



客 户:

日 期: 2022 年 3 月 10 日

品 名: 超级电容器

型号/规格: SCE5R5H334 扣式系列

用户承认:

对此承认书确认后, 在用户承认标注明确认印, 返传一份与本公司

拟 制: 王玲

审 核: 毛武军

批 准: 周大华



目 录

1. 适用范围.....	3
2. 标准测试条件.....	3
3. 命名方式.....	3
4. 产品性能.....	3
5.标准产品尺寸及外形.....	6
6.测试方法.....	6
7.注意事项及使用指导.....	9



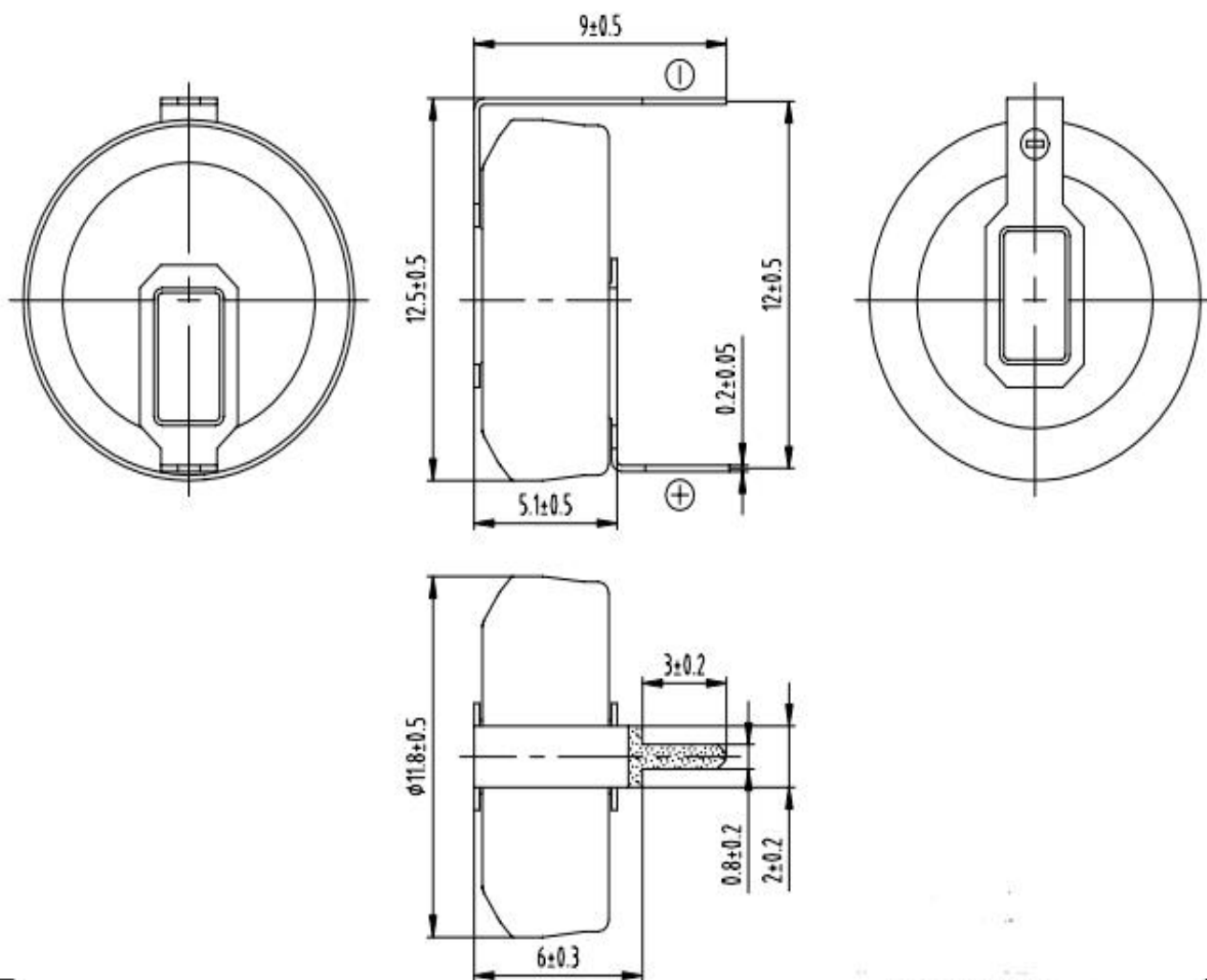
标称容量范围 Nominal capacitance range	0.33F	
容量允许偏差 Permitting capacitance error tolerance	-20%~+80%	依据 IEC62391—1 要求
控制容量偏差 Controlled capacitance error	-10%~+20%	
等效串联内阻 ESR	$\leq 40\ \Omega$	1KHz10mA 常温测量
漏电流 Leakage current (24h,LC)	8 μ A	额定电压, 充电 24h
耐久性 load life	+70 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 下采用额定电压 1000 小时后电容器符合规定的限值	
	容量 C	容衰 $\leq$ 30%初始值
	内阻 ESR	$\leq$ 规定值 4 倍
	漏电流 LC	$\leq$ 规定值
	外观	无漏液和机械损伤
温度特性 Temperature characteristics	+25 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 电容器符合规定的限值	
	容量 C	满足初始值 $\pm$ 20%
	内阻 ESR	满足规定值
	漏电流 LC	满足规定值
	+70 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 下采用额定电压 $\leq$ 30min 电容器符合规定的限值。	
	容量 C	容衰 $\leq$ 30%初始值
	内阻 ESR	$\leq$ 规定值 4 倍
	漏电流 LC	$\leq$ 规定值
	-25 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 下采用额定电压 $\leq$ 30min 电容器符合规定的限值。	



