RC118单芯片——无线发射集成芯片IC

■ 特点

・发射功率: 13dBm・调制模式: OOK/ASK・关断电流: 75nA・发射电流: 8mA・长按10秒自动断电

■ 应用

・安防门禁系统 ・ 无线报警器・安全防火系统 ・ 无线遥控

■ 概述

RC118集成315M和433M声表面波振荡器、 RF和1527编码IC, 其设计更简单、编码方式更灵活、 成本低、体积小,完全符合FCC、CE等认证标准。

RC118内置的按键检测自动关断功能使待机电流最小化,还集成了输出端过流保护、片内过温保护和电源欠压异常保护等功能。

RC118很容易构建无线收发系统,它只要外围加2个电感3个电容、电池及按键,即可做成完整的无线遥控器。

■ 系统框图与典型应用图

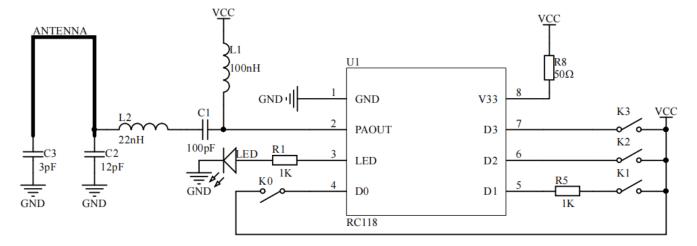


图1: 315M,433.92M四按键应用图

注1: R5推荐值 (200,1K) 范围, 默认1K, R5在PCB布局时要靠近芯片5脚放置; 注2: 当遥控外部环境静电比较严重时, 8脚可以加上50Ω电阻R8去增强遥控ESD能力。

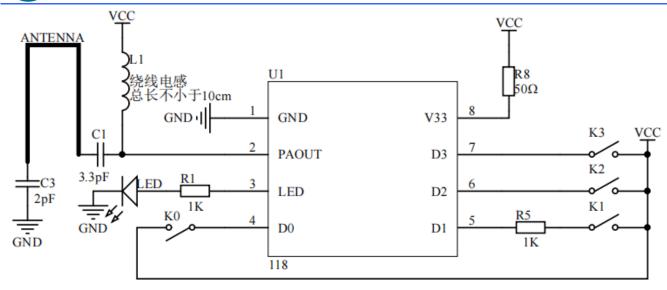


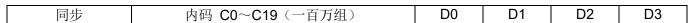
图2: 315M,433.92M四按键低成本应用图

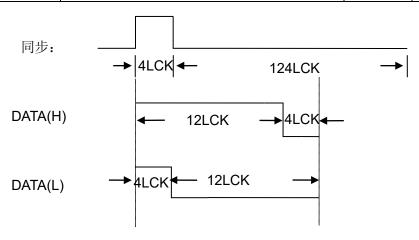
注1: R5推荐值 (200,1K) 范围,默认1K, R5在PCB布局时要靠近芯片5脚放置; 注2: 当遥控外部环境静电比较严重时,8脚可以加上50Ω电阻R8去增强遥控ESD能力。

■ 引脚定义

引脚 顺序	引脚 名称	I/O	功能
1	G33	I/O	电源地
2	PAOUT	I	功率放大器输出
3	LED	0	数据发射指示灯
4	D0	I	数据输入位 (内部带20K下拉电阻) 数据码1000
5	D1	I	数据输入位 (内部带20K下拉电阻) 数据码0100
6	D2	I	数据输入位 (内部带20K下拉电阻) 数据码0010
7	D3	I	数据输入位 (内部带20K下拉电阻) 数据码0001
8	V33	I/O	电源电压

■ 数据格式





定义: 1LCK=8 个 OSC CLOCK

3种时钟频率可选: OSC CLOCK=138.9KHz OSC CLOCK=102.6KHz

分别对应码宽是: 920.2us 1247us 1573us

OSC CLOCK=81.4KHz

■ 电气特性

● 极限工作条件

参数	符号	最小值	最大值	单位
电源电压范围	V _{DD}	1.5	5.0	V
工作环境温度范围	Та	- 40	85	°C
工作结温范围	Tı	- 40	150	°C
储存温度	T _{STG}	- 50	150	°C

