



☒ 未变更 ☐ 已变更

深圳市凯越翔电子有限公司

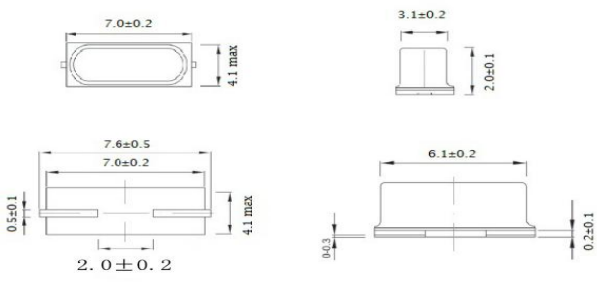
石英谐振器规格书

产 品 名 称:	石英晶体谐振器
产 品 型 号:	M-49USSMD /13.52127MHz
产 品 参 数:	12 PF/±10ppm
原 厂 型 号:	KMD1352A1210
凯越翔技术部:	董宗全

客 户 确 认 印 栏	
认证印章	负责人印章
年 月 日	年 月 日

本规格章程连同本页合共 5 页

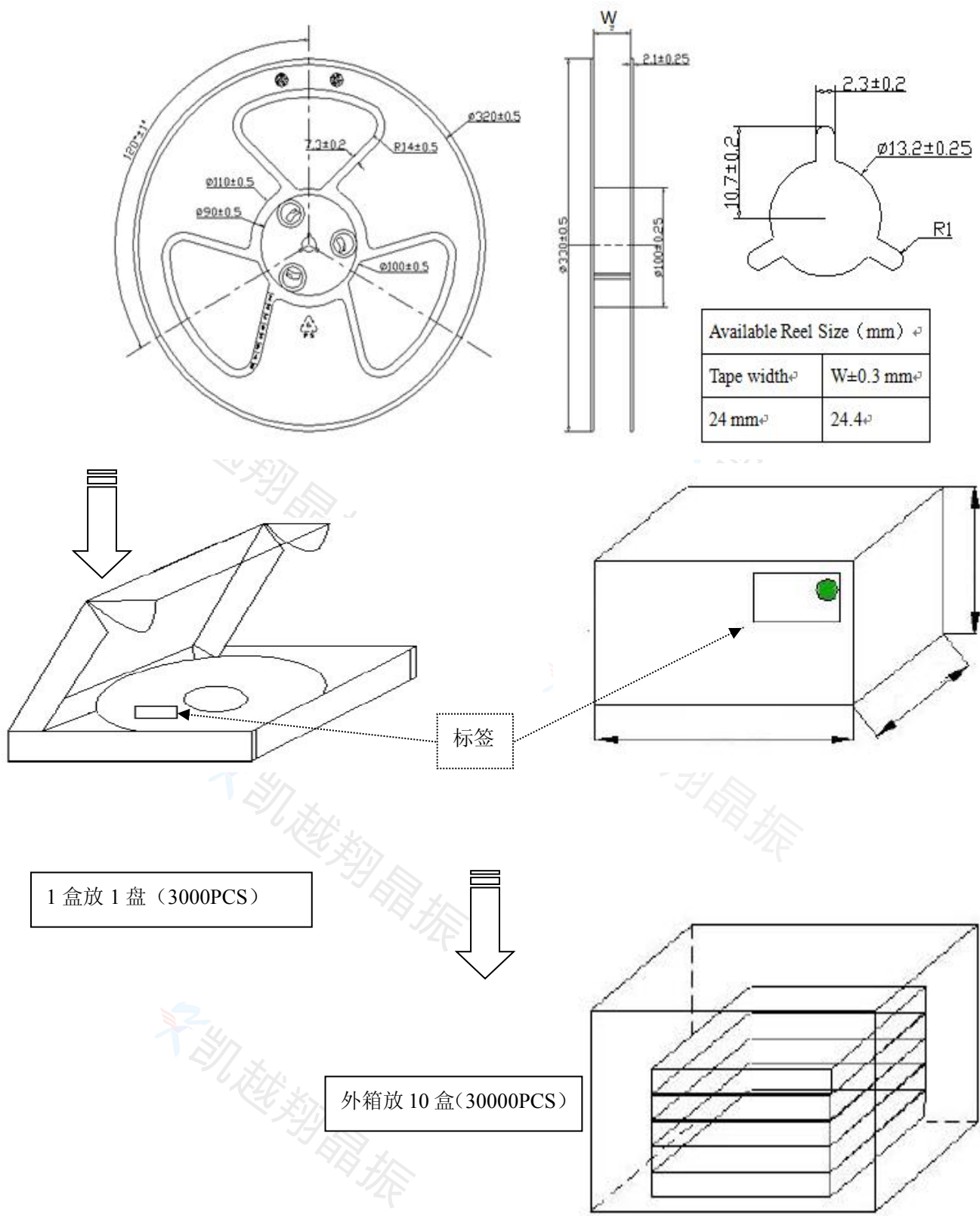
1 产品参数

1	标称频率 Nominal Frequency	13.52127MHz
2	振动模式 Mode of Oscillation	AT 切 FUND
3	调整频差 Frequency Tolerance	$\pm 10\text{PPM}$
4	温度频差 Temperature Tolerance	$\pm 20\text{PPM}$
5	工作温度 Operating Temperature Range	$-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$
6	贮存温度 Storage Temperature	$-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
7	等效电阻 Equivalency Resistance	$\leq 60\ \Omega$
8	负载电容 Load Capacitance	12 pF
9	激励功率 Drive Level	100 μW
10	静 电 容 Shunt Capacitance	$\leq 3.0\ \text{pF}$
11	绝缘阻抗 Insulation Resistance	$\geq 500\text{M}\ \Omega$ at DC 100V $\pm 15\text{V}$
12	老 化 率 Aging	$\leq \pm 3\text{ppm/year}$
13	盒 型 Hold Type 单位: mm	 Technical drawings of the AT-cut crystal package showing dimensions in mm: - Top view: Overall width 7.0± 0.2, mounting hole diameter 4.1 max. - Side view: Overall height 3.1± 0.2, mounting hole diameter 2.0± 0.1. - Bottom view: Overall width 7.6± 0.5, mounting hole diameter 7.0± 0.2, mounting hole diameter 4.1 max, mounting hole diameter 2.0± 0.2, mounting hole diameter 0.5± 0.1. - Bottom view: Overall width 6.1± 0.2, mounting hole diameter 0.3, mounting hole diameter 0.2± 0.1.
14	标 志 Marking	 标称频率

2 产品可靠性

项目	电 气 性 能 条 件	结 果
A. 1	耐低温性(耐寒性)测试 石英晶体放于 $-40^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之恒温箱内 500 小时 ± 2 小时, 完成后放于室温中自然冷却 1 小时后检测。	(I)