	容量 C	满足±20%的范围内	
	内阻 ESR	≤规定值4 倍	
	漏电流 LC	满足规定值	
高低温循环特性 Temperature cycle	容量 C	容衰≤30%初始值	-25±2℃---常温---+70±2℃---常温 循环次数 5 次
	内阻 ESR	≤规定值3 倍	
	漏电流 LC	满足规定值	
	外观	无漏液和损伤	
存放寿命特性 Storage life	-25~+70±2℃下充电至额定电压 1000 小时后电容器符合规定的限值		
	容量 C	容衰≤30%初始值	
	内阻 ESR	≤4 倍初始值	
	漏电流 LC	≤规定值	
	外观	无漏液和机械损伤	
循环次数 Cycles	在+25℃下，用恒定电流使电容器在规定电压和半额定电压间循环充放电（500000 次）		
	容量 C	初始测试值的±30%	
	内阻 ESR	≤3 倍初始值	
	漏电流 LC	满足规定值	



5. 标准产品外型尺寸



6. 测试方法

6.1 容量测试方法（恒流放电法）

1) 将转换开关 S 切换到恒流/恒压源，以 10mA 的电流给

待测电容器恒流充电；

2) 在待测电容器的电压达到额定电压 U_R 后恒压充电 30min；

3) 在恒压充电 30min 后，将转换开关 S 切换到恒流放电装置

以 10 mA 的电流恒流放电；

测量电容器两端电压从放电开始到 U_1 和 U_2 的时间 t_1 和 t_2 ，

如图 2 所示，根据下式计算电容器的容量：

$$C = \frac{I \times (t_2 - t_1)}{U_1 - U_2}$$

其中：C：容量（F）

I：放电电流（A）

t_1 ：放电开始到电压达到 U_1 的时间（s）

t_2 ：放电开始到电压达到 U_2 的时间（s）

U_1 ：测量起始电压（40%额定电压）V

U_2 ：测量终止电压（80%额定电压）V

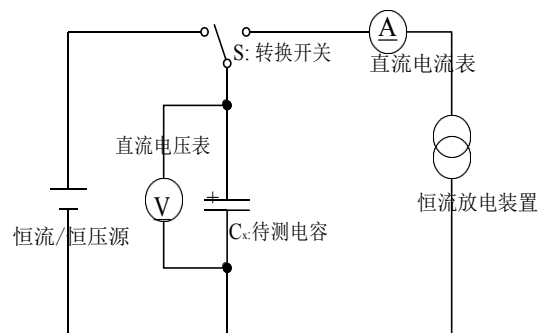


图 1. 容量测试电路

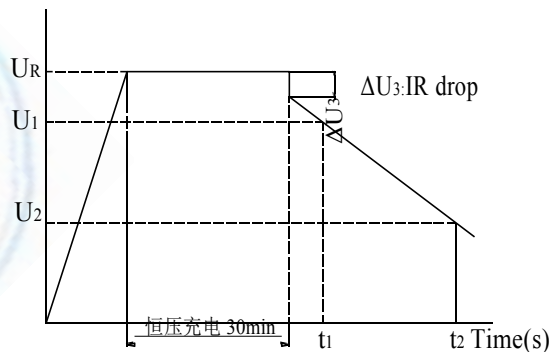


图 2. 充放电曲线图

6.2 内阻测试方法

6.2.1 直流阻抗计算方法

$$R_{DC} = \frac{U_3}{I}$$



其中: R_{DC} : 直流阻抗 (Ω)

U_3 : 恒流放电 10ms 压降 (V)

I : 恒流放电电流 (A)