注3: 为保证器件可靠性和寿命,以上绝对最大额定值不能超过。否则,芯片可能立即造成永久性损坏或者其可靠性大大恶化。若输入端电压在可能超过VDD/GND的应用环境中使用,推荐使用一个外部二极管来保证该电压不会超过绝对最大额定值。

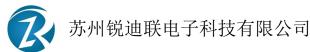
● 推荐工作条件

参数	符号	条件	最小值	典型值	最大值	单位
电源电压	V _{DD}		1.8	3	3.6	٧
工作环境温度	Ta		-20	25	85	°
负载阻抗	RL			50		Ω

● 直流特性 (DC)

V_{SS}=0V, V_{DD}=3V, Ta=25°C, 除非特殊说明.

参数	符号	条件	最小值	典型值	最大值	单位
	נ	8/11		į	407 VIII	1



单芯片——无线发射集成芯片 IC

电源电压	VDD		2	3	3.6	V
工作电流	IDD	V _{DD} =3V 13dBm	6	8	10	mA
关断电流	Isd	D<0:3> floating		75	90	nA

● 模拟特性

Vss=0V, Vdd = 3V, Ta=25°C,315M模式,除非特殊说明.

参数	符号	条件	最小值	典型值	最大值	单位
た山山も並/21 C N A \	6-	$RL=50\Omega$, $VDD=3V$		13		dBm
输出功率(315M)	Po	$R_L=50\Omega$, $V_{DD}=3.6V$		14		dBm
#△川エトトュネン/422N4\	Po	$RL=50\Omega$, $VDD=3V$		13		dBm
输出功率(433M)	PO	RL=50Ω, VDD=3.6V		14		dBm
载波温度系数	Tf	VDD=3V, (-25°C,70°C)		250		KHz
载波相对频率稳定度	fr	VDD=3V, Ta=25°C		±100		Khz
载波绝对频率精准度	fa	VDD=3V, Ta=25°C		±300		Khz
二次谐波	P2	VDD=3V, Ta=25°C		-47		dB
三次谐波	Р3	VDD=3V, Ta=25°C		-52		dB

■ 芯片焊接注意事项

由于本产品为热容量较小的小型构造,因此请尽量减少来自外部的热量的影响。否则可能会因热变形而造成破损,引起频偏等特性变动。请使用非腐蚀性的松香型助焊剂。

1、手焊接 (样品测试)

- · 请使用头部温度在 260 ~ 300 °C (30 W) 的电烙铁 在 5 秒以内实施作业。
- ·请充分清洗电烙铁头。

2、回流焊接(贴片厂SMD)

推荐的回流炉温度设置条件如下所示。

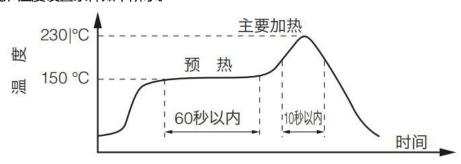
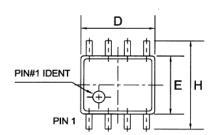
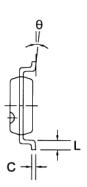


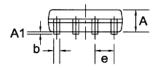
图2: RC118推荐回流炉温曲线图

■ 封装规格

SOP8







Cumbal	Dimen	sions In Mill	meters	Dimensions In Inches			
Symbol	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	
Α	1.30	1.50	1.70	0.051	0.059	0.067	
A1	0.06	0.16	0.26	0.002	0.006	0.010	
b	0.30	0.40	0.55	0.012	0.016	0.022	
С	0.15	0.25	0.35	0.006	0.010	0.014	
D	4.72	4.92	5.12	0.186	0.194	0.202	
E	3.75	3.95	4.15	0.148	0.156	0.163	
е		1.27			0.050		
Н	5.70	6.00	6.30	0.224	0.236	0.248	
L	0.45	0.65	0.85	0.018	0.026	0.033	
θ	0°	_	8°	0,		8°	