A. 2	耐高温性(耐热性)测试 石英晶体放于 $+100^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之恒温箱内 500 小时 ± 2 小时, 完成后放于室温中自然冷却 1 小时后检测。	(I)
A. 3	盐雾测试 将温度 $35^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 之盐水 (盐份浓度 5%), 喷向石英晶体 48 小时 ± 2 小时, 再用清水洗净, 检查外观。	(V)
A. 4	湿度测试 将石英晶体放于温度 $60^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 及相对湿度 90-98%之恒温箱内 500 小时 ± 2 小时, 完成后放于室温中自然冷却 1 小时后检测。	(I)
A. 5	温度循环 石英晶体放于 $-40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 恒温箱内 30 分钟 ± 1 分钟, 再放于 $+85^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 恒温箱内 30 分钟 ± 1 分钟, 共 100 次, 完成后, 放于室温中自然冷却 2 小时。	(I)
项 目	机 械 性 能 条 件	结 果
B. 1	跌落测试 石英晶体在 $75\text{cm} \pm 5\text{cm}$ 高度自由跌落在厚度 3cm 以上木板 3 次, 放置 1 小时测试	(I)
B. 2	振动测试 周波数 10-55Hz, 振幅 1.5mm。产品沿 X、Y、Z 轴振动 2 小时, 放置 1 小时测试	(I)
B. 3	端子弯曲强度测试 固定本体扭曲 45 度角, 再慢慢复原。	(II)
B. 4	端子强度 装基板后, 以 0.5mm/s 的速度, 2mm 的弯曲度, 加压 5 秒 ± 1 秒时间。	(II)
B. 5	熔焊性测试 端子粘上助焊液 (浓度 7-10%) 约 5 秒后, 放在 $230 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之熔锅中 3 秒	(III)
B. 6	密封性测试 石英晶体放于 $85^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之温水中浸 5 分钟, 温水水量覆盖晶体约 20cm	(IV)
B. 7	熔焊耐热性 石英晶体放在 $265 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 之锡炉上, 晶体与锡炉锡面相距 $2.0 \pm 0.2\text{mm}$, 3 分钟 (2 次) 石英晶体放在 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 之锡炉上, 晶体与锡炉锡面相距 $2.0\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$, 3 ± 0.5 秒 (共 2 次), 完成后晶体放在室温中自然冷却 2 小时后检测。	(I)
. 判定标准		
结果编号	规格要求	
(I)	频率变化: $\pm 5\text{ppm}$ 电阻变化: $\pm 20\% \Omega$	
(II)	引线无折断及符合 (IV) 项要求	
(III)	上锡覆盖率高于 90%	
(IV)	无气泡在晶体表面沉淀或冒出水面	
(V)	产品外观合格	

3 包装外型



拟制	成望生	审核	董宗全	批准	谢为亮
----	-----	----	-----	----	-----