6.2.2 交流阻抗测试方法

交流阻抗通过 LCR 电桥测量, 测量电压的频率为 1KHz

超级电容器交流内阻的 R_{AC} 按下式计算:

$$R_{AC} = \frac{U}{I}$$

其中: R_{AC} : 交流电阻 (Ω) U : 交流电压的有效值 (V r.m.s) I : 交流电流的有效值 (A r.m.s)

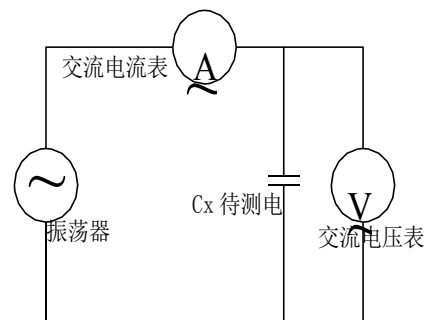


图 3. 交流阻抗测试电路图

6.3 漏电流测量

- 1) 测试漏电流前待测超级电容器应充分放电, 一般放电 1h 以上;
- 2) 在电容器两端加额定电压 U_R ;
- 3) 待超级电容器电压达到额定电压 U_R 后, 测量 30min、12h、24h、72h 串联保护电阻两端电压 U_V ;

根据下式计算漏电流:

$$LC = \frac{U_V}{R} \times 10^3 mA$$

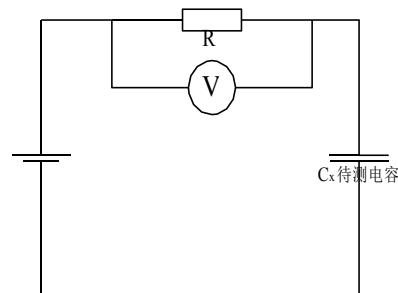


图 4. 漏电流测试电路图



其中： LC：漏电流（mA）

U_V ： 串联电阻两端电压(V)

R： 串联保护电阻，一般 1000Ω 以下(Ω)。

7. 注意事项和使用指导

7.1 超级电容器不可使用在如下状态：

- a) 超过工作温度的温度
- b) 超过额定电压的电压
- c) 逆电压或交流电压的加载

7.2 周围温度对超级电容器的影响：

超级电容器的使用寿命受使用温度的影响，一般情况下，使用温度降低 10°C ，超级电容器的使用寿命会延长 2 倍，请尽量在低于最高使用温度的低温环境下使用。

超过最高使用温度使用的话，可能会造成特性急剧劣化，破损。超级电容器的使用温度不仅要确认设备周围温度，内部温度，还要确认设备内发热体（功率晶体管、电阻等）的放射热，纹波电流引起的自行发热温度。此外，还请勿将发热体安装在超级电容器的附近。

7.3 请按电容器的正负极标识正确使用。

7.4 请避免在以下环境中使用超级电容器：

- a) 直接溅水、盐水及油的环境、或处于结露状态、充满着气体状的油分或盐分的环境。
- b) 充满着有害气体（硫化氢、亚硫酸、氯、氨、溴、溴化甲基等）的环境。
- c) 溅上酸性及碱性溶剂的环境。
- d) 阳光直射或有粉尘的环境。
- e) 遭受过度的振动及冲击的环境。



7.5 在焊接过程中要避免使电容器过热（1.6mm 的印刷线路板，焊接时应为 260℃，时间不超过 5s）不可使用回流焊。

7.6 不要把电容器进入已溶解的焊锡中。

7.7 只在电容器的导针上粘焊锡。不可让焊接用焊棒接触电容器热缩管。

7.8 安装后，不可强行扭动或倾斜电容器。

7.9 超级电容器运输过程中不带电。

7.10 超级电容器在出厂前进行 5.0V~5.5V 电压持续充电 10h 以上处理。

7.11 放置过程中超级电容有休眠现象，电容自身自放电每月下降约 0.1~0.15V，建议短时间充电使用或测试前用 3~50mA 电流，5.0V~5.5V 电压持续充电 8h 以上激活超级电容器。

7.12 保存要求：

7.12.1. 不可存放于相对湿度大于 85%或含有有毒气体的场所。应储存在温度-30℃~50℃、相对湿度小于 60%的环境中。

7.12.2 避免以下环境中保存超级电容器：

a) 直接溅水、盐水及油的环境、或处于结露状态、充满着气体状的油分或盐分的环境。

b) 充满着有害气体（硫化氢、亚硫酸、氯、氨、溴、溴化甲基等）的环境。 溅上酸性及碱性溶剂的环境，阳光直射或有粉尘的环境。

c) 遭受过度的振动及冲击的环境。

7.13 关于废弃不要随意丢弃，遵循法令或地方公共团体等指定的条例，将废弃品交给工业废弃物处理商。