压为 2.5KV ( $0 \sim +7\%$ )。	
注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。					

# 薄膜电容器特性 Characteristics of Film Capacitor

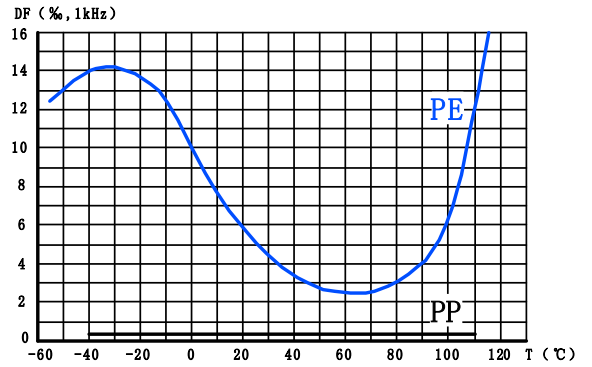
## 1. 焊接温度与时间对比 Soldering Temperature VS Time



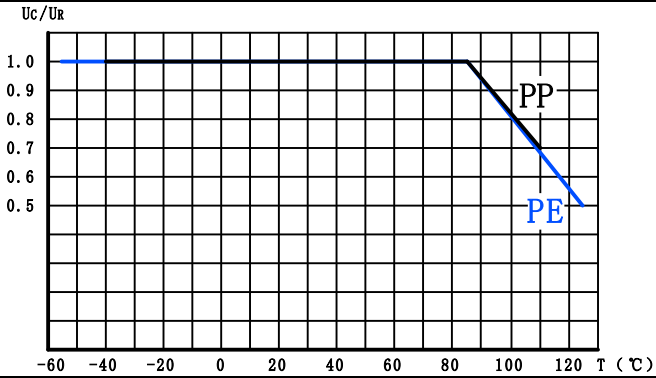
## 2. 温度特性 Temperature Characteristic



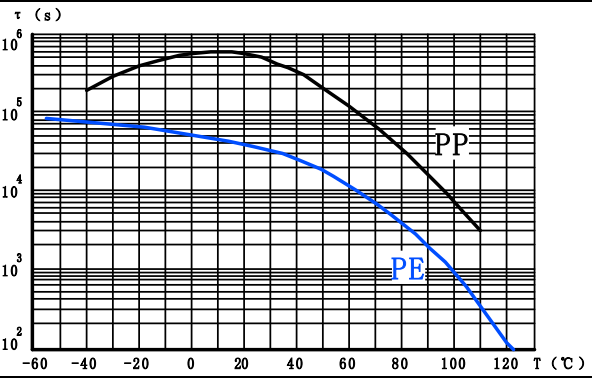
容量变化率与温度的关系 Capacitance vs. Temperature



损耗角正切与温度的关系 Dissipation Factor vs. Temperature

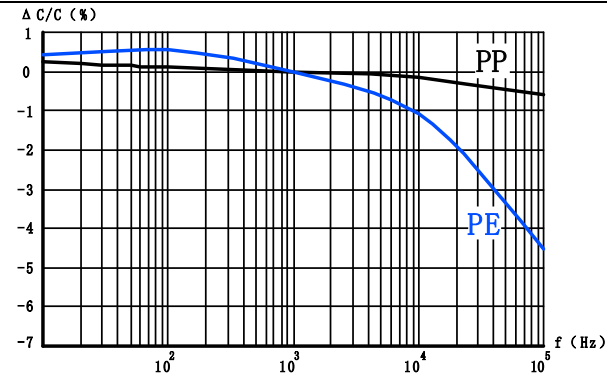


使用电压与温度的关系 Operation voltage vs. Temperature

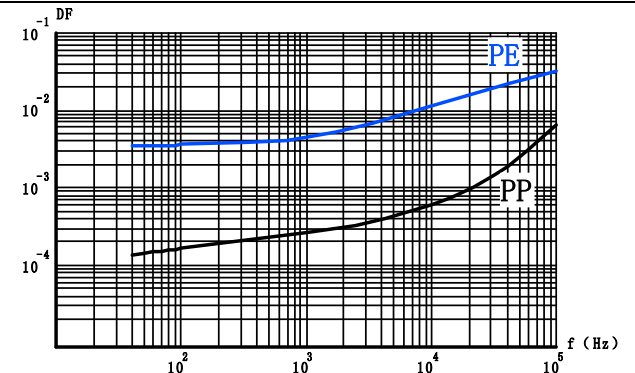


绝缘电阻与温度的关系(CR value) IR vs. Temperature

## 3. 频率性能 Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系 Capacitance vs. Frequency



损耗角正切与频率的关系 Dissipation Factor vs. Frequency

说明 Note: PP—聚丙烯膜电容器 Polypropylene Film Capacitor; PE—聚酯膜电容器 Polyester Film Capacitor