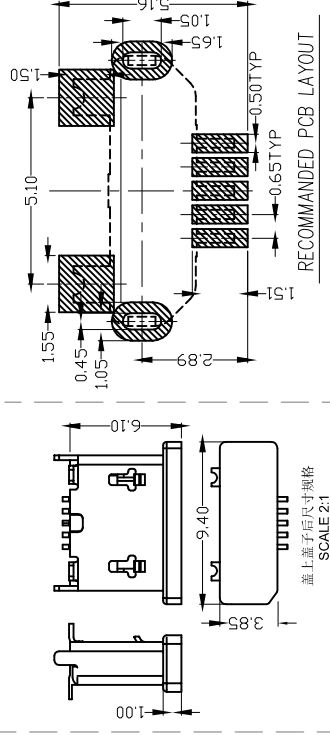
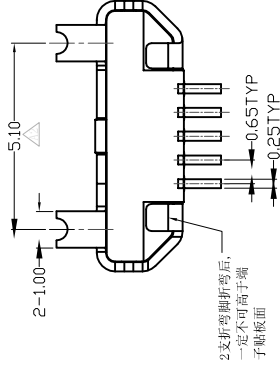
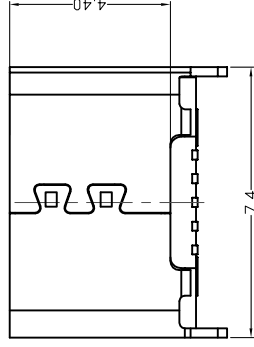
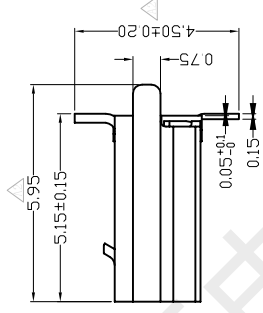
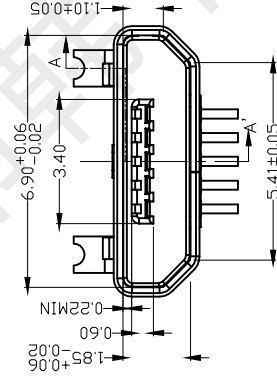
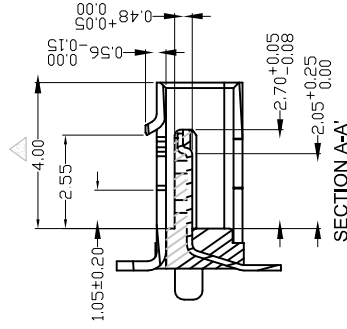
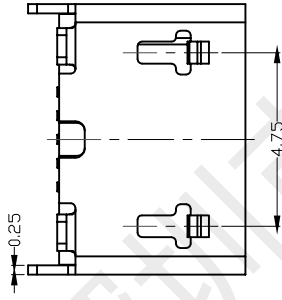


版次	工程变更号	变更内容	变更日期	变更人
A	---	图纸新设计	2020/11/18	



技术规格:

1: 电性能

1.1 额定电流: 1.8A

1.2 接触阻抗: 30mΩ MAX

1.3 绝缘阻抗: 1000MΩ MIN 500V DC

1.4 耐压测试: 500V AC

2: 机械性能

2.1 插入力: 3.57kgf MAX

2.2 拔出力: 1.00kgf MIN

2.3 使用寿命: 5000次

3: 材质及表面处理:

3.1 胶芯: LCP 黑色 UL130i

3.2 端子: C5191, 镍底50μ, 镀金1.0μ

3.3 外壳: SUS304, 表面镀镍60μ

3.4 符合ROHS的要求

 深圳市韩下电子有限公司

未标注公差值:

.0=±0.25

.00=±0.15

.000=±0.05

角度: ±1°

品名规格 HX MICRO 180° LTZBH5.0

料号 图号

页面 1/1 比率 1:1 单位 mm 纸张 A4 版本 A

批准 罗小春 审核 张伟 绘图 黄彬



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd
Tel: 0755-33819206 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

HX MICRO 180 ° LTZBH5.0

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”

1.3. 外壳部分: SUS304, 外壳镀镍底 60μ ” ,

2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 1.8Ampere

2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

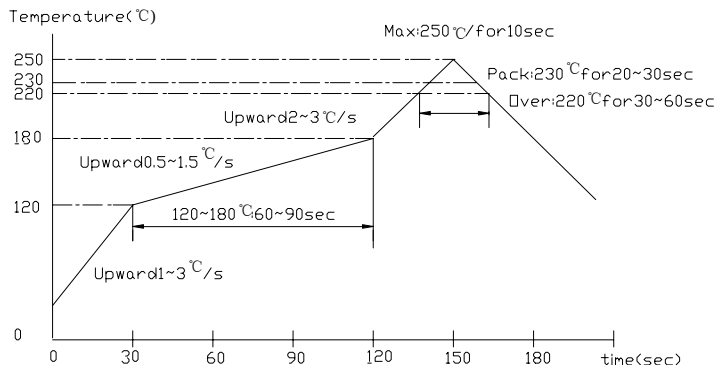
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	500V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.0kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5kgf MIN	接触 PIN 以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: $0.7\sim 1.8\text{kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 5000 次参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ , 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线:  Temperature($^{\circ}\text{C}$) 250 230 220 180 120 0 0 30 60 90 120 150 180 time(sec) Max: $250^{\circ}\text{C}/\text{for } 10\text{sec}$ Pack: $230^{\circ}\text{C}/\text{for } 20\sim 30\text{sec}$ Over: $220^{\circ}\text{C}/\text{for } 30\sim 60\text{sec}$ Upward $2\sim 3^{\circ}\text{C}/\text{s}$ Upward $0.5\sim 1.5^{\circ}\text{C}/\text{s}$ Upward $1\sim 3^{\circ}\text{C}/\text{s}$ $120\sim 180^{\circ}\text{C}/60\sim 90\text{sec}$
-----	------	-----------------------------	--